

GS BASIC 22S2 1150X525

Entry level hand pallet truck (2.200 Kg)



GS BASIC

The GS Basic pallet truck is the entry model of the Lifter hand pallet truck range, featuring reliability and solidness at competitive pricing.



HYDRAULIC UNIT

Resistant and reliable one piece cast iron pump, worked with numerical control machine, including:

- Maximum pressure valve: safety device that ensures the transpallet against overloads. When the pressure inside the hydraulic circuit exceeds the set calibration value according to the maximum nominal flow, the valve automatically locks the forks.
- ON/OFF lowering valve



STANDARD CONFIGURATION

- Nylon - Poly 45 steering wheels
- Nylon rollers
- 2 Curves handle with all the controls (lowering / drive position / lifting) available in a single lever for simple and safe control



LAKIEROWANIE

Podstawa jest malowana odpornym na obciążenia dynamiczne lakierem epoksydowym w temp. 250°C. Daje to wysoką jakość końcową i decyduje o wspaniałej odporności podczas codziennego użytkowania i zabezpiecza przed wpływem warunków atmosferycznych.



OPTIONAL CONFIGURATION

- Nylon steering wheels
- Nylon - Poly 55 steering wheels
- Aluminium - Rubber steering wheels



- Polyurethane rollers



- Manual control brake. The brake of the pallet truck, available with rubber steering wheels, is adjustable through the tiller lever to ensure safe use on slopes and ramps. The locking function makes it possible to park the pallet truck even on slopes without rolling away.



Opis

1.1 Producent			LIFTER
1.3 Napęd			Ręczne
1.4 Typ operatora			Pieszny
1.5 Ładowność	Q	Kg	2200
1.6 Odległość środka ciężkości	c	mm	600
1.8 Nacisk na oś do końca wideł	x	mm	932
1.9 Rozstaw osi	y	mm	1192

Waga

2.1 Waga serwisowa		Kg	61
2.2 Nacisk na tylną oś z ładunkiem		Kg	1581
2.2 Nacisk na przednią oś z ładunkiem		Kg	680
2.3 Nacisk na przednią oś bez ładunku		Kg	42
2.3 Nacisk na tylną oś bez ładunku		Kg	19

Opony/rama

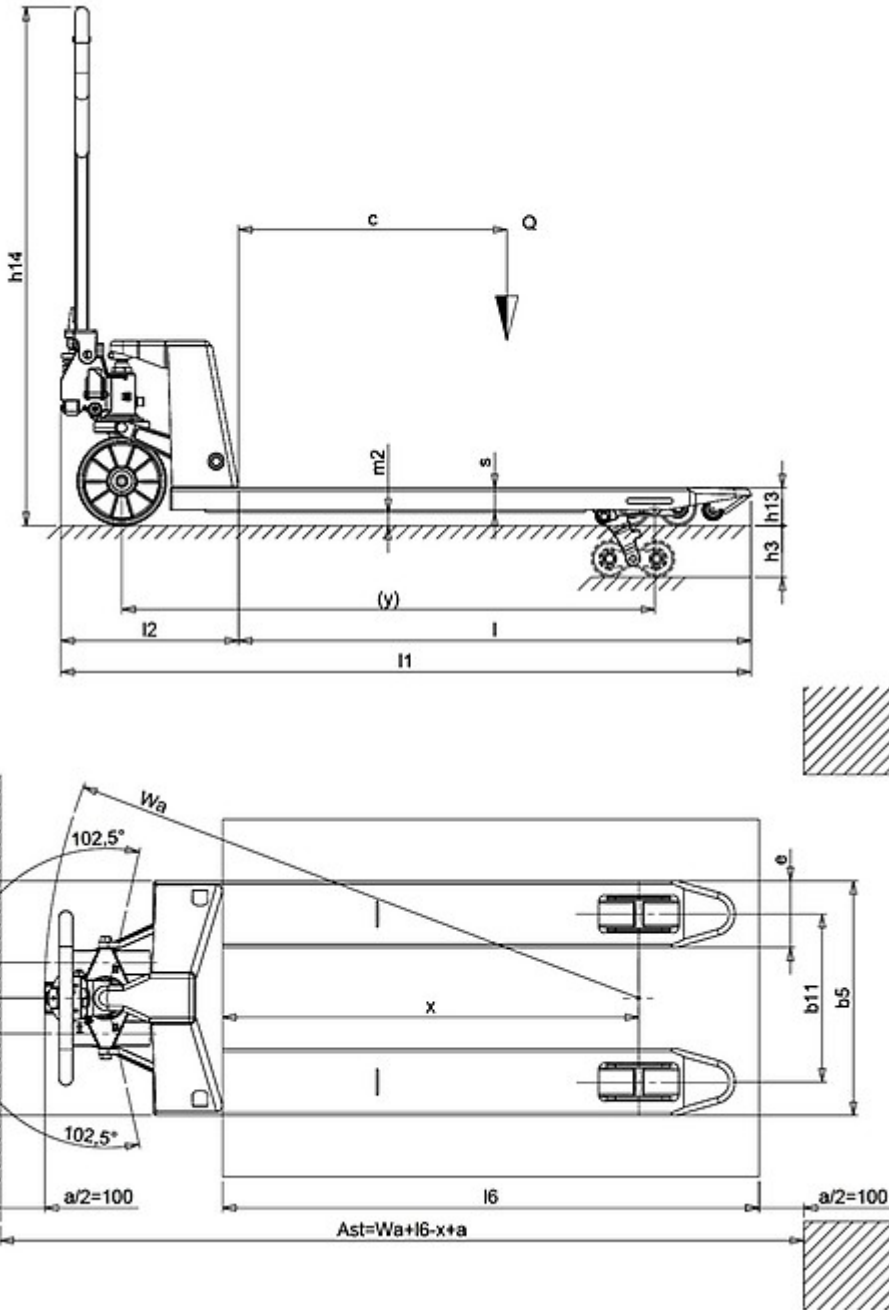
3.1 Koła sterujące			POLY.I./ NYLON
3.1 Rolki nośne			NYLON
3.2 Rozmiar kół napędowych - Średnica		mm	200
3.2 Rozmiar kół napędowych - Szerokość		mm	45
3.3 Rozmiar rolek - Średnica		mm	82
3.3 Rozmiar rolek - Szerokość		mm	82
3.5 rozmiar kół: koła tylne - ilość (X-napędzane)		nr	2
3.5 Tylna oś balansująca			No
3.6 Ślad, przód	b10	mm	155
3.7 Ślad, tył	b11	mm	375

Wymiary

4.4 Wysokość podnoszenia	h3	mm	115
4.9 Wysokość dyszla w pozycji pracy maks	h14	mm	1160
4.15 Wysokość, opuszczony	h13	mm	85
4.19 Całkowita długość	l1	mm	1550
4.20 Długość do podstawy wideł	l2	mm	400
4.21 Całkowita szerokość	b1	mm	525
4.22 Wymiary wideł - grubość	s	mm	55
4.22 Wymiary wideł - Szerokość	e	mm	150
4.22 Wymiary wideł - Długość	l	mm	1150
4.25 Odległość pomiędzy widłami	b5	mm	525
4.32 Prześwit od ziemi, środek rozstawu osi	m2	mm	30
4.34 Szerokość korytarza roboczego	Ast	mm	1835
4.35 Promień skrętu	Wa	mm	1367

Osiągi

5.2 Prędkość podnoszenia z ładunkiem	strokes	13
5.2 Prędkość podnoszenia bez ładunku	strokes	13



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 02/07/2018 (ID 525)

©2018 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

