

INSTRUKCJA

OBSŁUGI

PRZECINARKA JEZDNA
XCUT-500P



RINOO
Pro
X



Spis treści

<i>Deklaracja zgodności</i>	5
<i>Wprowadzenie</i>	6
<i>Bezpieczeństwo</i>	7
<i>Specyfikacja</i>	11
<i>Przed uruchomieniem</i>	12
<i>Przed rozpoczęciem pracy</i>	13
<i>Obsługa przecinarki jezdnej</i>	14
<i>Rozwiązywanie problemów. dot przecinarki jezdnej</i>	15
<i>Konserwacja przecinarki jezdnej</i>	18
<i>Neutralizacja</i>	19



CE - Deklaracja zgodności

Produkt	rino pro X XCUT-500P przecinarka jezdna
Symbol	RNX-30044 / RNX-30051
Zastosowanie	przecinanie
Wyprodukowano dla	TEAMTOOLS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68, 43-300 Bielsko-Biała

Powyższy wyrób spełnia wszystkie wymagania dyrektyw wspólnotowych	200/14/EC; 2005/88/EC 2006/42/EC; 2014/30/EU; EN 500-1:2006/A1:2009, EN 500-4:2011 EN 55012:2007/A2:2009, EN 61000-6-1:2007
---	--

Imię i Nazwisko	Marcin Płatek
Adres	ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68, 43-300 Bielsko-Biała
Podpis osoby upoważnionej	Płatek Marcin

TEAMTOOLS sp. z o.o.
ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała
NIP: 937-274-89-81

telefon: +48 731 434 434
mail: rino@teamtools.pl
strona internetowa: www.rino.pl



MADE IN CHINA



Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór produktu z serii Rino Pro X. Cieszymy się, że obdarzyli Państwo zaufaniem markę Rino – zaufanie to traktujemy z najwyższą odpowiedzialnością. Zadowolenie naszych klientów jest dla nas najważniejsze, dlatego dokładamy wszelkich starań, aby nasze urządzenia spełniały najwyższe standardy jakości, bezpieczeństwa i niezawodności.

Poniżej prezentujemy instrukcję obsługi przecinarki jezdnej Rino Pro X. Urządzenia tej serii zostały zaprojektowane z myślą o intensywnym użytkowaniu w warunkach zawodowych i przemysłowych. Zapoznanie się z niniejszą instrukcją jest niezbędne zarówno z punktu widzenia bezpieczeństwa pracy, jak i efektywnego wykorzystania możliwości urządzenia. Prosimy o jej uważne przeczytanie oraz ścisłe stosowanie się do zawartych w niej zaleceń.

Przecinarki jezdne Rino Pro X powstają z najwyższą dbałością o jakość wykonania, trwałość oraz bezpieczeństwo operatora. Proces produkcyjny odbywa się zgodnie z obowiązującymi normami Unii Europejskiej dla sprzętu profesjonalnego. Ze względu na charakter zastosowania, wszelkie odstępstwa od zasad prawidłowego użytkowania mogą prowadzić do poważnych zagrożeń. Dlatego korzystanie z urządzenia bez uprzedniego zapoznania się z instrukcją jest stanowczo odradzane.

RINO **pro X**



Bezpieczeństwo



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zapoznaj się z instrukcją obsługi.



Nie korzystaj z urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem środków odurzających.



Pracuj wyłącznie w specjalnych rękawicach ochronnych.



Używaj specjalnego ubioru takiego jak kask, maska przeciwpyłowa oraz okulary ochronne, pamiętaj aby zawsze przed pracą spinać włosy.



Nie korzystaj z urządzenia na deszczu, ani w wilgotnym środowisku.



Zabrania się pracy z urządzeniem w miejscach zagrożonych wybuchem lub pożarem.



Unikaj kontaktu z częściami elektrycznymi, chroń się przed porażeniem prądem.



Upewnij się, że podczas pracy z urządzeniem w pobliżu nie ma dzieci, ani osób nieznajomych z instrukcją.



Korzystając z urządzenia upewnij się, że stoisz stabilnie, a twoje podłoże jest bezpieczne.



Nie modyfikuj, ani nie naprawiaj przecinarki jezdnej na własną rękę.



Operator przecinarki jezdnej zobowiązany jest do utylizacji wszelkich odpadów powstałych przy pracy z urządzeniem.



Podczas pracy z urządzeniem pamiętaj o regularnych przerwach. Przecinarka jezdna generuje wibracje, które mogą prowadzić do przejściowych lub trwałych urazów.

ZASADY BEZPIECZNEJ OBSŁUGI

Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w tej instrukcji może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała, a nawet śmierci!

Przecinarka powinna być obsługiwana wyłącznie przez osoby przeszkolone i posiadające odpowiednie kwalifikacje.

Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do użytku przemysłowego.

Poniższe zasady bezpieczeństwa należy zawsze stosować podczas pracy z przecinarką do betonu.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. NIE uruchamiaj ani nie serwisuj urządzenia przed przeczytaniem całej instrukcji.
2. Sprzęt nie może być obsługiwany przez osoby poniżej 18. roku życia.
3. Zawsze używaj odpowiedniej odzieży ochronnej: okularów ochronnych, obuwia z noskiem stalowym oraz innych środków wymaganych w danym środowisku pracy.
4. Nigdy nie obsługuj przecinarki w stanie zmęczenia, choroby lub pod wpływem



leków ograniczających zdolność reakcji.

5. Nigdy nie obsługuj urządzenia po spożyciu alkoholu lub zażyciu środków odurzających.
6. Używaj wyłącznie sprzętu zalecanego przez producenta – stosowanie innych elementów może spowodować uszkodzenie sprzętu lub obrażenia.
7. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wypadki wynikające z modyfikacji urządzenia.
8. Wymieniaj tabliczki znamionowe oraz naklejki ostrzegawcze, gdy staną się nieczytelne.
9. Przed uruchomieniem sprawdź, czy wszystkie śruby i nakrętki są dobrze dokręcone.
10. Nie dotykaj gorących elementów (kolektora, tłumika, cylindra) – poczekaj, aż ostygną.
11. Pozwól silnikowi ostygnąć przed tankowaniem lub wykonywaniem prac serwisowych – kontakt z gorącymi częściami grozi poważnymi poparzeniami.
12. Zapewnij swobodny przepływ powietrza chłodzącego wokół silnika – nigdy nie używaj urządzenia w zamkniętych lub wąskich przestrzeniach. Silnik wydziela śmiertelny tlenek węgla.
13. Tankuj w dobrze wentylowanym miejscu, z dala od iskier i otwartego ognia.
14. Zachowaj szczególną ostrożność przy pracy z cieczami łatwopalnymi. Podczas tankowania wyłącz silnik i pozwól mu ostygnąć. Nie pal w pobliżu.
15. Nie używaj przecinarki w atmosferze wybuchowej lub w pobliżu materiałów łatwopalnych.
16. Nie dolewaj paliwa do pełnego wlewu – ryzyko rozlania.
17. Nie używaj paliwa jako środka czyszczącego.
18. Zawsze zapoznaj się z procedurami obsługi w instrukcji przed uruchomieniem urządzenia.
19. Zawsze upewnij się, że operator zna zasady BHP i technikę pracy przecinarką.
20. Wyłącz silnik, gdy pozostawiasz urządzenie bez nadzoru.
21. Zabezpiecz urządzenie klinami, gdy stoi na pochyłości.
22. Utrzymuj sprzęt w stanie technicznie sprawnym.
23. Zawsze wyłącz silnik przed tankowaniem, dolewaniem oleju lub serwisem.
24. Nigdy nie uruchamiaj silnika bez filtra powietrza – grozi to jego uszkodzeniem.
25. Regularnie serwisuj filtr powietrza, aby zapobiec awarii gaźnika.
26. Przechowuj urządzenie w czystym, suchym miejscu, niedostępnym dla dzieci.
27. Nigdy nie używaj przecinarki w miejscach z obecnością łatwopalnych oparów – iskry mogą spowodować pożar lub wybuch.

OSTRZEŻENIA

- Nie uruchamiaj urządzenia, jeśli brakuje osłon lub zabezpieczeń.
- Zachowaj ostrożność podczas serwisu – ruchome części mogą spowodować obrażenia.
- Trzymaj osoby nieupoważnione z dala od urządzenia.
- Samowolne modyfikacje sprzętu unieważniają gwarancję.



BEZPIECZEŃSTWO PRACY Z TARCZĄ DIAMENTOWĄ

1. Używaj wyłącznie stalowych tarcz diamentowych przeznaczonych do cięcia betonu.
2. Sprawdzaj tarczę przed każdym użyciem – nie może mieć pęknięć, ubytków ani uszkodzonego otworu mocującego.
3. Skontroluj stan kołnierzy mocujących tarczę – muszą być czyste i nieuszkodzone.
4. Upewnij się, że prędkość maksymalna tarczy jest większa niż prędkość obrotowa wału przecinarki.
5. Stosuj tarczę zgodną z materiałem, który chcesz ciąć.
6. Zawsze utrzymuj osłony tarczy w pozycji roboczej – odsłonięcie tarczy nie może przekraczać 180°.
7. Nie pozwól, aby tarcza dotykała podłoża podczas transportu i nigdy jej nie upuszczaj.
8. Tarcza musi być zamocowana w prawidłowym kierunku obrotu.

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS TRANSPORTU

- Do podnoszenia używaj uchwytu transportowego oraz odpowiedniego sprzętu dźwigowego.
- Nie używaj kierownicy ani wskaźnika przedniego jako punktów zaczepu.
- Nigdy nie holuj przecinarki za pojazdem.
- Przed transportem ustaw wskaźniki w pozycjach minimalizujących ryzyko ich uszkodzenia.
- Unikaj przechylania silnika pod dużym kątem – może to utrudnić rozruch.
- Nie przewoź przecinarki z zamontowaną tarczą.

W SYTUACJACH AWARYJNYCH

1. Zawsze wiedz, gdzie znajduje się najbliższa gaśnica i apteczka pierwszej pomocy.
2. Znajdź swoje możliwości kontaktu z pogotowiem, lekarzem i strażą pożarną – te informacje są niezbędne w nagłych wypadkach.

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS KONSERWACJI

- Nigdy nie smaruj ani nie serwisuj urządzenia przy pracującym silniku.
- Przed pracami serwisowymi pozwól urządzeniu ostygnąć.
- Utrzymuj maszynę w pełnej sprawności.
- Usuwać wszelkie usterki natychmiast i wymieniaj uszkodzone elementy.
- Utylizuj odpady niebezpieczne (olej, paliwo, filtry) zgodnie z przepisami.
- Nie używaj opakowań po żywności ani plastikowych pojemników do składowania odpadów niebezpiecznych.



Specyfikacja

MODEL	XCUT-500P
SILNIK	Loncin G390F
MOC SILNIKA	13 km
MASA	115 kg
POJ. ZBIORNIKA NA WODĘ	24 l
POJ. ZBIORNIKA OLEJU	1.1 l
PO. ZBIORNIKA PALIWA	6.5 l
POZIOM MOCY AKUSTYCZNEJ	112.6 dB
PRĘDKOŚĆ ZNAMIONOWA	2950 obr./min
SYSTEM ROZRUCHU	Ręczny
ŚREDNICA KÓŁEK	180 mm
ŚREDNICA OSTRZA	500 mm



Przed uruchomieniem

ZASADA DZIAŁANIA

- Przecinarka została zaprojektowana tak, aby służyć długo i bezawaryjnie – pod warunkiem przestrzegania zaleceń producenta oraz wykonywania regularnej konserwacji.
- Przed uruchomieniem należy przeczytać całą instrukcję i postępować zgodnie z jej zapisami.

KONTROLA PO DOSTAWIE

Po otrzymaniu przecinarki, przed pierwszym użyciem:

1. Przeczytaj całą instrukcję obsługi – pozwoli to uniknąć kosztownych błędów.
2. Zapoznaj się z instrukcją obsługi silnika.
3. Sprawdź stan techniczny urządzenia – czy nie zostało uszkodzone w transporcie.
4. Sprawdź poziom oleju w silniku.
5. Sprawdź poziom paliwa.
6. Lista zalecanych środków smarnych znajduje się w rozdziale Konserwacja i pielęgnacja.

MONTAŻ TARCZY

Odłącz przewód świecy zapłonowej lub odłącz przewód zasilający (w modelach elektrycznych).

Odkręć nakrętkę wału tarczy i zdejmij zewnętrzny kołnierz mocujący.

Oczyść powierzchnie kołnierzy i miejsce mocowania tarczy z zabrudzeń.

Założ tarczę na wał, dopasowując otwór ustalający do bolca napędowego (jeśli występuje). Jeżeli tarcza ma oznaczenie kierunku obrotów – ustaw ją zgodnie z kierunkiem cięcia w dół (ogon diamentu skierowany do tyłu).

Założ zewnętrzny kołnierz mocujący, upewniając się, że bolec napędowy przechodzi przez otwór tarczy (jeżeli system bolcowy jest obecny).

Dokręć nakrętkę wału mocno, używając dostarczonego klucza.

Podłącz ponownie przewód świecy zapłonowej lub wtyczkę zasilającą (przy wyłączonym wyłączniku).

RODZAJE CIĘCIA

Prędkość cięcia zależy od doboru odpowiedniej tarczy do materiału. Dostępne są tarcze diamentowe do cięcia na mokro i na sucho w betonie lub asfalcie.

PRZED URUCHOMIENIEM

1. Dobierz właściwą tarczę do warunków pracy.



2. Upewnij się, że otwór mocujący i kołnierze są czyste i nieuszkodzone.
3. Zamontuj tarczę i dokręć ją kluczem.
4. Przy cięciu na mokro sprawdź drożność dysz wodnych.
5. Ustaw wskaźnik prowadzący w linii z tarczą.

**OSTRZEŻENIE**

Ustaw maszynę w otwartej przestrzeni, z dala od budynków i innych urządzeń. Niezastosowanie się do tego zalecenia grozi obrażeniami.

Przed rozpoczęciem pracy

ROZRUCH ZIMNEGO SILNIKA

1. Otwórz zawór paliwa pod zbiornikiem.
2. Ustaw wyłącznik silnika w pozycji RUN.
3. Otwórz przepustnicę do połowy i włącz ssanie.
4. Pociągnij linkę rozrusznika energicznie.
5. Po uruchomieniu silnika wyłącz ssanie i dostosuj obroty.
6. Pozwól silnikowi pracować na biegu jałowym przez kilka minut.
7. Jeśli silnik nie zapali po trzech próbach – uchyl ssanie, aby uniknąć zalania.

ROZRUCH CIEPŁEGO SILNIKA

1. Otwórz zawór paliwa (jeśli był zamknięty).
2. Otwórz przepustnicę do połowy.
3. Nie włączaj ssania.
4. Pociągnij linkę rozrusznika, aż silnik zapali.

**OSTRZEŻENIE**

Zawsze pracuj z pełnym otwarciem przepustnicy przy obciążeniu.

WYŁĄCZANIE SILNIKA

1. Po zakończeniu pracy pozostaw silnik na biegu jałowym przez 2–5 minut.
2. Wyłącz silnik przyciskiem STOP.
3. Zamknij zawór paliwa.
4. Przy transporcie otwarty zawór może spowodować zalanie silnika.



Obsługa przecinarki jezdnej

ROZPOCZĘCIE CIĘCIA

1. Uruchom silnik i rozgrzej go.
2. Ustaw tarczę w linii cięcia. Przy cięciu na mokro otwórz zawór wody i włącz zabezpieczenie wodne.
3. Wciśnij lewą stronę pedału do usłyszenia „kliknięcia”, a następnie użyj górnej dźwigni jazdy do przesuwania maszyny.
4. Wciśnij prawą stronę pedału, aby przełączyć na tryb pchania ręcznego.
5. Opuść tarczę powoli w miejsce cięcia.
6. Prowadź przecinarkę z prędkością dostosowaną do możliwości tarczy – jeśli tarcza wysuwa się z cięcia, zmniejsz prędkość lub głębokość.

CIĘCIE

- Opuść tarczę do wymaganej głębokości, obracając korbę w lewo.
- Przesuwaj maszynę powoli, zmniejsz nacisk w przypadku spadku obrotów.
- Przy głębokościach powyżej 102 mm wykonuj cięcie stopniowo, w krokach po 38–51 mm.
- Używaj wskaźnika prowadzącego jako punktu odniesienia.
- Nigdy nie skręcaj tarczy w cięciu ani nie wywieraj nadmiernego nacisku bocznego.

PASKI I KOŁA PASOWE

1. Optymalne napięcie paska to minimalne napięcie, przy którym nie ślizga się on pod pełnym obciążeniem.
2. Po wstępnym napięciu uruchom napęd na 5 minut, następnie obciąż maksymalnie – jeśli pasek się ślizga, dokręć go.
3. Nadmierne napięcie skraca żywotność paska i łożysk.
4. Często kontroluj napięcie pierwszego dnia pracy, później okresowo.

Najczęstsze przyczyny niewspółosiowości:

- wał silnika i wał tarczy nie są równoległe,
- koła pasowe są zamontowane w niewłaściwej pozycji.
- Sprawdź współosiowość za pomocą stalowej liniatki.
- Ustaw liniatkę wzdłuż czola obu kół – wszelkie szczeliny wskazują na rozregulowanie.



OSTRZEŻENIE

Nigdy nie reguluj pasków ani kół pasowych przy pracującym silniku!



CIĘCIE NA SUCHO

- Nigdy nie pracuj bez zamontowanych osłon.
- Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej tarczy.
- Nie dociskaj tarczy nadmiernie – pozwól jej ciąć z własną prędkością.
- Nie wykonuj długich, ciągłych cięć – maksymalnie 30 sekund, a następnie przerwa na schłodzenie.
- Nie tnij bokiem tarczy, nie wykonuj cięć po łuku.
- Nie stosuj tarcz przeznaczonych wyłącznie do cięcia na mokro w trybie suchym.
- Nie używaj tarczy o większej średnicy niż dopuszcza konstrukcja przecinarki.

Rozwiązywanie problemów dot. przecinarki jezdnej

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Nierównomierne zużycie segmentów	- (Cięcie na mokro) Nie-wystarczająca ilość wody (zwykle po jednej stronie tarczy). - Wady urządzenia powodujące nierównomierne zużycie. - Niewspółosiowe ustawienie głowicy tnącej.	- Przepłucz układ wodny. - Sprawdź przepływ wody po obu stronach tarczy. - Wymień uszkodzone łożyska, wał lub wyreguluj wrzeciono. - Skontroluj ustawienie tarczy w pionie i poziomie.
Pęknięcia segmentów	- Tarcza zbyt twarda do ciętego materiału.	- Użyj tarczy o miększym spoiwie/matriksie.
Pęknięcia rdzenia	- Luzowanie się tarczy w cięciu wskutek utraty napięcia. - Zbyt twarda specyfikacja tarczy do ciętego materiału.	- Dokręć nakrętkę wału tarczy. - Sprawdź, czy tarcza pracuje z prawidłową prędkością i czy bolec napędowy działa prawidłowo. - Zastosuj tarczę o miększym spoiwie.



Utrata segmentów

- Przegrzewanie tarczy z powodu braku chłodzenia (woda/powietrze).
- Rdzeń zużyty na skutek podcinania.
- Wadliwe lub zużyte kołnierze ustawiają tarczę poza ośią.
- Tarcza zbyt twarda do materiału.
- Tarcza tnie „nie w okręgu”, powodując uderzenia.
- Nieprawidłowe napięcie tarczy.
- (Na mokro) Sprawdź przepływ wody wodne i przepływ po obu stronach tarczy.
- Zapewnij odpowiednią ilość wody do wypłukania urobku.
- (Na sucho) Okresowo wyjmuj tarczę z cięcia, aby ją schłodzić.
- Oczyszcz lub wymień kołnierze, jeśli ich średnica jest mniejsza niż zalecana.
- Dobierz tarczę odpowiednią do materiału.
- Wymień łożyska, wyreguluj wał tarczy lub wymień tuleję mocującą.
- Dobierz tarczę do prędkości wału.
- Sprawdź obroty wrzeciona.
- Unikaj skręcania tarczy w cięciu.

Utrata napięcia tarczy

- Przegrzewanie rdzenia.
- Obracanie się tarczy na piaście.
- Tarcie rdzenia o materiał.
- Nierówny docisk kołnierzy.
- Tarcza zbyt twarda do materiału.
- Upewnij się, że tarcza pracuje z prawidłowymi obrotami.
- Sprawdź przepływ wody i jej rozdział.
- Dokręć nakrętkę wału tarczy.
- Wyrównaj ustawienie tarczy do cięcia pod kątem prostym.
- Kołnierze muszą mieć identyczną średnicę i być w zalecanym rozmiarze.
- Zastosuj tarczę o większym spoiwie.

Podcinanie rdzenia

- Abrazyjne ścieranie rdzenia szybciej niż segmentów.
- Stosuj wodę do wypłukiwania pyłu.
- Używaj rdzeni odpornych na podcinanie.



Bicie tarczy

- Montaż tarczy na uszkodzonej lub zużytej przeci-narce.
- Zużyty kołnierz.
- Nieprawidłowa prędkość obrotowa.
- Nierówne średnice kołnierzy.
- Wygięcie tarczy na skutek upuszczenia lub skręcenia.
- Sprawdź łożyska, prostolinijność wału i tulei.
- Upewnij się, że kołnierze są czyste, płaskie i właściwej średnicy.
- Ustaw silnik na prawidłowe obroty.
- Nie używaj wygiętej tarczy – skontaktuj się z producentem.

Tarcza nie tnie

- Zbyt twarda tarcza do materiału.
- Tarcza stępiona.
- Tarcza nieprzeznaczona do danego materiału.
- Dobierz tarczę odpowiednią do materiału.
- Ostrz tarczę przez cięcie w materiale abrazyjnym.
- Jeżeli konieczne jest ciągłe ostrzenie, tarcza jest zbyt twarda – wymień na miększą.
- W przypadku nowej tarczy wykonaj cięcie próbne, aby się dotarła.

Owalizacja otworu mocującego (piasty)

- Nieprawidłowe dokręcenie kołnierzy, co powoduje obracanie się lub drgania tarczy.
- Zużyte lub zabrudzone kołnierze.
- Nieprawidłowy montaż tarczy.
- Montuj tarczę na odpowiedniej średnicy wału.
- Dokręcaj nakrętkę wału kluczem.
- Oczyszczyć i sprawdzić kołnierze.
- Upewnij się, że otwór tarczy wchodzi na bolec napędowy.

Zużycie tarczy w sposób „nie w okręgu”

- Zużyte łożyska wału.
- Nierówna praca silnika.
- Uszkodzony otwór mocujący tarczy.
- Zbyt twarda tarcza do materiału.
- Poślizg tarczy powodujący nierównomierne zużycie.
- Wymień łożyska lub wał tarczy.
- Wyreguluj silnik zgodnie z instrukcją producenta.
- Nie używaj tarczy z uszkodzonym rdzeniem – skontaktuj się z producentem.
- Wymień zużyty wał lub tuleję.
- Sprawdź bolec napędowy.



Konserwacja przecinarki jezdnej

SMAROWANIE I SERWIS

- Codziennie sprawdzaj poziom oleju, stan przewodów (paliwowych, wodnych, powietrznych) oraz wykonuj smarowanie.
- Natychmiast naprawiaj lub wymieniaj zużyte elementy.
- Sprawdzaj napięcie pasków napędowych – nie naciągaj ich zbyt mocno.
- Stosuj wyłącznie komplety pasków o tej samej specyfikacji.
- Kontroluj wał tarczy – otwór mocujący i gwinty nie mogą być zużyte ani uszkodzone.
- Łożyska wału powinny być bez luzów w każdej osi.
- Smaruj łożyska wału tarczy codziennie.
- Kołnierze tarczy powinny być czyste, bez wgnieceń i śladów zużycia średnicy.
- Bolec napędowy nie może być nadmiernie zużyty ani wygięty.
- Wszystkie osłony powinny być zamontowane i zabezpieczone.
- Wszystkie elementy złączne muszą być dokręcone.
- Filtry powietrza i oleju (silnika lub układu hydraulicznego) powinny być czyste.
- Codziennie przepłukuj czystą wodą pompę i układ natryskowy – wydłuży to żywotność pompy i tarczy.

Środki smarne:

Olej silnikowy: SAE 10W/30

Smar ogólny: smar litowy #1

Zasady konserwacji:

1. Przed smarowaniem oczyścić maszynę.
2. Ustaw maszynę na stabilnym, poziomym podłożu.
3. Zachowuj czystość podczas serwisu.
4. Stosuj odpowiednie narzędzia w dobrym stanie.
5. Wymieniaj olej, gdy jest ciepły (ale nie gorący).
6. Rozlany olej usuń natychmiast.
7. Używaj wyłącznie czystych pojemników i świeżych środków smarnych o właściwej specyfikacji.
8. Zużyte płyny, oleje i filtry utylizuj zgodnie z przepisami.



Neutralizacja

Zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niniejszy produkt nie może być usuwany razem z innymi odpadami komunalnymi.

Po zakończeniu okresu użytkowania urządzenie należy przekazać do odpowiedniego punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych. Obowiązek ten dotyczy zarówno użytkowników indywidualnych, jak i przedsiębiorstw.

Prawidłowa neutralizacja urządzenia umożliwia odzysk wartościowych surowców, ogranicza zużycie zasobów naturalnych oraz zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia środowiska substancjami niebezpiecznymi, które mogą znajdować się w komponentach elektronicznych.

Produkt ten oznaczony jest symbolem przekreślonego kontenera na odpady, co wskazuje na konieczność selektywnej zbiórki.

Nieprawidłowe usuwanie urządzenia, np. poprzez jego wyrzucenie do zwykłego kosza na śmieci, może prowadzić do nałożenia sankcji administracyjnych lub kar pieniężnych, zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi.

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat najbliższego punktu zbiórki, zasad recyklingu oraz obowiązków użytkownika końcowego, zalecamy kontakt z lokalnymi władzami samorządowymi, firmą zajmującą się gospodarką odpadami lub punktem sprzedaży urządzenia.

STRAIGHT TO THE PRO X LEAGUE!



TEAMTOOLS sp. z o.o.

ul. Gen. Mieczysława Boruty Spiechowicza 68

43-300 Bielsko-Biala

NIP: 937-274-89-81

telefon: +48 731 434 434

mail: rino@teamtools.pl

strona internetowa: www.rino.pl



MADE IN CHINA



RINO **pro** **X**

