



Instrukcja obsługi



#NEXTLEVEL

Piła tarczowa
CSAW138E

Spis treści

<i>Deklaracja zgodności</i>	3
<i>Wprowadzenie</i>	4
<i>Bezpieczeństwo</i>	4
<i>Specyfikacja</i>	8
<i>Budowa</i>	8
<i>Montaż</i>	10
<i>Przed rozpoczęciem pracy</i>	11
<i>Obsługa piły tarczowej</i>	12
<i>Konserwacja</i>	14
<i>Neutralizacja</i>	15
<i>RINO poleca</i>	15

CE - Deklaracja zgodności

Nazwa: Piła tarczowa RINO CSAW138E
Typ: Piła tarczowa RINO

Symbol: RN-29267
Zastosowanie: Cięcie produktów drewnianych

Wyprodukowano dla: TEAMTOOLS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68,
43-300 Bielsko-Biała

Powyższy wyrób spełnia wszystkie wymagania
dyrektyw wspólnotowych: ROHS 2011/65/EU; EMC 2014/30/UE
MD 2006/42/EC EN 55014-1:2021
EN 55014-2:2021; EN 61000-4-2:2009
EN 61000-3-2:2019+A1:2021+A2:2024
EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021
EN 62841-2-5:2014; EN 62841-1:2015+A11:2022

Imię i Nazwisko: Marcin Płatek
Adres: ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68,
43-300 Bielsko-Biała

Podpis osoby
upoważnionej:

Płatek Marcin

Wprowadzenie

Poniżej prezentujemy instrukcję obsługi piły tarczowej. Zapoznanie się z nią jest konieczne zarówno ze względów praktycznych, jak i ze względów bezpieczeństwa. Prosimy zatem o jej dokładne przeczytanie i zastosowanie się do uwag w niej zawartych.

Nasze piły tarczowe są produkowane z największą dbałością o jakość, bezpieczeństwo oraz komfort użytkowania. Cały proces produkcyjny jest zgodny z normami Unii Europejskiej, dotyczącymi tego typu produktów. Największą uwagę przywiązujemy do bezpieczeństwa, dlatego użytkowanie sprzętu w sposób niewłaściwy i niezgodny z jego przeznaczeniem, bez dokładnego zapoznania się z niniejszą instrukcją może doprowadzić do sytuacji wielorako niebezpiecznych.

Bezpieczeństwo



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zapoznaj się z instrukcją obsługi.



Nie korzystaj z urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem środków odurzających.



Pracuj wyłącznie w specjalnych rękawicach ochronnych.



Używaj specjalnego ubioru takiego jak kask, maska przeciwpyłowa oraz okulary ochronne, pamiętaj aby zawsze przed pracą spinać włosy.



Nie korzystaj z urządzenia na deszczu, ani w wilgotnym środowisku.



Zabrania się pracy z urządzeniem w miejscach zagrożonych wybuchem lub pożarem.



Unikaj kontaktu z częściami elektrycznymi, chroń się przed porażeniem prądem.



Upewnij się, że podczas pracy z urządzeniem w pobliżu nie ma dzieci, ani osób nieznajomych z instrukcją.



Korzystając z urządzenia upewnij się, że stoisz stabilnie, a twoje podłoże jest bezpieczne.



Nie modyfikuj, ani nie naprawiaj piły tarczowej na własną rękę.



Operator piły tarczowej zobowiązany jest do utylizacji wszelkich odpadów powstałych przy pracy z urządzeniem.



Podczas pracy z urządzeniem pamiętaj o regularnych przerwach. Piła tarczowa generuje wibracje, które mogą prowadzić do przejściowych lub trwałych urazów.

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie przeczytać i zrozumieć całą instrukcję. Nieprzestrzeganie wskazanych zasad może prowadzić do porażenia prądem, pożaru lub poważnych obrażeń ciała.

Miejsce pracy

- Utrzymuj porządek i dobre oświetlenie w miejscu pracy. Bałagan i ciemność sprzyjać wypadkom.
- Nie używaj elektronarzędzi w atmosferze wybuchowej, np. w pobliżu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon oparów lub pyłów.
- Trzymaj osoby postronne, dzieci i zwierzęta z dala od miejsca pracy. Nieuwaga może doprowadzić do utraty kontroli nad urządzeniem.
- Bezpieczeństwo elektryczne
Przed podłączeniem urządzenia upewnij się, że napięcie gniazdka odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej narzędzia. Nie używaj narzędzi przeznaczonych wyłącznie do zasilania prądem zmiennym (AC) z zasilaczem prądu stałego (DC).
- Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami (np. rury, grzejniki, kuchenki, lodówki). Wzrasta wtedy ryzyko porażenia prądem.
- Jeśli praca w wilgotnym otoczeniu jest konieczna, używaj wyłącznika różnicowoprądowego (RCD) oraz gumowych rękawic i butów ochronnych.
- Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci.
- Nie ciągnij za przewód zasilający, nie używaj go do przenoszenia narzędzia, nie narażaj na kontakt z ostrymi krawędziami, olejem czy ciepłem. Uszkodzony przewód zwiększa ryzyko porażenia prądem — należy go niezwłocznie wymienić.
- Podczas pracy na zewnątrz używaj przewodów przedłużających przeznaczonych do użytku zewnętrznego (oznaczone literą „W” lub „W-A”).

Bezpieczeństwo osobiste

Zachowaj ostrożność, bądź skoncentrowany i rozsądny podczas obsługi elektronarzędzia. Nie obsługuj narzędzia będąc zmęczonym, pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków.

Ubieraj się odpowiednio do pracy. Unikaj luźnej odzieży i biżuterii, zabezpiecz długie włosy. Luźne elementy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części narzędzia.

Unikaj przypadkowego uruchomienia narzędzia. Przed podłączeniem upewnij się, że wyłącznik znajduje się w pozycji „OFF”.

Usuń klucze i narzędzia regulacyjne przed włączeniem urządzenia.

Zachowaj stabilną pozycję i równowagę. Zapewni to lepszą kontrolę nad narzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

Stosuj wyposażenie ochronne — zawsze używaj okularów ochronnych. W zależności od pracy stosuj również maseczki przeciwpyłowe, obuwie antypoślizgowe, kask ochronny i ochronniki słuchu.

Obsługa i konserwacja narzędzi

- Zabezpieczaj obrabiany materiał za pomocą zacisków lub imadła. Praca „z ręki” grozi utratą kontroli nad narzędziem.
- Nie przeciążaj narzędzia — stosuj je zgodnie z przeznaczeniem.
- Nie używaj narzędzia, jeśli włącznik nie działa prawidłowo.
- Odłącz narzędzie od zasilania przed wymianą akcesoriów, konserwacją lub przechowywaniem.
- Przechowuj nieużywane narzędzia poza zasięgiem dzieci i osób nieprzeszkolonych.
- Dbaj o czystość i ostrość elementów tnących. Regularnie serwisuj narzędzie zgodnie z instrukcją. Nie dokonuj nieautoryzowanych przeróbek.
- Sprawdzaj narzędzie przed każdorazowym użyciem. W razie uszkodzeń — napraw przed ponownym użyciem.
- Używaj wyłącznie akcesoriów zalecanych przez producenta.

Serwis

Serwisowanie elektronarzędzi powinno być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel. Nieautoryzowane naprawy mogą stwarzać ryzyko porażenia prądem lub obrażeń.

Używaj wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

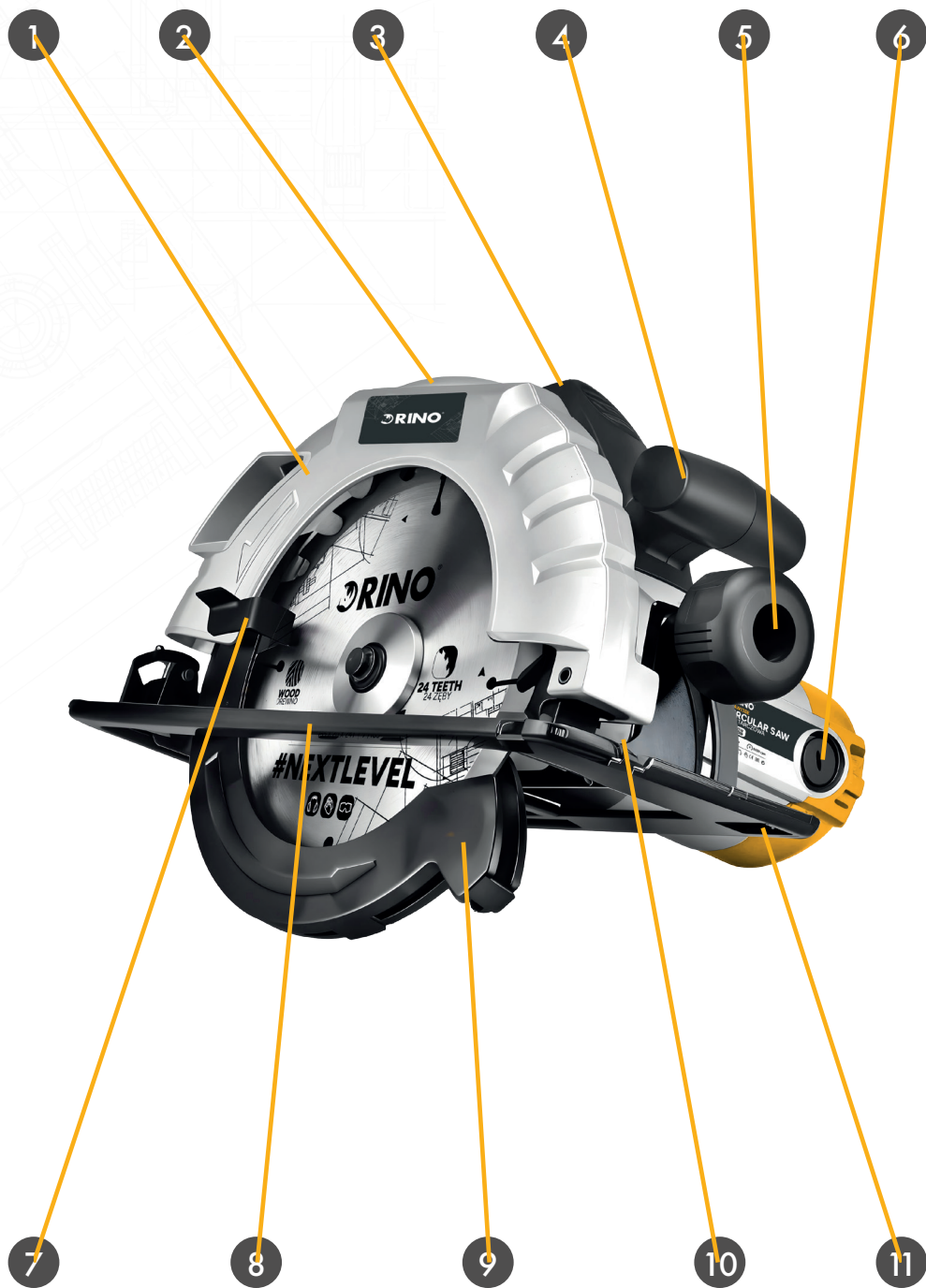
Niektóre środki czyszczące (np. benzyna, amoniak) mogą uszkodzić elementy z tworzyw sztucznych.

Specyfikacja

MODEL	CSAW138E
NAPIĘCIE	230 V
CZĘSTOTLIWOŚĆ	50-60 Hz
MOC ZNAMIONOWA	1380 W
ŚREDNICA TARCZY	185 mm
MAKS. PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	5000 obr./min

Budowa

1. Przewód zasilający
2. Osłona górna
3. Uchwyt główny
4. Uchwyt dodatkowy
5. Regulacja kąta cięcia
6. Szczotki silnika
7. Odciganie osłony dolnej
8. Podstawa
9. Osłona dolna
10. Blokada tarczy
11. Mocowanie prowadnicy równoległej

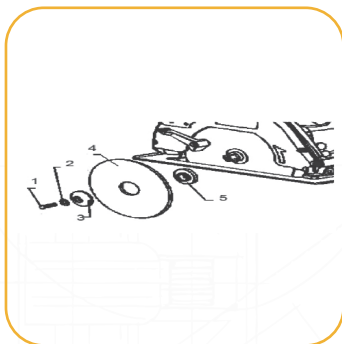
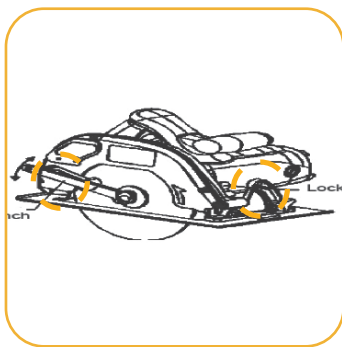


Montaż



OSTRZEŻENIE

Przed przystąpieniem do montażu, regulacji lub wymiany akcesoriów odłącz wtyczkę narzędzia od źródła zasilania. Takie środki ostrożności zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.



Mocowanie tarczy

1. Naciśnij przycisk blokady wrzeciona i obracaj kluczem, aż przycisk zablokuje wrzeciono. Wrzeciono piły zostanie zablokowane.
2. Nie zwalniając przycisku, obróć klucz przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby odkręcić śrubę mocującą tarczę oraz zewnętrzny kołnierz.
3. Całkowicie odciągnij dolną osłonę tarczy do góry, wsuwając ją pod górną osłonę. W trakcie tej czynności sprawdź działanie i stan sprężyny dolnej osłony.
4. Upewnij się, że zęby tarczy oraz strzałka umieszczona na tarczy wskazują ten sam kierunek, co strzałka na dolnej osłonie piły.
5. Przełóż tarczę przez otwór w podstawie piły i osadź ją na wewnętrznym kołnierzu na wrzecionie. Zwróć uwagę, aby większa średnica obu kołnierzy (wewnętrznego i zewnętrznego) przylegała równo do tarczy.
6. Zamontuj z powrotem zewnętrzny kołnierz. Najpierw dokręć śrubę mocującą palcami, a następnie dokręć ją kluczem dołączonym do zestawu.



OSTRZEŻENIE

Nie używaj kluczy o wydłużonych rączkach, ponieważ może to prowadzić do nadmiernego dokręcenia i uszkodzenia śruby mocującej.

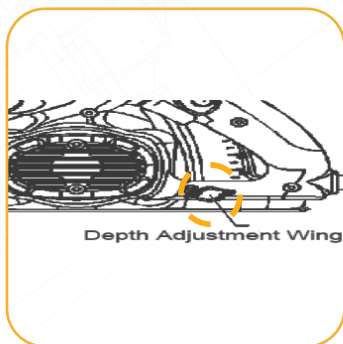
Przed rozpoczęciem pracy

Regulacja głębokości cięcia



OSTRZEŻENIE

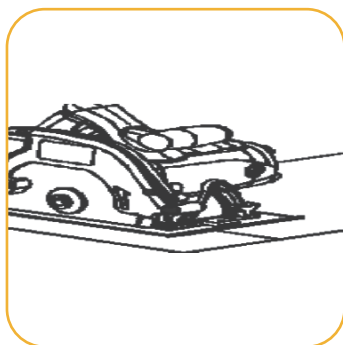
Po dostosowaniu głębokości cięcia zawsze dokładnie dokręć dźwignię.



Regulacja głębokości cięcia

Twoja piła wyposażona jest w system blokowania głębokości cięcia, który umożliwia zatrzymanie podstawy na określonej wysokości. Odłącz wtyczkę od źródła zasilania przed rozpoczęciem regulacji.

1. Poluzuj nakrętkę skrzydełkową regulacji głębokości cięcia.
2. Przytrzymując podstawę jedną ręką, drugą unieś lub opuść piłę za uchwyt, aby ustawić żądaną głębokość cięcia.
3. Dokręć nakrętkę skrzydełkową, aby unieruchomić podstawę w wybranej pozycji.



Regulacja kąta ukosu

Piła jest wyposażona w system blokowania kąta ukosu, umożliwiający ustawienie podstawy pod kątem od 0° do 45° względem ostrza. Odłącz wtyczkę od źródła zasilania.

1. Poluzuj nakrętkę skrzydełkową regulacji kąta.
2. Ustaw podstawę pod żądanym kątem, korzystając z podziałki na skali kątowej.
3. Dokręć nakrętkę skrzydełkową, aby zablokować podstawę w wybranej pozycji.



OSTRZEŻENIE

Przy cięciach pod kątem zwiększa się powierzchnia styku tarczy z materiałem oraz zmniejsza się stabilność podstawy, co może prowadzić do zakleszczenia tarczy. Zawsze prowadź piłę stabilnie, mocno dociskając podstawę do materiału.

Obsługa piły tarczowej

Prowadnica linii cięcia

- Do prostych cięć pod kątem 90° używaj prawej strony nacięcia w podstawie.
- Do cięć pod kątem 45° używaj lewej strony nacięcia.

Nacięcie na podstawie wskazuje przybliżoną linię cięcia. Aby upewnić się co do dokładności, wykonaj próbne cięcia na odpadach materiału.



OSTRZEŻENIE

Aby zminimalizować odpryski po „dobrej stronie” obrabianego materiału, układaj materiał tak, aby dobra strona była skierowana ku dołowi.



Włęcznik

Odłącz narzędzie od źródła zasilania przed regulacją.

Narzędzie uruchamia się po naciśnięciu spustu włęcznika.

Przycisk blokujący zapobiega przypadkowemu uruchomieniu – zwalnia się automatycznie po puszczeniu spustu.

Zalecenia dotyczące pracy

1. Uruchamiaj piłę oburącz, trzymając za główny uchwyt oraz dodatkowy uchwyt lub obudowę.
2. czynaj cięcie przy pełnych obrotach tarczy.
3. Wyłączaj narzędzie dopiero po zakończeniu cięcia.
4. Nie włączaj i nie wyłączaj piły podczas cięcia – przedłuży to żywotność włęcznika.

Cięcie ogólne

1. Zawsze trzymaj piłę pewnie oburącz: jedną ręką za uchwyt główny, drugą za uchwyt pomocniczy lub obudowę.
2. Nie trzymaj rąk w pobliżu ruchomej osłony dolnej.
3. Nie wymuszaj cięcia – prowadź piłę powoli i płynnie.



OSTRZEŻENIE

Po zakończeniu cięcia i zwolnieniu spustu pamiętaj, że tarcza potrzebuje chwili, aby się zatrzymać. Nie opieraj piły o ciało ani odzież — osłona dolna może się odsunąć i odsłonić wirującą tarczę.

Cięcia wzdłużne

Tarcza dostarczona z piłą jest przeznaczona zarówno do cięć poprzecznych, jak i wzdłużnych. Cięcie wzdłużne oznacza cięcie wzdłuż włókien drewna. Najlepsze efekty uzyskasz stosując prowadnicę równoległą.

Aby zamontować prowadnicę równoległą

1. Przelóż ją przez szczeliny w podstawie.
2. Ustaw żądaną szerokość cięcia.
3. Dokręć element mocujący.

Cięcia dużych arkuszy

Przy cięciu dużych arkuszy lub długich desek, materiał może się uginać lub opadać w trakcie cięcia. Jeśli próbujesz ciąć bez odpowiedniego wypoziomowania i podparcia materiału, ostrze może się zakleszczyć, co prowadzi do odrzutu (KICKBACK) oraz nadmiernego obciążenia silnika.

Aby uniknąć problemów

1. Podpieraj materiał blisko linii cięcia.
2. Ustaw głębokość cięcia tak, aby ostrze ledwo przecinało materiał, bez cięcia stołu roboczego lub podłogi.
3. Podkładaj pod materiał belki (np. dwie deski 2x4), ułożone szeroką stroną na stole lub podłodze.



OSTRZEŻENIE

Nie podpieraj materiału na krawędziach (wąską stroną) — jest to niestabilne i niebezpieczne.



OSTRZEŻENIE

Jeśli arkusz jest zbyt duży na stół roboczy — podpieraj go na podłodze, używając desek 2x4, i zabezpiecz materiał przed przesunięciem.

Konserwacja

Serwis

Konserwacje wykonywane przez nieautoryzowany serwis mogą spowodować błędne ułożenie przewodów lub elementów wewnętrznych, co grozi poważnym zagrożeniem dla użytkownika. Zalecamy wykonywanie serwisowania wyłącznie w Autoryzowanych Serwisach Producenta.

Szczotki węglowe

Szczotki węglowe i komutator silnika zostały zaprojektowane z myślą o długiej żywotności urządzenia.

Aby zachować maksymalną wydajność pracy silnika:

- Co 50 godzin pracy sprawdzaj stan szczotek.
- Wymieniaj szczotki wyłącznie na oryginalne części przeznaczone do tego modelu.

Łożyska

Po około 50 godzinach pracy lub przy każdej drugiej wymianie szczotek, zaleca się wymianę łożysk w Autoryzowanym Serwisie.



OSTRZEŻENIE

Łożyska, które zaczynają wydawać hałas (szczególnie przy pracy pod obciążeniem), powinny być wymienione natychmiast, aby zapobiec przegrzaniu lub uszkodzeniu silnika.

Czyszczenie

Zawsze odłączaj piłę od zasilania przed czyszczeniem lub konserwacją.

Najskuteczniejszym sposobem czyszczenia narzędzia jest sprężone powietrze. Nigdy nie wkładaj ostrych przedmiotów do otworów wentylacyjnych podczas czyszczenia



OSTRZEŻENIE

Zawsze noś okulary ochronne podczas czyszczenia sprężonym powietrzem. Utrzymuj otwory wentylacyjne i dzwignie przełączników w czystości — nie pozwól, aby przedmioty obce przedostały się do wnętrza urządzenia.

Środki czyszczące

Niektóre środki czyszczące i rozpuszczalniki mogą uszkodzić elementy plastikowe narzędzia.

Unikaj stosowania: Benzyny; Tetrachlorku węgla; Chlorowanych rozpuszczalników czyszczących; Amoniak; Domowych detergentów zawierających amoniak.

Neutralizacja

Pod żadnym pozorem nie wyrzucaj urządzeń elektrycznych!

Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19/UE wszystkie elektronarzędzia oraz sprzęt elektroniczny należy oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych. Alternatywnie do tego obowiązku można poddać urządzenie recyklingowi. Właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w prawidłowej utylizacji urządzenia.

RINO poleca

RN-90



LAD4x4MP



RK200



PLA60E



MOW51P



DRI20LI-117imp



ODPOWIEDZI NA PYTANIA
SZUKAJ TUTAJ!
WWW.RINO.PL



TEAMTOOLS sp. z o.o.
ul. Gen. Mieczysława Boruty Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała
NIP: 937-274-89-81

telefon: +48 731 434 434
mail: rino@teamtools.pl
strona: www.rino.pl



MADE IN CHINA