

INSTRUKCJA

OBSŁUGI

PRZECINARKA STOLIKOWA
XTBL-400E



RINOO
Pro
X



Spis treści

<i>Deklaracja zgodności</i>	5
<i>Wprowadzenie</i>	6
<i>Bezpieczeństwo</i>	7
<i>Specyfikacja</i>	11
<i>Budowa</i>	12
<i>Obsługa przecinarki stolikowej</i>	14
<i>Konserwacja</i>	17
<i>Neutralizacja</i>	19



CE - Deklaracja zgodności

Produkt	rino pro X XTBL-400E przecinarka stolikowa
Symbol	RNX-29861
Zastosowanie	przecinanie
Wyprodukowano dla	TEAMTOOLS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68, 43-300 Bielsko-Biała

Powyższy wyrób spełnia	2014/30/EU
wszystkie wymagania	2006/42/EC
dyrektyw wspólnotowych	EN 61000-6-4:2019, EN 61000-6-2:2019, EN 12100:2010, EN 12418:2021, EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022

Imię i Nazwisko	Marcin Płatek
Adres	ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68, 43-300 Bielsko-Biała
Podpis osoby upoważnionej	Płatek Marcin

TEAMTOOLS sp. z o.o.
ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała
NIP: 937-274-89-81

telefon: +48 731 434 434
mail: rino@teamtools.pl
strona internetowa: www.rino.pl



MADE IN CHINA



Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór produktu z serii Rino Pro X. Cieszymy się, że obdarzyli Państwo zaufaniem markę Rino – zaufanie to traktujemy z najwyższą odpowiedzialnością. Zadowolenie naszych klientów jest dla nas najważniejsze, dlatego dokładamy wszelkich starań, aby nasze urządzenia spełniały najwyższe standardy jakości, bezpieczeństwa i niezawodności.

Poniżej prezentujemy instrukcję obsługi przecinarki stolikowej Rino Pro X. Urządzenia tej serii zostały zaprojektowane z myślą o intensywnym użytkowaniu w warunkach zawodowych i przemysłowych. Zapoznanie się z niniejszą instrukcją jest niezbędne zarówno z punktu widzenia bezpieczeństwa pracy, jak i efektywnego wykorzystania możliwości urządzenia. Prosimy o jej uważne przeczytanie oraz ścisłe stosowanie się do zawartych w niej zaleceń.

Przecinarki stolikowe Rino Pro X powstają z najwyższą dbałością o jakość wykonania, trwałość oraz bezpieczeństwo operatora. Proces produkcyjny odbywa się zgodnie z obowiązującymi normami Unii Europejskiej dla sprzętu profesjonalnego. Ze względu na charakter zastosowania, wszelkie odstępstwa od zasad prawidłowego użytkowania mogą prowadzić do poważnych zagrożeń. Dlatego korzystanie z urządzenia bez uprzedniego zapoznania się z instrukcją jest stanowczo odradzane.

RINO **pro** X



Bezpieczeństwo



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zapoznaj się z instrukcją obsługi.



Nie korzystaj z urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem środków odurzających.



Pracuj wyłącznie w specjalnych rękawicach ochronnych.



Używaj specjalnego ubioru takiego jak kask, maska przeciwpyłowa oraz okulary ochronne, pamiętaj aby zawsze przed pracą spinać włosy.



Nie korzystaj z urządzenia na deszczu, ani w wilgotnym środowisku.



Zabrania się pracy z urządzeniem w miejscach zagrożonych wybuchem lub pożarem.



Unikaj kontaktu z częściami elektrycznymi, chroń się przed porażeniem prądem.



Upewnij się, że podczas pracy z urządzeniem w pobliżu nie ma dzieci, ani osób nieznajomych z instrukcją.



Korzystając z urządzenia upewnij się, że stoisz stabilnie, a twoje podłoże jest bezpieczne.



Nie modyfikuj, ani nie naprawiaj przecinarki stolikowej na własną rękę.



Operator przecinarki zobowiązany jest do utylizacji wszelkich odpadów powstałych przy pracy z urządzeniem.



Podczas pracy z urządzeniem pamiętaj o regularnych przerwach. Przecinarka stolikowa generuje wibracje, które mogą prowadzić do przejściowych lub trwałych urazów.



Dla własnego bezpieczeństwa przeczytaj niniejszą instrukcję obsługi przed uruchomieniem przecinarki.

Przed włączeniem maszyny

1. Przeczytaj uważnie instrukcję, aby zapoznać się z zastosowaniami i ograniczeniami urządzenia oraz dowiedzieć się, jak unikać potencjalnych zagrożeń.
2. Jest to elektryczna maszyna tnąca — upewnij się, że dzieci i osoby postronne znajdując się z dala od stanowiska pracy.
3. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zagrazone powierzchnie i stoły sprzyjają wypadkom.
4. Zadbaj o odpowiednie warunki pracy. Nie wystawiaj elektronarzędzi na deszcz ani nie używaj ich w wilgotnych miejscach. Pracuj w dobrze oświetlonym miejscu. Nie używaj urządzenia w obecności łatwopalnych cieczy lub gazów.
5. Chroń się przed porażeniem prądem — unikaj kontaktu z uziemionymi powierzchniami, np. rurami, grzejnikami, obudowami metalowymi.
6. Używaj odpowiednich narzędzi. Nie przeciążaj małych urządzeń lub osprzętu próbując nimi wykonywać ciężkie prace. Nie używaj narzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem.
7. Używaj wyłącznie tarcz diamentowych — nie stosuj innych narzędzi tnących.
8. Upewnij się, że wyłącznik jest w pozycji „OFF” (wyłączony) przed podłączeniem przewodu zasilającego.
9. Przed użyciem dokładnie sprawdź tarczę diamentową pod kątem pęknięć, ubytków, wygięć i innych uszkodzeń. Nie używaj tarczy z widocznymi defektami. Przed rozpoczęciem pracy przeprowadź próbne uruchomienie, aby upewnić się, że działa poprawnie.
10. Dbaj o narzędzia. Utrzymuj je w czystości i ostrości, aby zapewnić najlepszą wydajność i bezpieczeństwo. Stosuj się do zaleceń dotyczących smarowania i wymiany akcesoriów.
11. Zawsze stosuj wyłącznik różnicowoprądowy lub transformator separacyjny jako zabezpieczenie przed porażeniem prądem.
12. Nie używaj maszyny do cięcia zakrzywionych linii ani nieodpowiednich materiałów — może to spowodować uszkodzenie tarczy lub znaczne skrócenie jej żywotności.
13. Nie przecieraj plastikowych części rozpuszczalnikami (np. benzyną, rozcieńczalnikiem, środkami zawierającymi chlor). Mogą one spowodować pęknięcia i uszkodzenia. Czyść plastikowe elementy miękką ściereczką zwilżoną wodą z mydłem.
14. Stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej:
 - Ochrona oczu – cięcie może powodować odpryski, dlatego należy zakładać okulary ochronne.
 - Ochrona dróg oddechowych – przy cięciu powstaje pył, dlatego należy zakładać maskę ochronną.
 - Ochrona słuchu – maszyna generuje hałas, dlatego należy stosować ochronniki słuchu.



- Rękawice – należy je zakładać przed rozpoczęciem pracy.
 - Nie wykonuj cięć „z ręki” – trzymaj ręce z dala od linii cięcia, aby uniknąć obrażeń.
 - Używaj chłodzenia wodnego – poprawia jakość cięcia i znacznie ogranicza pylenie oraz odpryski.
15. Umieść obrabiany element na stole roboczym i oprzyj go stabilnie o prowadnicę przesuwającą, a następnie rozpocznij cięcie.
16. Używaj zacisków lub imadła do unieruchomienia obrabianego materiału — jest to bezpieczniejsze niż trzymanie go ręką i pozwala obsługiwać narzędzie obiema dłońmi.

Włączanie maszyny

- Rozpocznij cięcie dopiero po osiągnięciu pełnej prędkości obrotowej.
- Osłony ochronne nie mogą być demontowane podczas cięcia – zapewniają bezpieczeństwo i stabilność.
- Nigdy nie dotykaj tarczy diamentowej podczas pracy urządzenia.
Nie zmuszaj narzędzia do pracy – działa ono najwydajniej w warunkach przewidzianych przez producenta.
- Jeśli tarcza zatrzyma się lub pojawi się nietypowy hałas, natychmiast wyłącz urządzenie.
- Odłącz urządzenie od zasilania przed serwisem oraz wymianą akcesoriów, takich jak tarcze czy wiertła.

Ponowne użycie

Sprawdź uszkodzone części. Przed dalszym użytkowaniem dokładnie skontroluj wszystkie elementy zabezpieczające lub inne części, aby upewnić się, że działają poprawnie – sprawdź wyrównanie, ruchomość, pęknięcia, mocowanie i inne czynniki mogące wpływać na pracę. Uszkodzone elementy należy naprawić lub wymienić.

Nie przekraczaj mocy podanej na tabliczce znamionowej urządzenia — może to prowadzić do spadku dokładności, przeciążenia silnika i obniżenia wydajności.

W przypadku awarii

Skontaktuj się z autoryzowanym serwisem w przypadku usterki elektronarzędzia.



Specyfikacja

MODEL	XTBL-400E
NAPIĘCIE	230 V ~ 50 Hz
MOC ZNAMIONOWA	2000 W
POBÓR PRĄDU	8 A
MAKS. PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	2800 obr./min
WYMIARY STOŁU	530 × 430 mm
WYMIARY TARCZY	fi 400 × fi 25,4 × 3,2 mm
WYMIARY CAŁKOWITE	1240 × 550 × 1190 mm
ZAKRES POCHYLENIA TARCZY	0° – 45°
DŁUGOŚĆ CIĘCIA WZDŁUŻNEGO	800 mm
MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA	110 mm
POJ. ZBIORNIKA NA WODĘ	37.8 l
POZIOM CIŚNIENIA AKUSTYCZNEGO	72 dB(A)
POZIOM MOCY AKUSTYCZNEJ	85 dB(A)
KLASA OCHRONY	IP54
POMPA WODY	Tak
LASER	Tak
TARCZA	Tak
SKŁADANE NÓŻKI	Tak



Budowa

1. Osłona tarczy tnącej
2. Uchwyt główny
3. Przewód chłodzący
4. Silnik elektryczny
5. Ogranicznik kąta cięcia
6. Tarcza tnąca
7. Ogranicznik kąta cięcia
8. Basen na wodę
9. Rama główna
10. Koła transportowe
11. Zawiasy składania stojaka
12. Nóżka stojaka





Obsługa przecinarki stolikowej

Zastosowanie

Pilarka przeznaczona jest do cięcia różnego rodzaju kamienia oraz płytek dekoracyjnych.

Tarcza tnąca może być pochylana pod dowolnym kątem w zakresie od 0° do 45°.

Liniał kątowy umieszczony na stole roboczym może być ustawiany pod kątem od 0° do 90°.

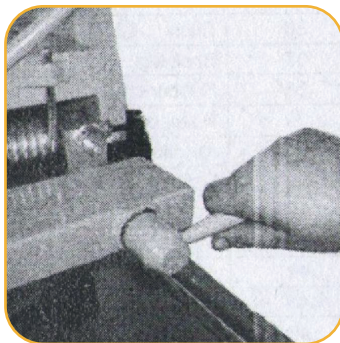
Podczas cięcia pompa dostarcza wodę do tarczy tnącej, co wydłuża żywotność tarczy oraz zmniejsza ilość powstającego pyłu.

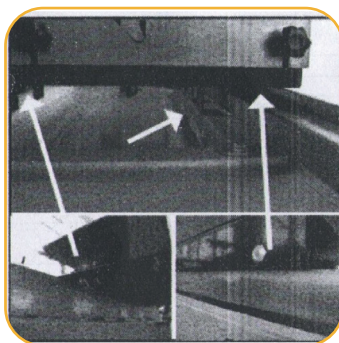
Umieść materiał na stole roboczym. Ustaw prowadnicę równoległą prostopadle do linii cięcia tarczy, a następnie dokręć śrubę mocującą. Przyłóż liniał kątowy w odpowiednim miejscu w zależności od rodzaju cięcia.

Użytkownik może samodzielnie wymieniać niektóre elementy, takie jak tarcza tnąca, wąż gumowy itp.

Cięcie pod kątem 45 stopni

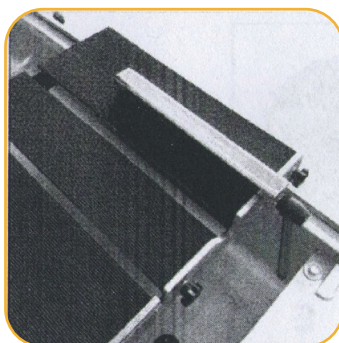
1. Podczas cięcia pod kątem, najpierw poluzuj śrubę, jak pokazano na ilustracji „1”.
2. Następnie ustaw silnik maksymalnie do kąta 45 stopni (ilustracja 2).
3. Upewnij się, że śruba została dokładnie dokręcona przed włączeniem urządzenia.





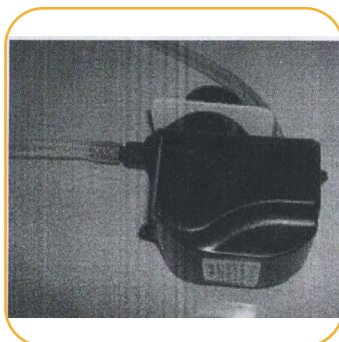
Regulacja stołu roboczego

Stół roboczy ograniczają 4 bloki pozycjonujące, które wyznaczają jego zakres ruchu. Upewnij się, że stół roboczy jest prawidłowo zamontowany na maszynie – nieprawidłowa instalacja może prowadzić do trudności w przesuwaniu i ryzyka jego wypadnięcia podczas pracy.



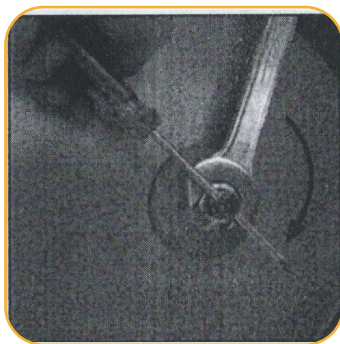
Cięcie bloczków

1. Do cięcia bloczków użyj pręta pozycjonującego.
2. Najpierw poluzuj śrubę końcową, ustaw pręt w pożądanej pozycji, a następnie dokręć śrubę końcową.
3. Przesuń stół roboczy, aby wykonać cięcie.



Pompa wodna

Zamocuj pompę wodną w przewidzianym miejscu.



Wymiana tarczy tnącej

Najpierw wyłącz urządzenie i poczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.

Odkręć 4 śruby pokazane na ilustracji.

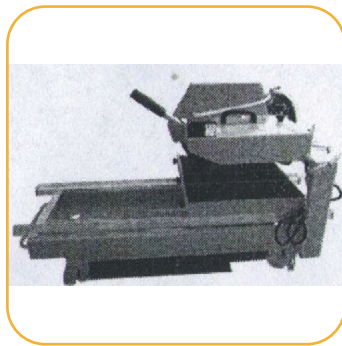
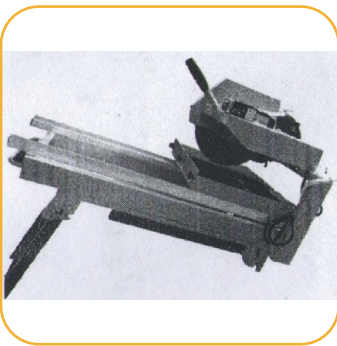
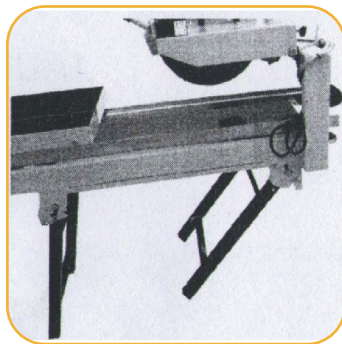
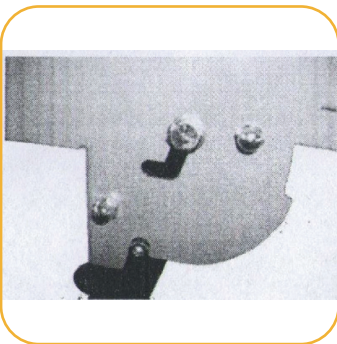
Użyj dołączonego do urządzenia klucza serwisowego – włóż śrubokręt przez otwór środkowy i odkręć śrubę mocującą tarczę, jak pokazano na ilustracji.

Składanie stojaka

Złóż stojak zgodnie z ilustracją „2” – efekt powinien wyglądać jak na ilustracji „3”.

Następnie złóż drugi stojak w ten sam sposób.

Końcowy efekt pokazano na ilustracji „4”.





Konserwacja

Aby zapewnić długą żywotność urządzenia, jego bezpieczne użytkowanie oraz optymalne parametry pracy, należy regularnie przeprowadzać czynności konserwacyjne zgodnie z poniższymi zaleceniami.

Kontrola i konserwacja tarczy diamentowej

Regularnie sprawdzaj stan tarczy diamentowej — tępa lub uszkodzona tarcza prowadzi do nadmiernego obciążenia silnika, obniżenia wydajności cięcia oraz zwiększonego ryzyka uszkodzenia urządzenia.

Wymień tarczę niezwłocznie, jeśli zauważysz:

- widoczne pęknięcia,
- zużycie segmentów diamentowych,
- znaczny spadek wydajności cięcia mimo prawidłowego chłodzenia.
- Nie używaj zużytych lub nieoryginalnych tarcz – stosuj wyłącznie tarcze zalecane przez producenta.

Kontrola elementów mocujących

Regularnie sprawdzaj wszystkie śruby mocujące prowadnic, osłon i pokryw. Wibracje powstające podczas pracy mogą powodować ich poluzowanie.

W przypadku stwierdzenia luzów natychmiast dokręć poluzowane śruby.

- Szczególną uwagę zwróć na:
 - śruby mocujące tarczę tnącą,
 - śruby mocujące prowadnicę równoległą i linią kątową,
 - elementy mocujące obudowę przekładni.
- Zaniedbanie tych czynności może prowadzić do niekontrolowanego ruchu części maszyny i stanowić poważne zagrożenie dla zdrowia użytkownika.

Konserwacja silnika elektrycznego

Silnik jest sercem urządzenia – utrzymuj go w czystości i suchości.

Regularnie kontroluj uzwojenia silnika pod kątem uszkodzeń mechanicznych oraz obecności wilgoci, oleju lub pyłu.

W przypadku stwierdzenia nadmiernego zanieczyszczenia:

- oczyścić silnik suchą, miękką szczotką lub sprężonym powietrzem (niskie ciśnienie),
- unikać stosowania wody lub rozpuszczalników bezpośrednio na elementach elektrycznych.



Konserwacja systemu chłodzenia wodą

Po każdym użyciu dokładnie przepłucz układ wodny, aby zapobiec gromadzeniu się osadów i zanieczyszczeń.

Regularnie kontroluj stan węży i złączy – w razie pęknięć lub zużycia należy je wymienić.

Upewnij się, że pompa wody działa prawidłowo i dostarcza wystarczającą ilość wody do tarczy podczas cięcia.

Kontrola stołu roboczego i prowadnic

Po każdym użyciu czyść stół roboczy z resztek ciętego materiału oraz pyłu.

Regularnie sprawdzaj, czy prowadnice i liniały przesuwają się płynnie – w razie potrzeby oczyść prowadnice i nałóż niewielką ilość środka smarnego (zalecanego przez producenta).

Przeglądy okresowe

Zaleca się, aby raz na 6 miesięcy lub po intensywnym użytkowaniu zlecić przegląd przecinarki w autoryzowanym serwisie.

W trakcie przeglądu powinny zostać sprawdzone:

- stan szczotek silnika (jeżeli dotyczy),
- kondycja przekładni,
- stan łożysk i elementów ruchomych.



Neutralizacja

Zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niniejszy produkt nie może być usuwany razem z innymi odpadami komunalnymi.

Po zakończeniu okresu użytkowania urządzenie należy przekazać do odpowiedniego punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych. Obowiązek ten dotyczy zarówno użytkowników indywidualnych, jak i przedsiębiorstw.

Prawidłowa neutralizacja urządzenia umożliwia odzysk wartościowych surowców, ogranicza zużycie zasobów naturalnych oraz zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia środowiska substancjami niebezpiecznymi, które mogą znajdować się w komponentach elektronicznych.

Produkt ten oznaczony jest symbolem przekreślonego kontenera na odpady, co wskazuje na konieczność selektywnej zbiórki.

Nieprawidłowe usuwanie urządzenia, np. poprzez jego wyrzucenie do zwykłego kosza na śmieci, może prowadzić do nałożenia sankcji administracyjnych lub kar pieniężnych, zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi.

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat najbliższego punktu zbiórki, zasad recyklingu oraz obowiązków użytkownika końcowego, zalecamy kontakt z lokalnymi władzami samorządowymi, firmą zajmującą się gospodarką odpadami lub punktem sprzedaży urządzenia.

STRAIGHT TO THE PRO X LEAGUE!



TEAMTOOLS sp. z o.o.

ul. Gen. Mieczysława Boruty Spiechowicza 68

43-300 Bielsko-Biala

NIP: 937-274-89-81

telefon: +48 731 434 434

mail: rino@teamtools.pl

strona internetowa: www.rino.pl



MADE IN CHINA



RINO **pro** **X**

