



Instrukcja obsługi

Instrukcja oryginalna

CHWYTAK PODCIŚNIENIOWY

GECO 200

Odniesienie:

Instrukcja obsługi została opracowana w języku polskim.

Instrukcję przechowywać do wykorzystania w przyszłości.

Zmiany techniczne i wszelkie błędy w druku są zastrzeżone.

Wydawca

© UP GECO Andrzej Kawalec

Niniejsza praca jest chroniona prawem autorskim. Prawa z tego wynikające pozostają w posiadaniu firmy UP GECO. Powielanie utworu lub jego części jest dozwolone tylko w granicach ustawowych przepisów ustawy o prawie autorskim. Modyfikacja lub skrócenie pracy jest zabronione bez wyraźnej pisemnej zgody UP GECO.

UP GECO Andrzej Kawalec

Górników Staszicowskich 57/1

25-808 Kielce

Polska

Spis treści

1.	Ważne informacje	5
1.1.	Instrukcja obsługi jest częścią produktu.....	5
1.2.	Wskazówki dotyczące posługiwania się niniejszą instrukcją obsługi	5
1.3.	Tabliczka znamionowa.....	5
2.	Ogólna instrukcja bezpiecznej pracy	6
2.1.	Wymagania dotyczące miejsca pracy	6
2.2.	Warunki środowiskowe i eksploatacyjne	6
2.3.	Środki ochrony osobistej	6
2.4.	Powierzchnia ładunku	7
2.5.	Ochrona przed porażeniem elektrycznym	7
2.6.	Ochrona przed działaniem podciśnienia	7
2.7.	Ochrona przed otwartymi punktami ssania i otworami wyrzutowymi.....	7
2.8.	Ochrona przed niebezpiecznymi gazami, oparami i pyłami.....	7
2.9.	Ochrona przed ostrymi przedmiotami	8
2.10.	Możliwość zablokowania systemu podciśnienia spowodowana zasysaniem cieczy.....	8
2.11.	Wysoki poziom hałasu	8
2.12.	Zachowanie się w sytuacji awaryjnej.....	8
3.	Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa i zapobieganie wypadkom	9
3.1.	Niezatwierdzone zastosowanie	9
3.2.	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	9
3.3.	Strefa zagrożenia	9
3.4.	Kwalifikacje personelu.....	10
3.5.	Odpowiedzialność operatora	10
3.6.	Kontrola przed rozpoczęciem pracy	11
3.7.	Bezpieczeństwo podczas obsługi.....	11
3.8.	Prawidłowa obsługa chwytaka podciśnieniowego.....	12
3.9.	Przepisy krajowe dotyczące użytkownika	12
3.10.	Urządzenia zabezpieczające	12
3.11.	Stan techniczny chwytaka podciśnieniowego	13
4.	Znaki informacyjne na chwytaku podciśnieniowym	14
5.	Opis produktu.....	16
5.1.	Elementy składowe	16
5.2.	Elementy obsługowe	16
5.3.	Generator podciśnienia	16

5.4.	Płyty ssące	17
5.5.	Urządzenia zabezpieczające – elementy	17
6.	Dane techniczne	17
7.	Instalacja i eksploatacja.....	18
7.1.	Montaż chwytaka podciśnieniowego.....	18
7.2.	Uruchomienie chwytaka podciśnieniowego	18
7.3.	Montaż płyty ssącej.....	18
7.4.	Regulacja położenia uchwytów obsługowych.....	20
7.5.	Włączenie chwytaka podciśnieniowego.....	23
7.6.	Podnoszenie i odkładanie ładunku.....	23
8.	Przechowywanie.....	27
8.1.	Przechowywanie chwytaka podciśnieniowego	27
8.2.	Przechowywanie płyt ssących	27
9.	Konserwacja	28
9.1.	Harmonogram konserwacji	28
9.2.	Kontrola szczelności chwytaka podciśnieniowego	29
9.3.	Czyszczenie filtra przeciwpyłowego	29
9.4.	Czyszczenie chwytaka podciśnieniowego i płyt ssących	29
10.	Rozwiązywanie problemów.....	31
11.	Likwidacja i recykling.....	32
11.1.	Bezpieczeństwo i ochrona	32
11.2.	Wyłączenie chwytaka podciśnieniowego z eksploatacji	32
11.3.	Utylizacja chwytaka podciśnieniowego.....	32

1. Ważne informacje

1.1. Instrukcja obsługi jest częścią produktu

1. Instrukcję obsługi należy przechowywać w pobliżu produktu, tak aby zawsze była dostępna dla personelu.
2. Aby zagwarantować bezpieczną i bezproblemową obsługę urządzenia należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi.
3. Instrukcję obsługi należy przekazać kolejnym użytkownikom chwytaka podciśnieniowego.

Nieprzestrzeganie informacji zawartych w instrukcji obsługi może prowadzić do śmiertelnych obrażeń ciała.

UP GECO nie ponosi żadnej odpowiedzialności za niesprawności i szkody wynikające z niestosowania się do instrukcji obsługi.

Jeżeli po przeczytaniu instrukcji obsługi potrzebujesz konsultacji, skontaktuj się z serwisem UP GECO.

1.2. Wskazówki dotyczące posługiwania się niniejszą instrukcją obsługi

Produkt GECO 200 jest ogólnie nazywany chwytakiem podciśnieniowym.

Instrukcja zawiera ważne informacje i wskazówki dotyczące: eksploatacji, magazynowania, transportu, prac konserwacyjnych i usuwania potencjalnych usterek chwytaka podciśnieniowego.

1.3. Tabliczka znamionowa



Tabliczka znamionowa jest trwale przymocowana do produktu i musi być zawsze czytelna.

2. Ogólna instrukcja bezpiecznej pracy

2.1. Wymagania dotyczące miejsca pracy

Aby zapewnić bezpieczne miejsce pracy należy spełnić następujące wymagania:

- Operator musi mieć dobry widok na cały obszar roboczy, miejsce pracy musi być odpowiednio oświetlone, a otoczenie miejsca pracy musi być czyste.
- Operator jest zobowiązany do przeprowadzenia oceny ryzyka w odniesieniu do warunków otoczenia w miejscu użytkowania.
- Wszystkie ostrzeżenia muszą być widoczne i czytelne.

2.2. Warunki środowiskowe i eksploatacyjne

Chwytek podciśnieniowy musi być eksploatowany w środowisku wolnym od pyłu, wilgoci, brudu, oleju lub innych warunków klimatycznych zmniejszających tarcie. Praca dozwolona jest tylko w zakresie temperatur od 3°C do 40°C.

Chwytek podciśnieniowy **nie może być** eksploatowany w następujących warunkach:

- Środowisko z mediami alkaicznymi lub kwaśnymi.
- Strefa zagrożona wybuchem.
- Obszar pracy na wysokości ponad 1600 m n.p.m. (nie można uzyskać odpowiedniego podciśnienia roboczego).

2.3. Środki ochrony osobistej

W celu uniknięcia obrażeń, trzeba zawsze nosić odpowiednie wyposażenie ochronne dostosowane do sytuacji. Sprzęt ochronny musi spełniać następujące normy:

- Obuwie ochronne – klasa bezpieczeństwa S1 lub lepsza.
- Rękawice robocze pełne – kategoria bezpieczeństwa 2133 lub lepsza.
- Okulary ochronne klasy F.
- Ochrona słuchu – klasa bezpieczeństwa L lub wyższa.
- Kask ochronny przemysłowy.
- Siatka do włosów.
- Odzież ściśle przylegająca do ciała.

2.4. Powierzchnia ładunku



Istnieje niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń na skutek upadku ładunku.

Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek obsługi należy upewnić się, że powierzchnia ładunku jest sucha, czysta i wolna od lodu.

2.5. Ochrona przed porażeniem elektrycznym



Istnieje ryzyko porażenia prądem z elementów elektrycznych pod napięciem.

Instalacja elektryczna musi być wyposażona w odpowiednie zabezpieczenia takie jak: wyłącznik nadprądowy lub wyłącznik różnicowoprądowy.

Do podłączenia urządzenia należy używać tylko gniazda ze stykiem ochronnym.

Przed rozpoczęciem prac instalacyjnych i konserwacyjnych oraz przed eliminacją usterek należy upewnić się, że elementy elektryczne nie znajdują się pod napięciem.

Należy odłączyć wtyczkę sieciową.

2.6. Ochrona przed działaniem podciśnienia



Istnieje ryzyko odniesienia obrażeń w wyniku działania podciśnienia.

Przed pracami konserwacyjnymi i eliminacją usterek należy wyłączyć generator podciśnienia. Należy upewnić się, że w obwodzie podciśnienia nie pozostało zmagazynowane podciśnienie reszkowe.

2.7. Ochrona przed otwartymi punktami ssania i otworami wyrzutowymi



Istnieje niebezpieczeństwo obrażeń na skutek kontaktu z otwartymi punktami ssania i otworami wyrzutowymi.

Nie zaglądać do punktów ssania i otworów wyrzutowych. Nie zbliżać odsłoniętych punktów ssania i otworów wyrzutowych do oczu lub otworów w ciele. Nie należy umieszczać płyt ssących na ciele.

2.8. Ochrona przed niebezpiecznymi gazami, oparami i pyłami



Niepożądane niebezpieczne gazy, opary lub pyły mogą zostać zasysane i rozprowadzane przez generator podciśnienia.

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że zasysane powietrze nie zawiera żadnych niebezpiecznych substancji. Sprawdzić czy podnoszony ładunek nie zawiera substancji niebezpiecznych, które mogą być zasysane.

2.9. Ochrona przed ostrymi przedmiotami



Istnieje ryzyko uszkodzenia przewodów elektrycznych przez ostre przedmioty.

Należy upewnić się, że przewody elektryczne nie zostały uszkodzone przez ostre przedmioty.

2.10. Możliwość zablokowania systemu podciśnienia spowodowana zasysaniem cieczy



W wyniku zassania cieczy istnieje niebezpieczeństwo upadku ładunku.

Aby temu zapobiec nie należy zasysać płynów ani materiałów sypkich. Należy przestrzegać wskazań manometru.

2.11. Wysoki poziom hałasu



Poziom hałasu pracy chwytaka podciśnieniowego przekracza 85 dB(A).

Podczas pracy z chwytakiem podciśnieniowym należy zawsze stosować środki ochrony słuchu.

2.12. Zachowanie się w sytuacji awaryjnej



W wyniku wystąpienia sytuacji awaryjnej istnieje ryzyko odniesienia obrażeń.

Jeżeli zaistnieje taka sytuacja należy natychmiast zawiadomić wszystkie osoby, które znajdują się w pobliżu strefy zagrożenia. Pod żadnym pozorem nie wchodzić w obszar zagrożenia. Jeżeli to możliwe, należy bezpiecznie odstawić podniesiony ładunek.

Sytuacja awaryjna ma miejsce w następujących okolicznościach:

- Awaria generowania podciśnienia (np. w przypadku awarii zasilania).
- Kolizja chwytaka podciśnieniowego.
- Spadek podciśnienia poniżej wymaganej wartości 0,25 bara.



Jeśli łańcuch zabezpieczający ładunek został naruszony przez spadający ładunek, należy sprawdzić czy nie został uszkodzony i czy jest prawidłowo zamocowany. Łańcuch zabezpieczający ładunek, który uległ uszkodzeniu nie nadaje się do dalszego użytku. Uszkodzony łańcuch zabezpieczający trzeba wymienić na nowy.

3. Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa i zapobieganie wypadkom

3.1. Niezatwierdzone zastosowanie

UP GECO nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikające z użycia chwytaka podciśnieniowego do celów innych niż opisane w instrukcji.

W szczególności:

- Podnoszenie ludzi lub zwierząt.
- Użytkowanie podczas wspinaczki.
- Odsysanie części budynków, maszyn lub podglebia.
- Przechowywanie zasysanego ładunku.
- Ewakuacja obiektów zagrożonych implozją.
- Zasysanie materiałów sypkich i cieczy.

3.2. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Chwytnak podciśnieniowy GECO 200 służy do podnoszenia i przemieszczania płyt betonowych, ceramicznych oraz z kamienia naturalnego i tym podobnych w pobliżu podłoża.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie chwytaka podciśnieniowego wynosi 200 kg. Podnoszone ładunki muszą mieć wystarczającą stabilność wewnętrzną (wytrzymałość na rozciąganie minimum 1MPa), aby nie uległy zniszczeniu w trakcie podnoszenia.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie nie może być przekroczone (rozdział *Dane techniczne*). Maksymalne dopuszczalne obciążenie jest uzależnione od zastosowanej płyty ssącej.

Chwytnak podciśnieniowy został skonstruowany zgodnie z aktualnym stanem techniki i jest dostarczany w stanie zapewniającym bezpieczne użytkowanie, jednak podczas eksploatacji mogą wystąpić zagrożenia.

3.3. Strefa zagrożenia

Obszary należące do niebezpiecznej strefy chwytaka podciśnieniowego:

- Bezpośrednie sąsiedztwo chwytaka podciśnieniowego i ładunku.
- Obszar bezpośrednio pod chwytakiem podciśnieniowym i ładunkiem.

3.4. Kwalifikacje personelu

Personel ma obowiązek przeczytać i zrozumieć instrukcję obsługi.

Personel, który jest niewykwalifikowany nie ma zdolności do rozpoznania ryzyka, a więc jest narażony na większe niebezpieczeństwo.

Osoby obsługujące chwytak podciśnieniowy muszą spełniać następujące warunki:

- Muszą być wyznaczone do wykonywania czynności opisanych w niniejszej instrukcji obsługi.
- Muszą mieć ukończone 18 lat oraz być sprawne fizycznie i psychicznie.
- Muszą odbyć odpowiednie szkolenie.
- Muszą przechodzić regularne szkolenia w zakresie bezpieczeństwa (częstotliwość zgodna z przepisami krajowymi).

Prace związane z instalacją elektryczną mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowanych elektryków.

Prace instalacyjne, naprawcze i konserwacyjne mogą być wykonywane tylko przez specjalistów firmy UP GECO lub przez osoby, które mogą udowodnić, że zostały odpowiednio przeszkolone przez firmę UP GECO.

Niniejsza instrukcja obsługi jest skierowana do następujących grup docelowych:

- Operatorzy przeszkoleni w zakresie obsługi i czyszczenia produktu.
- Mechanicy i elektrycy, którym powierzono instalację, rozwiązywanie problemów i konserwację produktu.

Wykwalifikowana osoba to taka, która jest w stanie ocenić powierzoną jej pracę, rozpoznać możliwe zagrożenia i podjąć odpowiednie środki bezpieczeństwa na podstawie swojego wykształcenia technicznego, wiedzy i doświadczenia oraz znajomości odpowiednich przepisów. Specjalista musi przestrzegać odpowiednich przepisów technicznych.

3.5. Odpowiedzialność operatora

Operator jest współodpowiedzialny wobec osób trzecich znajdujących się w obszarze roboczym chwytaka podciśnieniowego. Operator powinien:

- Upewnić się, że przestrzegane są regularne przerwy pracy urządzenia.
- Upewnić się, że chwytak podciśnieniowy nie jest obsługiwany przez osoby nieupoważnione.

- Upewnić się, że chwytak podciśnieniowy nie jest używany podczas prac konserwacyjnych lub naprawczych.
- Upewnić się, że wszystkie obowiązki są przestrzegane.
- Podczas przenoszenia nieznanych ładunków, w razie potrzeby przeprowadzić testy w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji. Ładunek musi mieć wystarczającą stabilność, tak aby go nie uszkodzić podczas transportu (wytrzymałość na rozciąganie minimum 1MPa).

3.6. Kontrola przed rozpoczęciem pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy:

1. Upewnić się, że przewód zasilający nie ma uszkodzeń.
2. Upewnić się, że zasilanie działa poprawnie.
3. Sprawdzić działanie urządzeń zabezpieczających.
4. Sprawdzić wszystkie funkcje urządzenia.

3.7. Bezpieczeństwo podczas obsługi

Przed rozpoczęciem wszelkich czynności należy upewnić się, że w strefie zagrożenia nie znajdują się żadne osoby i przedmioty. Każdy transportowany ładunek należy zabezpieczyć łańcuchem zabezpieczającym. Ładunek przenosić maksymalnie 30 cm nad podłożem. Nie należy przekraczać maksymalnej dopuszczalnej ładowności (patrz tabliczka znamionowa i naklejka ładowności płyty ssącej). Należy upewnić się, że na ładunku nie znajdują się żadne luźne przedmioty.



W momencie naciśnięcia dźwigni zaworu ładunek natychmiast spada. Istnieje ryzyko odniesienia obrażeń.

Dźwignię zaworu (4) pociągnąć dopiero wtedy, gdy ładunek zostanie bezpiecznie odstawiony.



W momencie zaniku zasilania (zielona lampka kontrolna gaśnie) lub awarii generatora, ładunek natychmiast spada. Istnieje ryzyko obrażeń ciała.

Pod ładunkiem nigdy nie mogą znaleźć się żadne części ciała, zwierzęta ani przedmioty, które ulegną uszkodzeniu po upuszczeniu ładunku.

3.8. Prawidłowa obsługa chwytaka podciśnieniowego

- Ładunki należy transportować wyłącznie w pozycji poziomej.
- Proces podnoszenia ładunku nie może być wspomagany żadnymi siłami zewnętrznymi.
- Uchwyt obsługowy (sterujący) służy do podnoszenia i prowadzenia chwytaka podciśnieniowego, nie przechylać uchwytu sterującego, należy unikać ruchów wahadłowych i szarpania.
- Nie należy przenosić ładunków pod kątem.
- Nie podnosić żadnych zablokowanych ładunków przy pomocy chwytaka podciśnieniowego.
- Ładunek zawsze transportować przy użyciu tylko jednego chwytaka podciśnieniowego.

Chwytek podciśnieniowy zawsze należy obsługiwać i prowadzić na ergonomicznie korzystnej wysokości roboczej (nie przekraczać 30 cm nad podłożem).



Nieprawidłowe użycie chwytaka podciśnieniowego może stanowić zagrożenie dla operatora, a także uszkodzić produkt.

3.9. Przepisy krajowe dotyczące użytkownika

Należy przestrzegać obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących zapobieganiu wypadkom, kontroli bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

3.10. Urządzenia zabezpieczające

Chwytek podciśnieniowy jest wyposażony w następujące urządzenia zabezpieczające:

- Łańcuch zabezpieczający ładunek: zabezpiecza ładunek przed odłączeniem się w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej.
- Manometr: wyświetla aktualne ciśnienie w komorze podciśnienia.
Chwytek podciśnieniowy jest sprawny jeżeli wskazówka manometru znajduje się w zielonym polu.
- Lampka kontrolna ciśnienia (czerwona): zapala się w momencie, kiedy urządzenie nie uzyska wystarczającego podciśnienia.

- Lampka kontrolna temperatury (czerwona): zapala się w momencie, kiedy urządzenie osiągnie zbyt wysoką temperaturę.
- Lampka kontrolna zasilania (zielona): zapala się w momencie, kiedy urządzenie jest podłączone do zasilania. W przypadku zaniku zasilania lampka gaśnie.

Przed każdym uruchomieniem należy upewnić się, że urządzenia zabezpieczające są w idealnym stanie (rozdział: *Kontrola przed rozpoczęciem pracy*).

3.11. Stan techniczny chwytaka podciśnieniowego

1. Chwytnak podciśnieniowy należy obsługiwać wyłącznie w oryginalnym, nienagannym stanie technicznym.
2. Należy postępować zgodnie z harmonogramem konserwacji.
3. Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne UP GECO.
4. Modyfikowanie i zmienianie chwytaka podciśnieniowego na własną rękę jest zabronione.
5. Urządzenia zabezpieczające muszą być zawsze sprawne.



UP GECO nie ponosi odpowiedzialności za skutki jakichkolwiek zmian, które są poza jego kontrolą.

4. Znaki informacyjne na chwytaku podciśnieniowym



Ostrzeżenie – Napięcie elektryczne



**ZAKAZ PRZEBYWANIA
POD CIĘŻAREM**

Zakaz przebywania pod ciężarem



**UWAGA!
NIEBEZPIECZEŃSTWO
ZGNIECENIA NOGI**

Ostrzeżenie – Niebezpieczeństwo
zgniecenia nogi

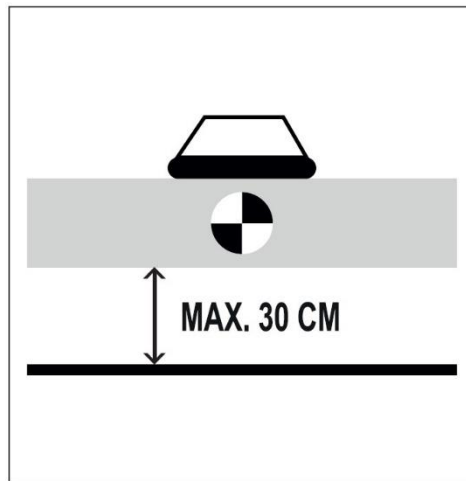


**Stosuj ochrony
osobiste**

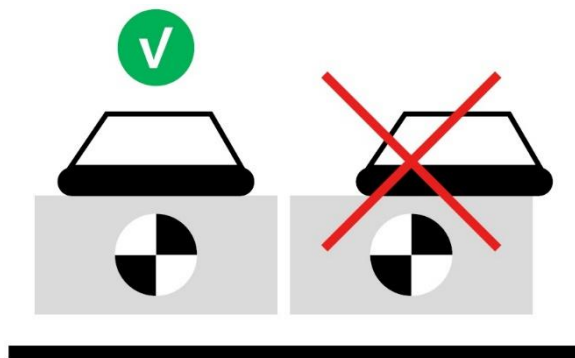
Stosuj ochrony osobiste



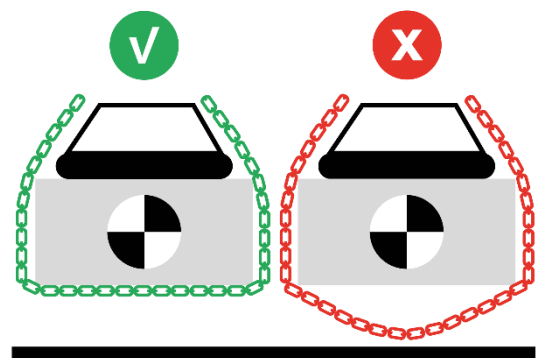
Przeczytaj instrukcję obsługi



Maksymalna wysokość podnoszenia ładunku



Podnoszenie ładunku w środku ciężkości



Mocowanie łańcucha zabezpieczającego
ładunek

5. Opis produktu

5.1. Elementy składowe



1. Generator podciśnienia.
2. Przewód zasilający.
3. Płyta mocująca.
4. Dźwignia zaworu.
5. Uchwyt obsługowy.
6. Włącznik główny.
7. Płyta ssąca.

5.2. Elementy obsługowe

1. Włącznik główny (6) służy do włączania i wyłączania generatora podciśnienia.
2. Dźwignia zaworu (4) służy do odciążania (zwalniania) ładunku.

5.3. Generator podciśnienia

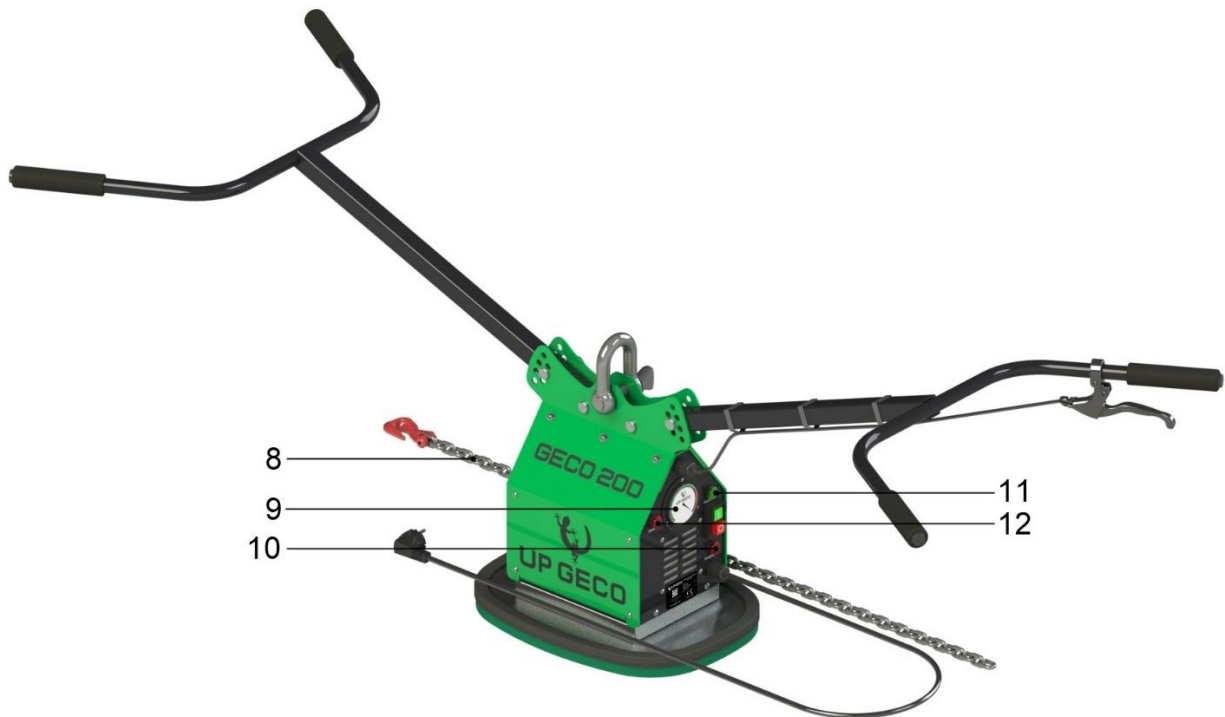
Podciśnienie jest wytwarzane przez elektrycznie sterowany generator podciśnienia (1). Generacja podciśnienia została zaprojektowana z myślą o ssąco-szczelnych ładunkach.

5.4. Płyty ssące

Płyta ssąca służy do zasysania ładunku. W zależności od obciążenia (geometrii, masy i właściwości powierzchni) należy dobrać odpowiednią płytę ssącą.

Stosować wyłącznie płyty ssące producenta UP GECO.

5.5. Urządzenia zabezpieczające – elementy



8. Łańcuch zabezpieczający ładunek.

9. Manometr.

10. Lampka kontrolna temperatury.

11. Lampka kontrolna zasilania.

12. Lampka kontrolna ciśnienia.

6. Dane techniczne

GECO 200	
Napięcie	220-240V ~50Hz
Moc maksymalna	1540W
Ciężar własny	18kg
Maksymalna nośność	200kg
Temperatura pracy	+3°C - +40°C
Hałas (PN-EN ISO 3744)	>85dB(A)

7. Instalacja i eksploatacja

7.1. Montaż chwytaka podciśnieniowego

Chwytek podciśnieniowy może być instalowany i serwisowany wyłącznie przez wykwalifikowanych mechaników i elektryków.

Instalacja elektryczna musi być wyposażona w odpowiednie zabezpieczenia takie jak: wyłącznik nadprądowy lub wyłącznik różnicowoprądowy.

Do podłączenia urządzenia należy używać tylko gniazda ze stykiem ochronnym.

Niewłaściwy montaż może skutkować poważnymi uszkodzeniami ciała lub śmiercią.

Chwytek podciśnieniowy należy montować lub demontować tylko po odłączeniu od źródła zasilania. Należy upewnić się, że chwytek podciśnieniowy i kabel zasilający jest w idealnym stanie.

7.2. Uruchomienie chwytaka podciśnieniowego

Czynności jakie należy wykonać w celu uruchomienia chwytaka podciśnieniowego:

1. Sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe.
2. Sprawdzić system podciśnieniowy pod kątem nieszczelności.
3. Sprawdzić wszystkie funkcje chwytaka podciśnieniowego.
4. Przeprowadzić kilka prób podnoszenia jednego ładunku.

Instalację uznaje się za ukończoną po pomyślnym zakończeniu prób podnoszenia.

7.3. Montaż płyty ssącej

Płyta ssąca jest elementem zestawu chwytaka podciśnieniowego. Operator jest odpowiedzialny za dobór płyty ssącej w zależności od charakterystyki obciążenia (szczelność, powierzchnia, ciężar).

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty ssącej jest ograniczane przez maksymalne dopuszczalne obciążenie chwytaka podciśnieniowego.

Wymagania dotyczące maksymalnego dopuszczalnego obciążenia:

- Obciążenie odnosi się do podciśnienia 0,25 bara.
- Ładunek ma odpowiednią szczelność na ssanie.

Standardowe płyty ssące nie są przystosowane do podnoszenia płyt szklanych.

Operator jest zobowiązany do udowodnienia wytrzymałości statycznej ładunku i siły trzymającej w zależności od osiągalnego podciśnienia, a także do przestrzegania czynników bezpieczeństwa.

UP GECO nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z użycia nieodpowiedniej płyty ssącej.

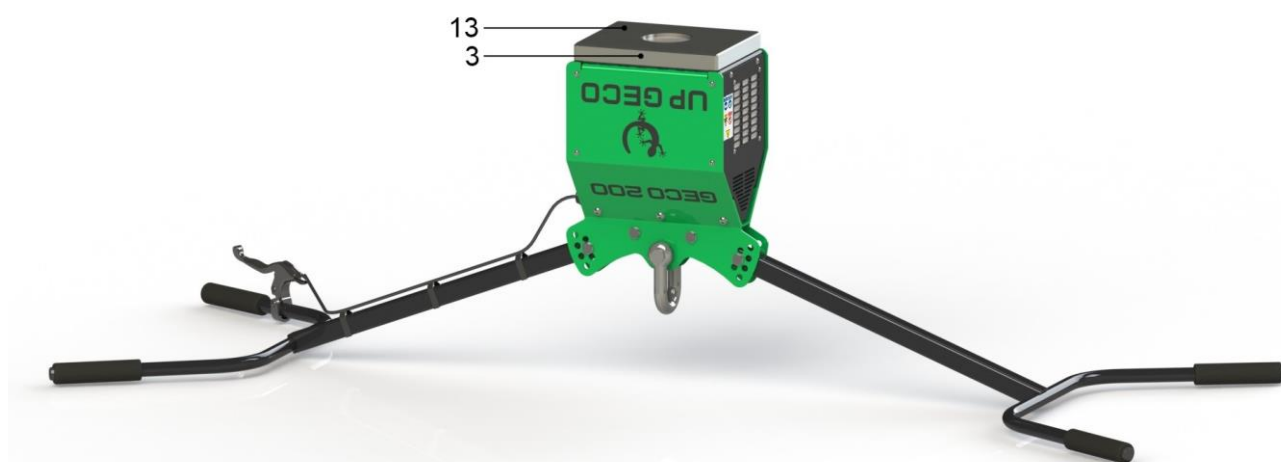


Nieoczekiwane włączenie podczas mocowania płyty ssącej niesie ze sobą ryzyko odniesienia obrażeń w wyniku działania podciśnienia.

Podczas montażu płyty ssącej należy upewnić się, że generator podciśnienia jest wyłączony, a przewód zasilający nie jest podłączony do źródła zasilania.

Czynności jakie należy przeprowadzić w celu montażu płyty ssącej:

1. Ostrożnie ułożyć chwytak podciśnieniowy w odwróconej pozycji.



2. Umieścić płytę ssącą (7) na płycie mocującej (3) chwytaka podciśnieniowego.

Między płytą ssącą (7), a płytą mocującą (3) koniecznie musi się znajdować uszczelka (13), którą należy wyczyścić przed montażem.



3. Płytę ssącą (7) przykręcić śrubami ISO 7380 M8x20 (14) z momentem 23 Nm.



4. Upewnić się, że płyta ssąca (7) jest prawidłowo zamocowana.

7.4. Regulacja położenia uchwytów obsługowych

Uchwyty obsługowe (sterujące) chwytaka podciśnieniowego można regulować w zależności od wzrostu operatora. Każdy z uchwytów posiada 7-stopniową regulację wysokości.

Czynności jakie należy przeprowadzić w celu regulacji położenia uchwytów obsługowych:

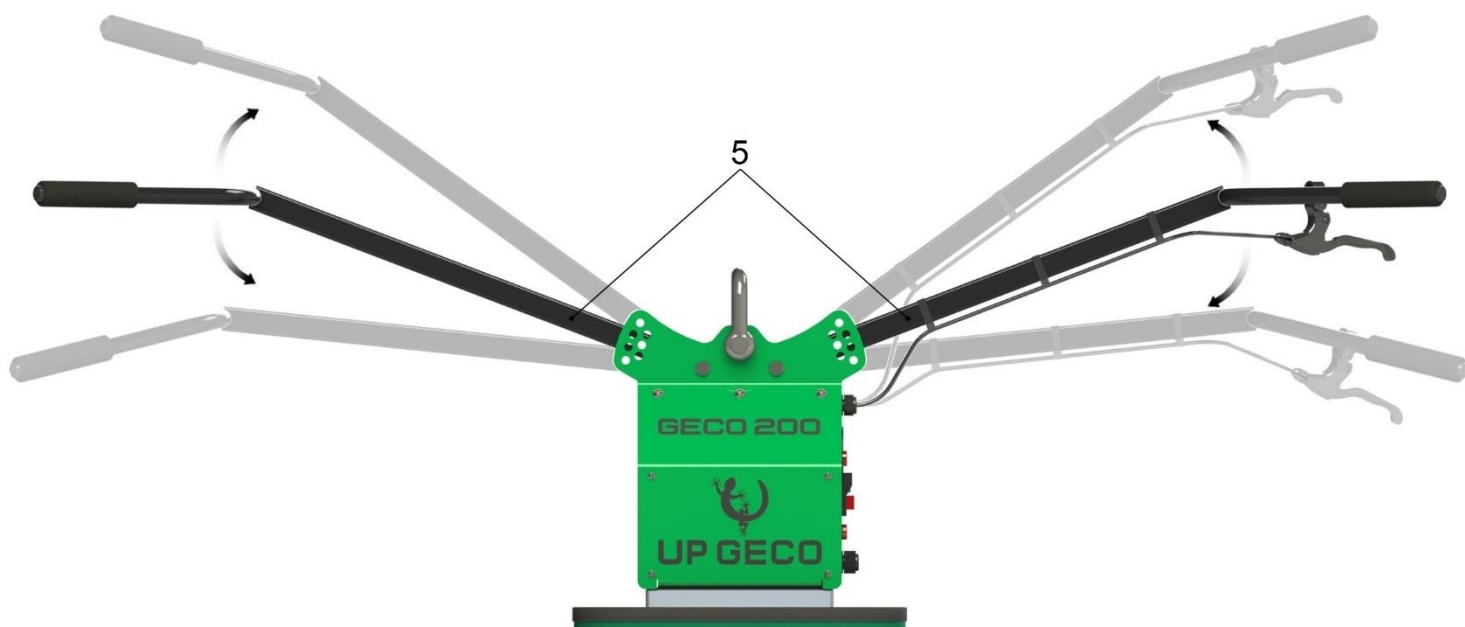
1. Wyciągnąć dwie zawleczki zabezpieczające (15).



2. Wyciągnąć dwa sworznie (16).



3. Ustawić położenie uchwytów obsługowych (5) w zależności od wzrostu operatora.



4. Umieścić ponownie sworznie (16) na swoim miejscu.



5. Zabezpieczyć sworznie (16) zawleczkami (15).



6. Upewnić się, że uchwyty obsługowe (5) są prawidłowo zamocowane.

7.5. Włączenie chwytaka podciśnieniowego



1. Podłączyć przewód zasilający (2) do źródła zasilania.
2. Upewnić się, że wtyczka przewodu zasilającego (2) jest prawidłowo zamocowana i nie może zostać przypadkowo odłączona.
3. Weisnąć zielony przycisk włącznika głównego (6).

W trakcie przerw w pracy trwających dłużej niż dwie minuty należy wyłączyć generator podciśnienia. Podczas pracy generatora podciśnienia nie umieszczać chwytaka podciśnieniowego na powierzchniach hermetycznych.

7.6. Podnoszenie i odkładanie ładunku

Przed podniesieniem ładunku należy upewnić się, że podciśnienie robocze osiągnęło wartość wynoszącą 0,25 bara (wskazówka manometru znajduje się w zielonym polu).

- Stosunek czasu podnoszenia do czasu ssania swobodnego (odłączenia) powinien wynosić około 2/3 do 1/3.
- Maksymalny czas podnoszenia wynosi 2 minuty, następnie przypada 1 minuta swobodnego ssania.

Chwytek podciśnieniowy musi być podnoszony z użyciem dwóch uchwytów obsługowych.



W momencie zapalenia się czerwonej lampki kontrolnej ciśnienia, urządzenie nie osiągnęło wystarczającego podciśnienia. Istnieje ryzyko odłączenia się ładunku.

1. Należy natychmiast przerwać pracę.
2. Nie należy wtedy podnosić ładunku.



W momencie zapalenia się czerwonej lampki kontrolnej temperatury, temperatura generatora podciśnienia jest zbyt wysoka. Istnieje ryzyko przegrzania się urządzenia.

1. Należy natychmiast przerwać pracę.
2. Należy odłączyć płytę ssącą od ładunku i przewentylować urządzenie.



Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się, że nawierzchnia jest wolna od pyłu, wilgoci, brudu, oleju, lodu lub innych warunków klimatycznych zmniejszających tarcie i nie występują na niej żadne przeszkody.

Aby bezpiecznie podnieść ładunek należy:

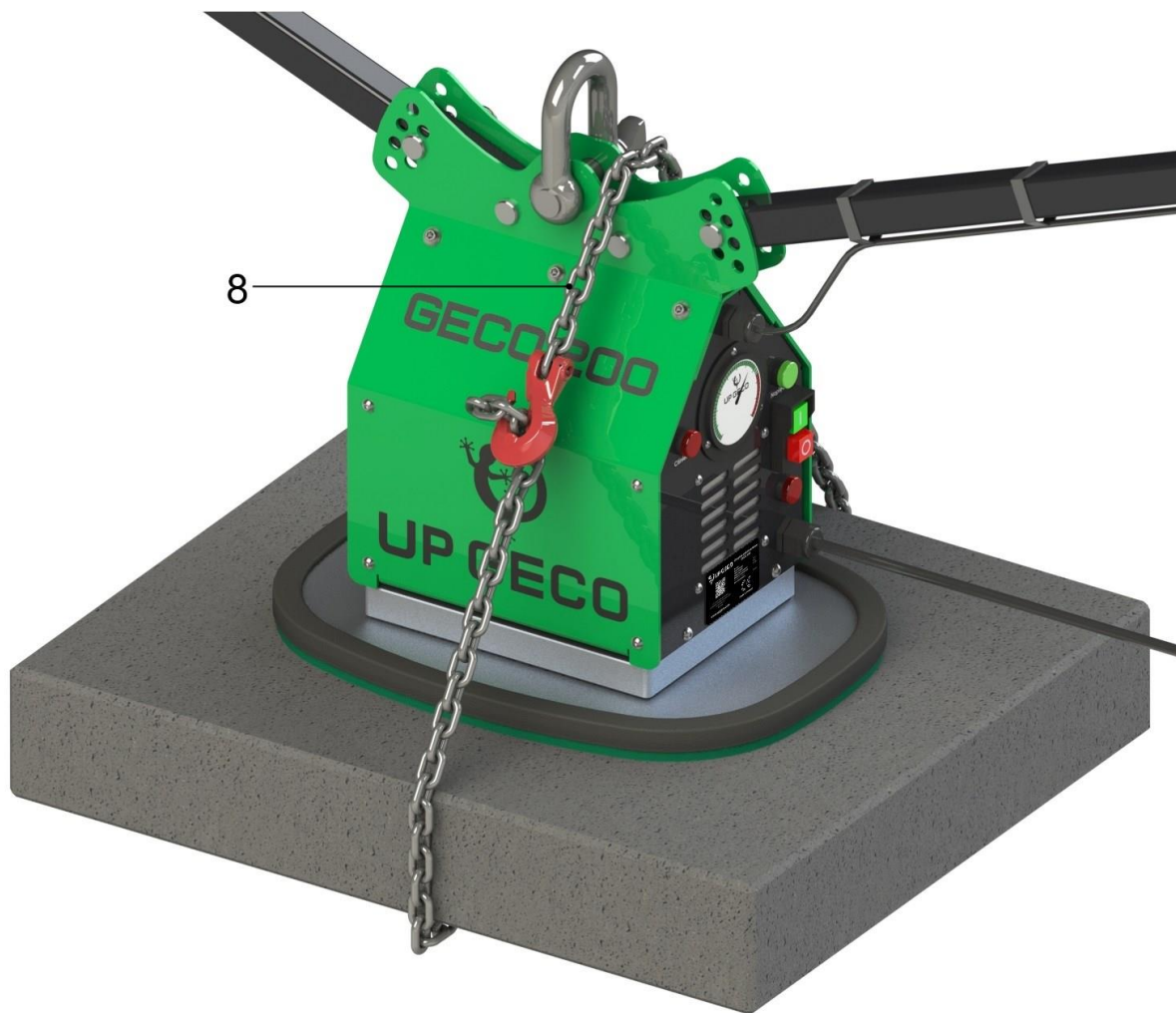
1. Nacisnąć dźwignię zaworu (4).
2. Ostrożnie umieścić chwytak podciśnieniowy na podnoszonym ładunku (nad środkiem ciężkości).
3. Zwolnić dźwignię zaworu (4). W tym momencie ładunek jest zassany do płyty ssącej.
4. Upewnić się, że płyta ssąca całą swoją powierzchnią przylega do ładunku.
5. Przed podniesieniem upewnić się, że ładunek nie przechyla się i nie przywiera do gruntu.
6. W momencie kiedy manometr wskaże minimalne wymagane podciśnienie (0,25 bara), należy ostrożnie podnieść ładunek (maksymalnie 30 cm nad podłoże).
7. Zamocować łańcuch zabezpieczający ładunek (8).

Łańcuch zabezpieczający ładunek musi przylegać do ładunku.



Podczas mocowania łańcucha zabezpieczającego ładunek istnieje ryzyko upadku ładunku. Istnieje ryzyko obrażeń ciała.

Pod ładunkiem nigdy nie mogą znajdować się żadne części ciała, zwierzęta ani przedmioty, które ulegną uszkodzeniu po upuszczeniu ładunku.



8. Ładunek można teraz przenosić blisko podłoża (maksymalnie 30 cm nad podłożem).
- Sterować chwytakiem podciśnieniowym za pomocą uchwytów obsługowych.
 - Prowadzić chwytak podciśnieniowy jak najbliżej podłoża.
 - Pracować tylko wtedy, gdy w całym obszarze roboczym jest dobra widoczność.
 - Pod żadnym pozorem nie przenosić ładunków nad ludźmi.



Aby bezpiecznie odstawić ładunek należy:

1. Ostrożnie zdemontować łańcuch zabezpieczający ładunek (8), blisko podłoża (maksymalnie 30 cm nad podłożem). Łańcuch odłożyć w bezpieczne miejsce.
2. Ostrożnie umieścić chwytak podciśnieniowy wraz z ładunkiem na podłożu.
3. Upewnić się, że ładunek nie może się przechylić ani ześlizgnąć.
4. Ostrożnie nacisnąć dźwignię zaworu (4), spowoduje to zwolnienie ładunku.



W momencie naciśnięcia dźwigni zaworu ładunek natychmiast spada. Istnieje ryzyko odniesienia obrażeń.

Dźwignię zaworu (4) pociągnąć dopiero wtedy, gdy ładunek zostanie bezpiecznie odstawiony.



W momencie zaniku zasilania (zielona lampka kontrolna gaśnie) lub awarii generatora, ładunek natychmiast spada. Istnieje ryzyko obrażeń ciała.

Pod ładunkiem nigdy nie mogą znajdować się żadne części ciała, zwierzęta ani przedmioty, które ulegną uszkodzeniu po upuszczeniu ładunku.



Podczas odkładania ładunku istnieje ryzyko jego przechylenia lub poślizgu.

Zanim ładunek zostanie zwolniony należy upewnić się, że ładunek nie może się przechylić ani ześlizgnąć.

8. Przechowywanie

8.1. Przechowywanie chwytaka podciśnieniowego

Jeżeli chwytak podciśnieniowy nie będzie używany przez dłuższy czas, należy go odpowiednio przechowywać, aby zapobiec przed uszkodzeniami. Chwytak podciśnieniowy musi być odłączony od zasilania. Powinien znajdować na czystym i równym podłożu, tak aby nie uszkodzić uszczelki. Należy go przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed wpływami atmosferycznymi.

8.2. Przechowywanie płyt ssących

Płyty ssące mogą ulec uszkodzeniu w wyniku nieodpowiedniego przechowywania. Podczas przechowywania nie należy umieszczać chwytaka podciśnieniowego na płytach ssących.

Skutki działania światła (szczególnie UV), ozonu, tlenu, ciepła, wilgoci oraz czynników mechanicznych mogą znacznie skrócić żywotność wyrobów gumowych.

Komponenty gumowe, takie jak płyty ssące należy przechowywać w temperaturze od 0°C do 25°C. Miejsce przechowywania powinno być suche, ciemne, o małej zawartości pyłu, chronione przed wpływami atmosferycznymi, ozonem i przeciągami.

9. Konserwacja

9.1. Harmonogram konserwacji

UP GECO podaje następujące testy oraz przedziały czasowe między tymi testami. Operator jest zobowiązany do przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i przepisów ustawowych, które obowiązują w miejscu użytkowania. Podane przedziały czasowe dotyczą pracy jednozmianowej. W przypadku większych obciążeń, np. przy pracy wielozmianowej, przedziały czasowe muszą być odpowiednio skrócone.

Czynność konserwacyjna	Codziennie	Tygodniowo	Miesięcznie	Co pół roku	Co roku
Sprawdzenie urządzeń zabezpieczających.	X				
Sprawdzenie stanu przewodu elektrycznego.	X				
Sprawdzenie i wyczyszczenie uszczelek płyt ssących. W przypadku zużycia należy je wymienić.		X			
Wyczyszczenie sita filtracyjnego.		X			
Sprawdzenie elementów nośnych pod kątem zużycia, deformacji i innych uszkodzeń.					X
Sprawdzenie czytelności tabliczki znamionowej. W razie potrzeby należy ją wyczyścić.					X
Sprawdzenie czytelności znaków informacyjnych. W razie potrzeby należy je wyczyścić.					X
Sprawdzenie ogólnego stanu chwytaka podciśnieniowego.					X
Sprawdzenie czytelności i dostępności instrukcji obsługi.					X

9.2. Kontrola szczelności chwytaka podciśnieniowego

Poniżej przedstawiono czynności jakie należy wykonać w celu sprawdzenia szczelności:

1. Umieścić chwytak podciśnieniowy na ładunku o gładkiej i zwartej powierzchni.
2. Włączyć generator podciśnienia.
3. Zassać ładunek.

Jeżeli wymagane podciśnienie (0,25 bara) nie zostało osiągnięte, należy przeprowadzić następujące czynności:

1. Należy oczyścić filtr przeciwpylowy.
2. Sprawdzić stan uszczelki płyty ssącej, w razie potrzeby należy ją oczyścić lub wymienić.
3. Sprawdzić stan uszczelki płyty mocującej, w razie potrzeby należy ją oczyścić lub wymienić.
4. Sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe.

9.3. Czyszczenie filtra przeciwpylowego

W zależności od poziomu narażenia na działanie pyłu, filtr przeciwpylowy należy czyścić przynajmniej raz w tygodniu.

Czynności jakie należy wykonać w celu wyczyszczenia filtra przeciwpylowego:

1. Wyłączyć generator podciśnienia.
2. Odłączyć przewód zasilający do źródła zasilania.
3. Ostrożnie położyć chwytak podciśnieniowy na bok.
4. Wyczyścić filtr przeciwpylowy przy użyciu miękkiej szczotki.

9.4. Czyszczenie chwytaka podciśnieniowego i płyt ssących

Chwytak podciśnieniowy należy czyścić tylko przy pomocy aktywnego detergentu zawierającego środki powierzchniowo czynne (pH - neutralne).



Do czyszczenia zabrania się używać agresywnych środków czyszczących lub innych środków chemicznych, które mogą spowodować uszkodzenie przewodów podciśnieniowych i płyt ssących. Nie należy stosować narzędzi czyszczących o ostrych krawędziach (szczotek drucianych, papieru ściernego itp.).

Płyty ssące należy czyścić co najmniej raz w tygodniu przy użyciu miękkiej szczotki i aktywnego środka czyszczącego o neutralnym pH. Można zastosować czyszczenie mechaniczne (z użyciem miękkiej szczotki) lub czyszczenie ultradźwiękowe. Pozostawić do całkowitego wyschnięcia w temperaturze pokojowej. Zużyte lub uszkodzone płyty ssące należy niezwłocznie wymienić na nowe.

10. Rozwiązywanie problemów

Jeżeli występuje problem z podniesieniem ładunku, poniższa tabela pomoże odnaleźć i wyeliminować błędy:

Usterka	Przyczyna	Wskazówka naprawy
Generator podciśnienia działa, ale ładunek nie jest zasysany.	Ładunek nie przylega całkowicie do płyty ssącej. Zasysane jest wyciekające powietrze.	Ułożyć chwytak podciśnieniowy w taki sposób, aby płyta ssąca całą swoją powierzchnią przylegała do ładunku.
	Ekran filtra jest zanieczyszczony.	Wyczyścić sito filtracyjne.
Minimalna wartość podciśnienia 0,25 bara nie została osiągnięta.	Transportowany ładunek jest porowaty lub ma pęknięcia i wgłębienia.	Za pomocą tego chwytaka podciśnieniowego nie jest możliwe przeniesienie tego typu ładunku.
	Krawędź uszczelniająca płyty ssącej jest uszkodzona.	Wymienić płytę ssącą.
	Manometr jest uszkodzony.	Wymienić manometr.
	Praca na wysokości powyżej 1600 m n.p.m.	Stosować się do maksymalnej wysokości.
Generowanie podciśnienia nie działa prawidłowo.	Temperatura generatora jest zbyt wysoka.	Odłączyć płytę ssącą od ładunku i przewentylować urządzenie.
	Uszkodzone jest połączenie elektryczne.	Sprawdzić stan przewodu zasilającego. Sprawdzić i naprawić połączenie.
	Uszkodzony jest generator podciśnienia.	Sprawdzić stan generatora podciśnienia i jeśli jest taka potrzeba skontaktować się z serwisem UP GECO.
	Zużycie energii jest zbyt duże.	Sprawdzić poprawność działania silnika. Wyczyścić sito filtracyjne.



Ryzyko odniesienia obrażeń w wyniku niewłaściwej konserwacji lub rozwiązywania problemów.

Po każdej naprawie lub konserwacji należy sprawdzić poprawne działanie produktu, przede wszystkim urządzeń zabezpieczających.

11. Likwidacja i recykling

11.1. Bezpieczeństwo i ochrona

Chwytek podciśnieniowy może zostać wyłączony z eksploatacji i przygotowany do utylizacji wyłącznie przez wykwalifikowany personel.

11.2. Wyłączenie chwytaka podciśnieniowego z eksploatacji

1. Ustawić przełącznik główny w pozycji OFF.
2. Odstawić chwytek podciśnieniowy w bezpieczne miejsce.
3. W sytuacji uszkodzenia chwytaka podciśnieniowego należy go wyraźnie oznaczyć.
4. Zdemontować płytę ssącą.
5. Chwytek podciśnieniowy należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, należy go zabezpieczyć przed nieuprawnionym użyciem.

11.3. Utylizacja chwytaka podciśnieniowego

1. Wyłączyć chwytek podciśnieniowy z eksploatacji.
2. Zdemontować i zutylizować płytę ssącą.
3. Zdemontować i zutylizować generator podciśnienia.
4. Zdemontować i zutylizować uchwyty obsługowe chwytaka podciśnieniowego.

W celu prawidłowego procesu utylizacji należy skontaktować się z firmą zajmującą się utylizacją towarów technicznych. Należy zwrócić uwagę na przestrzeganie obowiązujących przepisów dotyczących utylizacji i ochrony środowiska.

W razie potrzeby UP GECO pomoże Ci w odnalezieniu odpowiedniej firmy zajmującej się utylizacją.



Deklaracja zgodności WE

Nazwa firmy: UP GECO Andrzej Kawalec

Adres: Górników Staszicowskich 57/1, 25-808 Kielce

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że produkt:

Nazwa produktu: CHWYTAK PODCIŚNIENIOWY

Model produktu: GECO 200

do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia:

Wymagania następujących dyrektyw:

- Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE z dnia 17.05.2006
- Dyrektywy niskonapięciowej LVD 2014/35/UE z dnia 26.02.2014

Zastosowano następujące normy zharmonizowane:

- PN-EN ISO 12100 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
- PN-EN ISO 60204-1 Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne
- PN-EN 13155:2021-05 Dźwignice – Bezpieczeństwo – Zdemowalne urządzenia chwytające

Siedziba przechowywania dokumentacji technicznej:

UP GECO Andrzej Kawalec, Górników Staszicowskich 57/1, 25-808 Kielce



Kielce, styczeń 2022r.

(podpis i pieczęć)