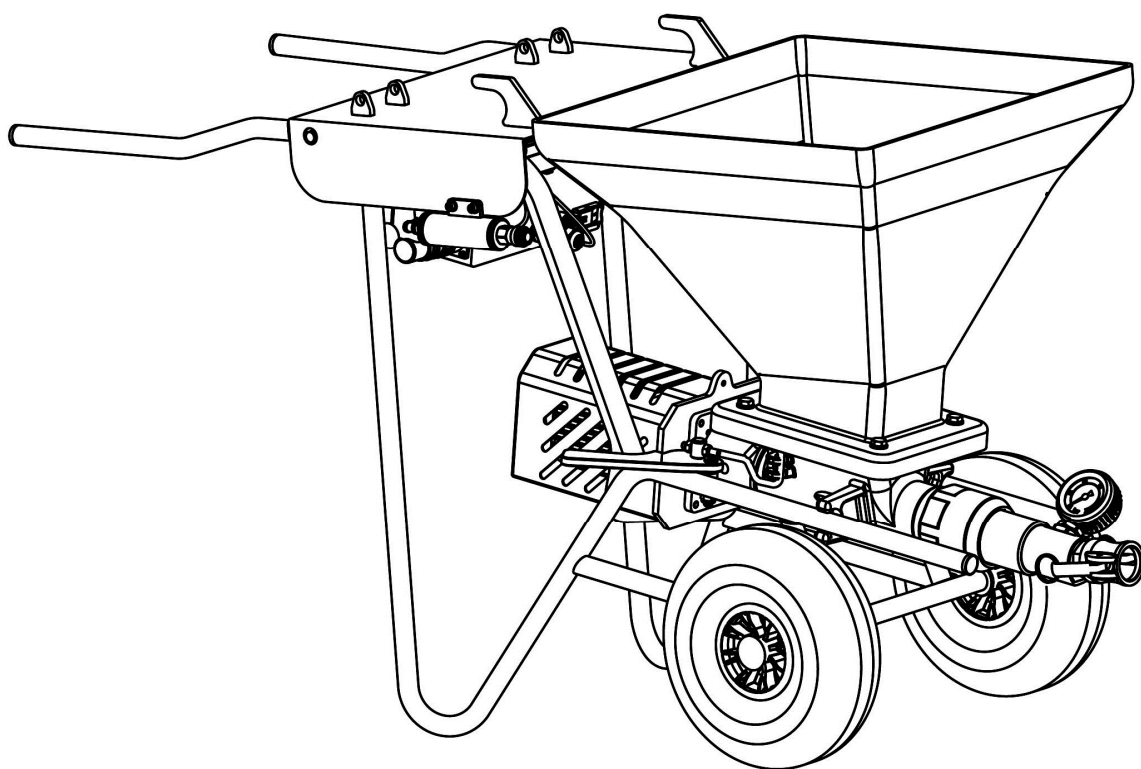




INSTRUKCJA OBSŁUGI

PlastCoat PC 830



PUT „WAGNER-SERVICE” Sp.J.
ul. E. Imieli 14, 41-605 Świętochłowice
tel. (032)346 3700, fax (032) 346 3713
serwis (0-32) 346 3717



UWAGA !

Maszyny do natrysku mas tynkarskich mogą osiągać wysokie ciśnienia pracy.



Uwaga – niebezpieczeństwo zranienia

- 1 Nie wkładać palców lub rąk w strumień natryskowy!**
Nie kierować lancy natryskowej w stronę innych osób!
Materiały natryskowe są żrące lub drażniące!
Chronić oczy oraz skórę!
- 2 Przed każdorazowym użyciem urządzenia przestrzegać poniższych warunków bezpieczeństwa:**
 - nie przekraczać dopuszczalnego ciśnienia pracy**
 - sprawdzać szczelność wszystkich połączeń**
- 3 Z całą surowością przestrzegać regularnego czyszczenia i obsługi maszyny.**
Przed wszelkimi pracami z lub przy maszynie oraz przy każdej przerwie w pracy przestrzegać poniższych punktów:
 - pamiętać o „czasie życia” mieszanek dwukomponentowych**
 - odciążać urządzenie i lancę natryskową**
 - wyłączać pompę podającą**

Bezpieczeństwo przede wszystkim.

Spis treści

1. Wskazówki bezpieczeństwa

2. Wprowadzenie do pracy z pompą podającą PlastCoat PC 830

- 2.1. Funkcje pompy podającej PlastCoat PC 830
- 2.2. Zakres stosowania materiałów pokryciowych.

3. Dane techniczne

4. Rysunki objaśniające PlastCoat PC 830

- 4.1. Wyposażenie sterujące i wskaźniki na urządzeniu
- 4.2. Napęd
- 4.3. Sprężarka (akcesoria)
- 4.4. Wąż podający
- 4.5. Lanca natryskowa pneumatyczna
- 4.6. Wąż podający do lancy automatycznej
- 4.7. Lanca natryskowa z automatyką

5. Transport

- 5.1. Przewożenie
- 5.2. Transport dźwigiem
- 5.3. Transport samochodowy

6. Uruchamianie

- 6.1. Miejsce przeznaczenia
 - 6.1.1. Przyłączenie do sieci elektrycznej / przedłużacz
- 6.2. Pierwsze uruchomienie
 - 6.2.1. Zakres dostawy
 - 6.2.2. Montaż
- 6.3. Przyłączanie węża podającego
- 6.4. Sprężarka (akcesoria)
- 6.5. Przyłączanie lancy natryskowej
- 6.6. Zdalne sterowanie (akcesoria)
 - 6.6.1. Montaż systemu zdalnego sterowania
- 6.7. Przygotowanie maszyny do natrysku mas tynkarskich
 - 6.7.1. Napełnianie zbiornika bezpośrednio z worka.
- 6.8. Rozpoczęcie natryskiwania
- 6.9. Zakończenie natryskiwania

7. Ogólne wskazówki pracy z urządzeniem.

7.1. Technika natrysku

8. Wyłączenie z pracy i czyszczenie

8.1. Czyszczenie węża podającego

8.2. Czyszczenie agregatu i wymiana rotora pompy

8.3. Czyszczenie lancy natryskowej

9. Obsługa

9.1. Obsługa mechaniczna

9.2. Obsługa elektryczna

9.3. Dłuższe przechowywanie

9.4. Wymiana rotora pompy podającej

10. Pomoc przy uszkodzeniach.

11. Lista części zamiennych PlastCoat PC 830

12. Lista części zamiennych lancy natryskowej z automatyką

13. Lista części zamiennych lancy pneumatycznej

14. Akcesoria PlastCoat PC 830

Sprawdzanie urządzenia do natrysku mas tynkarskich

Wskazówki utylizacji urządzenia

Odpowiedzialność za produkt

Deklaracja zgodności CE

1. Wskazówki bezpieczeństwa

Poniższe techniczne warunki bezpieczeństwa dla pomp podających (maszyn do natryskiwania zapraw budowlanych) są uregulowane przez poniższe przepisy:

Uregulowania odnośnie technicznych wymagań bezpieczeństwa dla pomp podających (maszyn do podawania zapraw budowlanych) zawarte są w:

- a) zawodowe rozporządzenia bezpieczeństwa, przepisy zapobiegania wypadkom „Podstawy prewencji” (BGV A1) wraz z uzupełnieniami BGR A1.
- b) BG 183, regulacje budowlanych związków zawodowych odnośnie pomp do podawania zapraw budowlanych i agregatów tynkarskich.
- c) DIN EN 12001: 2004-05 Maszyny do podawania betonu i mas tynkarskich.
Wymagania dotyczące bezpieczeństwa.
Wersja niemiecka EN 12001:2003.

W celu bezpiecznego użytkowania pomp podających należy przestrzegać w szczególności poniższych wskazówek :

Zastosowanie pomp podających.

Pompa podająca PlastCoat-830 przeznaczona jest wyłącznie do podawania materiałów pokryciowych wyszczególnionych w rozdziale 2.2 niniejszej instrukcji.

Niedopuszczalne jest inne jej zastosowanie.

Urządzenie może być użytkowane tylko w przepisanej dla niego przestrzeni.

Silnik napędowy nie może być myty przy pomocy strumienia wody. Woda może spowodować niebezpieczeństwo porażenia prądem poprzez wniknięcie wody do uzwojeń silnika i przebiecie prądowe. Za ewentualne szkody powstałe w taki sposób nie odpowiada dostawca urządzenia.

Ryzyko z tym związane bierze na siebie tylko i wyłącznie użytkownik sprzętu. Właściwe użytkowanie urządzenia zapewnia przestrzeganie wskazówek zawartych w instrukcji obsługi i stosowanie się do przepisów inspekcyjno-obsługowych. Instrukcja obsługi powinna znajdować się w miejscu przechowywania urządzenia i być łatwo dostępna.

Agregat tynkarski PlastCoat-830 może być użytkowany tylko z manometrem. Jest on dostarczany przez dostawcę wraz z odpowiednim węzłem do zaprawy.

Używać tylko odpowiednich węży do zapraw z oznaczeniem ciśnienia min. 40 barów.

Ochrona osobista.

Stosować właściwe środki ochrony osobistej: okulary ochronne, ubrania robocze, rękawice, obuwie, ochronne kremy do ciała itd.

Nie odłączać węża podającego, o ile urządzenie jest pod ciśnieniem. Zwracać uwagę na manometr. Nosić okulary ochronne. Nie kierować lancy natryskowej w stronę osób.

Chronić słuch – nosić ochronniki.

Przy transporcie maszyny używać specjalnego obuwia ochronnego.

Maski ochronne.

Dla ochrony przed mineralnymi pyłami używać masek ochronnych. Patrz odpowiednie przepisy i regulacje prawne.

„Regulacje dla wyposażenia w urządzenia ochronne” (BGV190)

„Przerabianie materiałów pokryciowych” (BGV D25)

Przyłącze prądowe tylko poprzez specjalny punkt przyłączeniowy np. rozdzielacz budowlany z ochroną poniżej 30 mA.

Unikać zabrudzenia wtyczki zestawu do zdalnego sterowania.



Niebezpieczeństwo zranienia poprzez wypływający materiał roboczy.

Przy pracującej pompie nie wkładać ręki w strumień natryskowy.

Nie uruchamiać pompy przy odłączonym osprzęcie lub przy zdemontowanym ślimaku pompy.



Niebezpieczeństwo zgniecenia przy podłączaniu węża materiału ze względu na wysokie umiejscowienie maszyny na podstawie.

Nie używać maszyny przy otwartym ślimaku.

Nie dotykać ślimaka urządzenia gdy jest on w ruchu. Niebezpieczeństwo zgniecenia. Uważać na długie włosy. Pracować tylko w przylegającej odzieży ochronnej.

Czyszczenie i obsługa.

Nie odłączać węża podającego pod ciśnieniem. Przed rozpinaniem zwrócić uwagę na manometr.

Przy czyszczeniu i pracach obsługowych wyłączyć kategorycznie agregat, wyciągnąć wtyczkę z gniazdka i pilnować aby ktoś postronny nie włączył zasilania.

Nie myć przy pomocy strumienia wody lub pary pod ciśnieniem silnika napędowego i osprzętu sterującego urządzenia. Istnieje niebezpieczeństwo zwarcia przy kontakcie części elektrycznych z wodą.

Wypożyczenie elektryczne.

Wszelkie prace prowadzone przy elektrycznym urządzeniu może prowadzić tylko odpowiednio przeszkolony i uprawniony personel. Systematycznie dokonywać przeglądów wyposażenia elektrycznego urządzenia.

Wszelkie uszkodzenia, luźne połączenia, bardzo brudne przewody należy natychmiast usuwać.

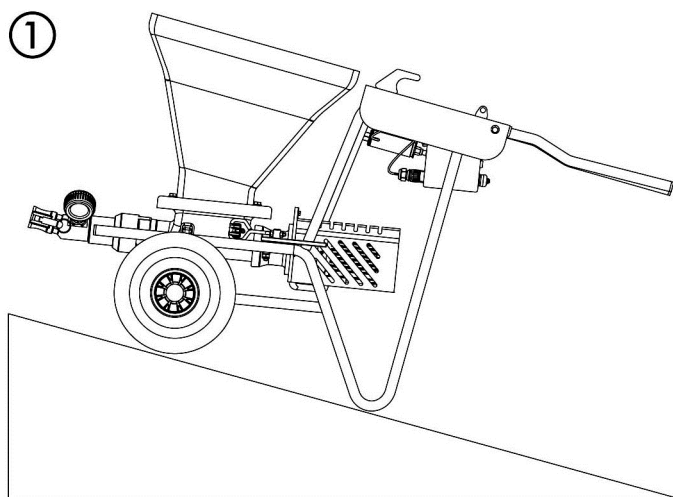
Utrzymywać w czystości i czytelne naklejki na pompie podającej.



Przy każdorazowym zatrzymaniu mechanicznym pompy lub przy zaniku zasilania prądowego należy przełącznik ustawić w położenie AUTO – wyłączony. Zwracać uwagę aby włączenia nie dokonywały osoby postronne w najmniej oczekiwanym momencie. Grozi to zranieniem i utratą zdrowia.

Praca na pochyłej powierzchni.

Przednia część pompy powinna być skierowana w dół, tak aby nie doprowadzić do przesuwania pompy.



2. Wprowadzenie do pracy z urządzeniem PlastCoat PC 830

Agregat do natrysku mas tynkarskich PlastCoat PC 830 skonstruowany jest jako zestaw do podawania gotowych, zmieszanych zapraw i tynków mineralnych.

Nie można go używać jako maszyny do czyszczenia lub mycia.

2.1. Funkcje urządzenia PlastCoat PC 830.

Transport materiału uzyskuje się poprzez efekt jego zasysania przez pompę ślimakową z zasobnika maszyny. Po sprężeniu materiał jest transportowany przez wąż podający do lancy natryskowej. Do lancy oprócz materiału roboczego doprowadzone jest też sprężone powietrze dla odpowiedniego ukształtowania strumienia materiału. Dzięki układowi zdalnego sterowania urządzenia można je włączać i wyłączać oraz regulować ilość podawanego materiału. Dzięki stopniowaniu ilości podawanego materiału uzyskuje się miękki, równomierny strumień natryskowy.

2.2. Zakres stosowanych materiałów pokryciowych.

- systemy klejowe mineralne i syntetyczne
- tynki żywiczne o granulacji do 3 mm
- tynki silikatowe o granulacji do 3 mm
- tynki żywiczne silikonowe o granulacji do 3 mm
- tynki mineralne o granulacji do 3 mm
- lekkie systemy tynkarskie o granulacji do 3 mm
- tynki izolacyjne
- systemy izolacyjne klejowe mineralne i żywiczne
- tynki renowacyjne
- tworzywa kwarcowe
- materiały do pokryć dachowych
- systemy ochrony przeciwpożarowej
- emulsje bitumiczne
- mineralne materiały uszczelniające
- płynne tapety
- grunty żywiczne
- szpachle wzmacniające
- elastyczne materiały pokryciowe
- sztuczne tynki do izolacji akustycznej
- masy szpachlowe maszynowe



Przy pomocy lancy pneumatycznej można podawać materiały o granulacji do 2 mm.

Wszystkie materiały pokryciowe muszą być przeznaczone do podawania maszynowego.

Prosimy o zapoznanie się z kartami technicznymi wyrobów przed ich użyciem z naszym urządzeniem.

Stosowanie innych materiałów do podawania urządzeniem PlastCoat PC 830 jest możliwe po uzyskaniu zgody przedstawiciela firmy WAGNER.

3. Dane techniczne.

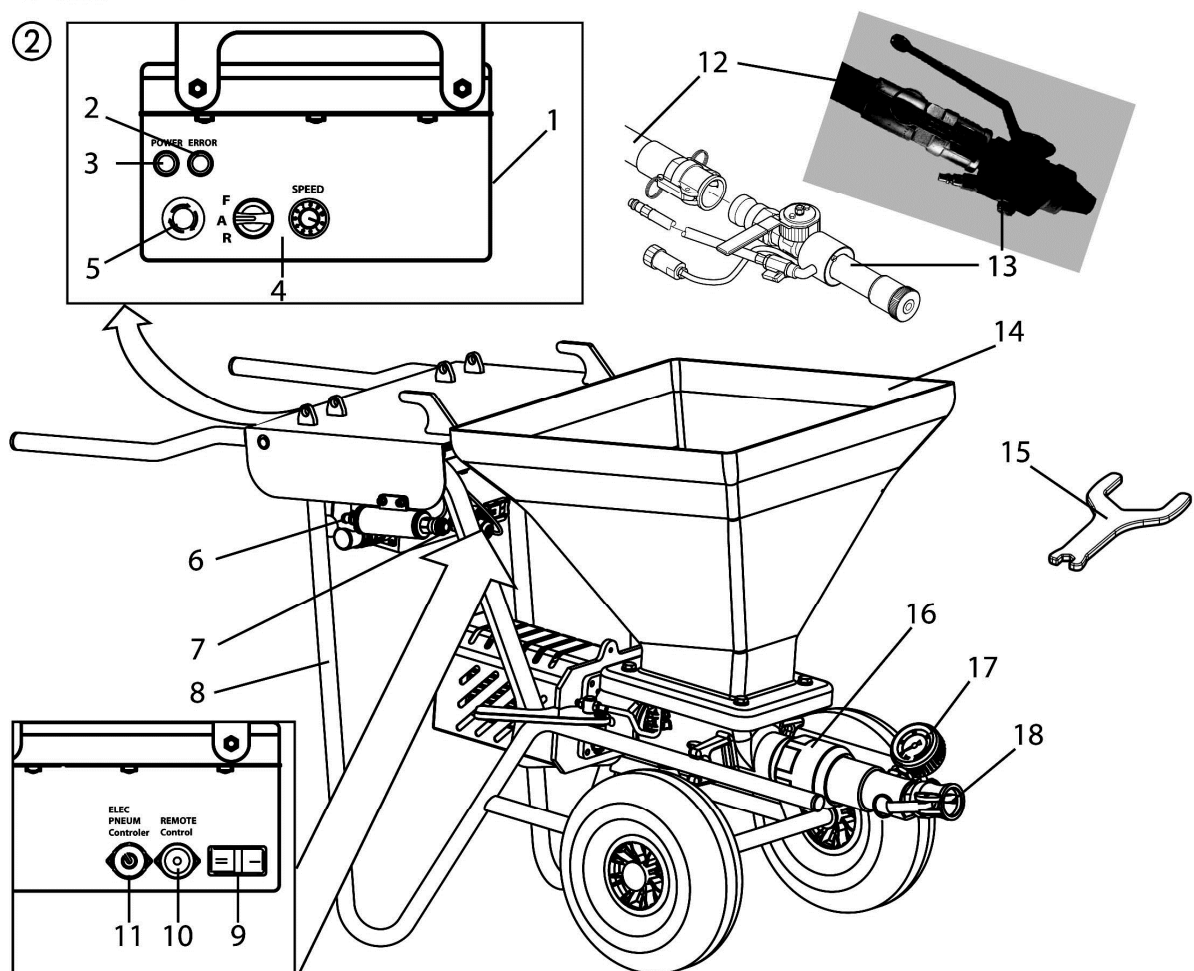
Napięcie zasilania	230 V zmienne 50 Hz
Zabezpieczenie	16 A
Przewód zasilający	dł. 5m, 3x1,5 mm ²
Moc silnika	1,8 kW
Max. wydajność (na wodzie)	12 l/min.
Max. ciśnienie pracy	40 bar
Max. wielkość ziarna materiału	K 3 mm
Wymiary LxBxH	1100x550x820 mm
Zasobnik	48 l
Masa	52 kg
Ciśnienie powietrza w kołach	2,5 bara
Stopień ochrony	IP 55
Poziom hałas	70 dB(A) *
Przyłącze powietrza rozpylającego	szybkozłączka DN 7,2 mm
Max. ciś. powietrza rozpylającego	10 bar
Średnie zużycie powietrza	280 l/min.
Wąż podający materiał	30 m (pejcz 2,5 m)
Max. wysokość podnoszenia	20 m

* miejsce pomiaru – odległość 1m od urządzenia i 1,6 m nad posadzką

4. Rysunki objaśniające urządzenie PlastCoat PC 830

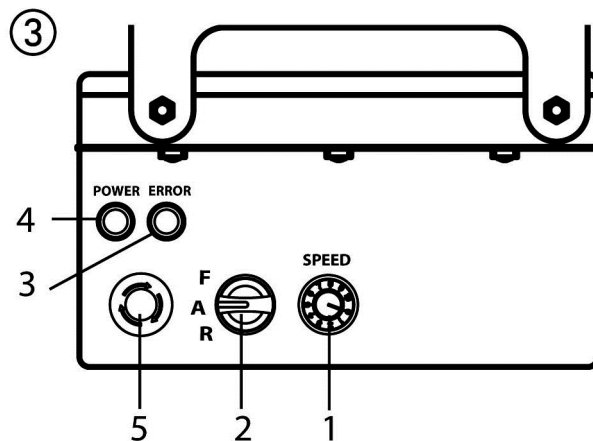
- 1 – wyposażenie sterujące
- 2 - czerwona lampka kontrolna (wskazuje błąd w urządzeniu)
- 3 – lampka pracy zielona (zasilanie prądowe)
- 4 – pole sterowania (przełącznik rodzaju pracy, regulator ilości materiału)
- 5 – przełącznik włącz / wyłącz
- 6 – przyłącze sprężonego powietrza z kompresora (tylko dla wersji z lancą pneumatyczną)
- 7 – przyłącze sprężonego powietrza lancy pneumatycznej

- 8 – wózek z kołami
- 9 – włącznik funkcji zdalnego sterowania
- 10 – przyłącze zdalnego sterowania
- 11 – przyłącze zewnętrznego sterownika
- 12 – wąż materiału i powietrza kpl
- 13 – lanca natryskowa
- 14 – zasobnik
- 15 – klucz specjalny
- 16 – pompa podająca
- 17 – manometr
- 18 – szybkozłączka węża materiału

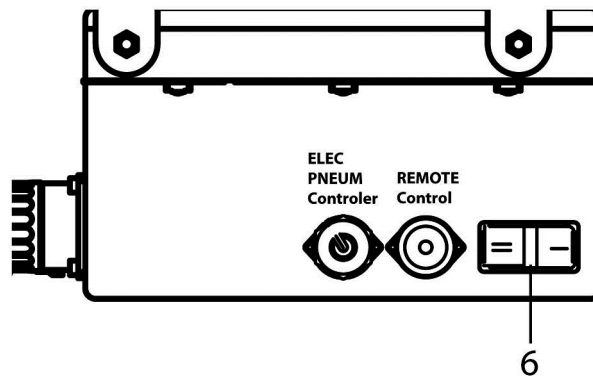


4.1. Wyposażenie sterujące i wskaźniki na urządzeniu.

- 1 - Regulator ilości podawanego materiału 0 - 10
- 2 - Włącznik wyboru rodzaju pracy
- 3 - Lampka kontrolna (błąd)
- 4 - Lampka pracy urządzenia (zasilanie)
- 5 - Włącznik włącz / wyłącz
- 6 - Włącznik aktywacji funkcji zdalnego sterowania



Rückansicht



Przy pomocy regulatora ilości podawanego materiału można bezstopniowo, w skali od 0 do 10 regulować ilość podawanego materiału roboczego.



Przy pomocy oddzielnie dostarczanego zdalnego sterowania urządzeniem można sterować ilością materiału wygodnie, bezpośrednio z lancy natryskowej.

Przy pomocy wyłącznika (rys.3.2) można ustawiać rodzaj pracy urządzenia:



Pozycja „A” – automatycznie.

Podstawowa pozycja dla sterowania z użyciem lancy automatycznej, lancy pneumatycznej lub zdalnego sterowania urządzeniem.



Pozycja „F” – ręczne załączanie urządzenia.

Taka pozycje należy wybrać przy:

- demontażu układu pompowego
- Z użyciem lancy pneumatycznej:
- przy przepłukiwaniu węża materiału
- przy czyszczeniu urządzenia



Pozycja „R” – ruch wsteczny (włączać po zatrzymaniu).

Ta pozycja wyłącznika stosowana jest przy:

- odciążaniu układu z ciśnienia
- montażu układu ssącego

Wyjaśnienie do sposobu posługiwania się wyłącznikiem.

Poz. wyłącznika „A”, można wyłączyć i włączyć agregat PC 830 zaworem materiału przy lancy natryskowej w obu wersjach, pneumatycznej i automatycznej.

W sytuacji nie zamontowanej lancy natryskowej (np. montaż/demontaż układu ssącego) włączyć urządzenie można w poz. wyłącznika „F” a wyłączyć w poz. „A”.

Przy czyszczeniu węża materiału konieczne jest przyłączenie sprężonego powietrza z kompresora przez co nie działa funkcja sterowania urządzeniem przez zawór przy lancy natryskowej. W takim przypadku włączenia maszyny należy dokonać przy poz. wyłącznika „F”.



Ważne: Sterowanie urządzeniem przez wyłącznik wyboru rodzaju pracy jak i przez zawór przy lancy jest równocenne. Każdorazowo jednak trzeba przełączyć z poz. „A” (sterowanie przez zawór) na poz. „F” (sterowanie wyłącznikiem).

Dlatego urządzenie należy obsługiwać samodzielnie.

Lampka pracy (zielona, rys. 3,4) pokazuje gotowość urządzenia do pracy, zasilanie prądowe włączone.

Lampka kontrolna (czerwona, rys. 3,3) pokazuje błąd w działaniu maszyny. Opis możliwych błędów w rozdziale „Pomoc przy uszkodzeniach”.

Przy pomocy wyłącznika (rys. 3,6) można wybierać między wewnętrznym lub zewnętrznym systemem sterowania urządzeniem.

Pozycja „I” wyłącznika powoduje możliwość sterowania PC 830 z panelu sterującego maszyny.

Pozycja „II” wyłącznika powoduje aktywowanie funkcji zdalnego sterowania i możliwość sterowania pracą maszyny za jego pomocą.



W przypadku niemożności załączenia urządzenia przy pozycji „F” przełącznika rodzaju pracy należy na krótko przełączyć na poz. „A” i potem powtórnie na poz. „F”.
Ponowić próbę włączenia maszyny.

Przełącznik włącz / wyłącz.

Przez naciśnięcie tego wyłącznika można natychmiast wyłączyć urządzenie. W celu jego ponownego uaktywnienia należy nim przekręcić. Urządzenie w dalszym ciągu pozostaje wyłączone. W celu jego ponownego włączenia należy przełącznik rodzaju pracy na krótko przełączyć w poz. „A” i potem z powrotem w poz. „F”. Włączyć urządzenie.

4.2. Napęd.

Przy przeciążeniu napęd pompy wyłączy się automatycznie (zaświeci się czerwona lampka).

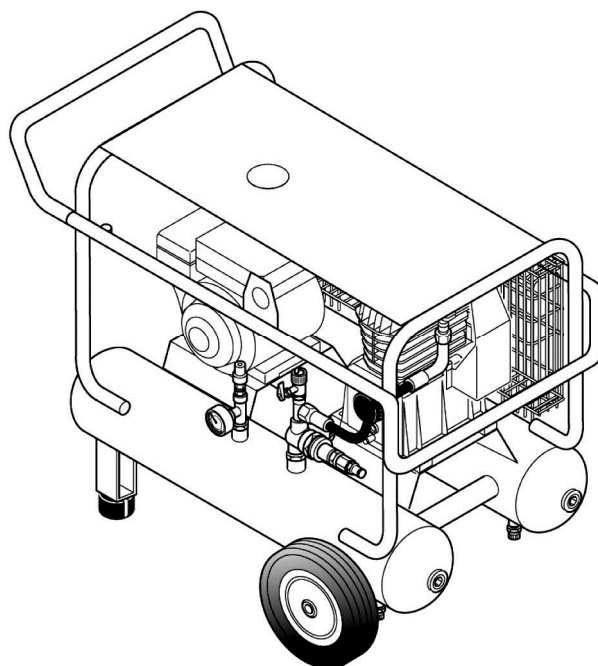
Przełącznik włącz/wyłącz (rys. 3,2) ustawić w poz. „A” i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Regulator ilości materiału (rys.3,1) ustawić w poz. „0”.

Po ok. 5 min. można urządzenie ponownie włączyć i ustawić żadaną ilość podawanego materiału. Silnik napędowy rozgrzewa się w czasie pracy urządzenia. Jest to normalne zjawisko nie powodujące złych następstw w pracy maszyny.

4.3. Sprężarka (akcesoria)

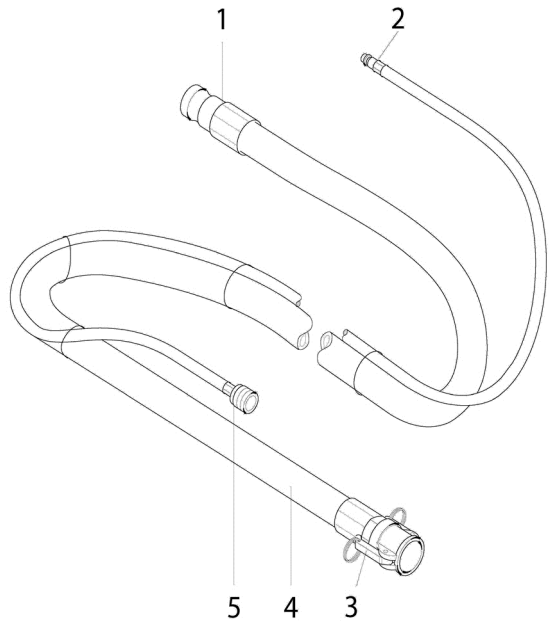
VKM 592 wydajność 590 dm³/min.

Wskazówka: Sprężarki używać tylko wg jej instrukcji obsługi.



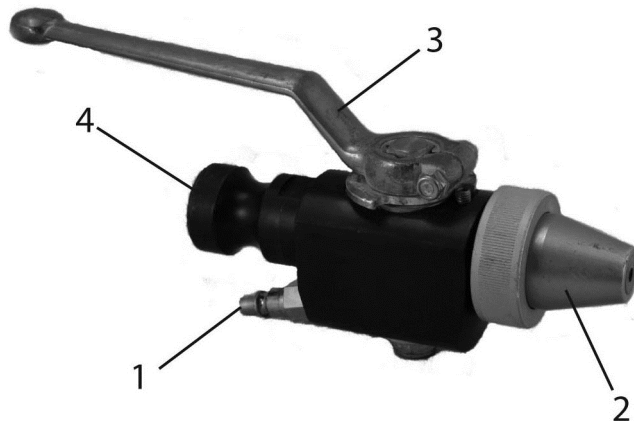
4.4. Wąż materiału do lancy pneumatycznej.

- 1 - przyłącze materiału od strony pompy podającej
- 2 - przyłącze powietrza rozpylającego (zasilanie sprężonym powietrzem)
- 3 - przyłącze materiału do lancy natryskowej
- 4 - wąż materiału
- 5 - przyłącze sprężonego powietrza do lancy natryskowej



4.5. Lancia natryskowa pneumatyczna.

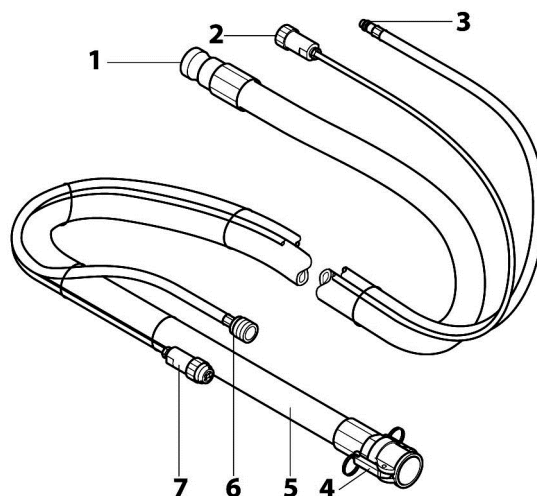
- 1 – przyłącze powietrza rozpylającego
- 2 – dysza strukturalna
- 3 – zespół zaworu (materiał i powietrze)
- 4 – przyłącze materiału



Do lancy natryskowej można stosować różne dysze do materiałów strukturalnych. Wielkość dyszy należy dobrać odpowiednio do stosowanego materiału (wielkości ziarna) oraz oczekiwanego wyglądu natryskiwanego medium.

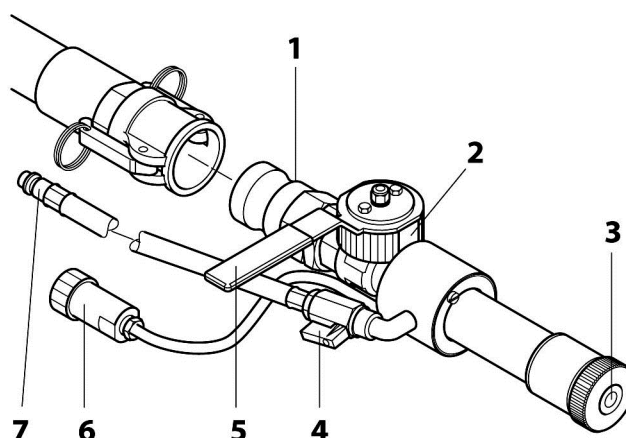
4.6. Wąż materiału do lancy automatycznej.

- 1 - przyłącze materiału od strony pompy podającej
- 2 - przyłącze przewodu sterującego (kontrola)
- 3- przyłącze powietrza rozpylającego (zasilanie sprężonym powietrzem)
- 4- przyłącze materiału do lancy natryskowej
- 5- wąż materiału
- 6- przyłącze powietrza rozpylającego do lancy natryskowej
- 7 - przyłącze przewodu sterującego do lancy automatycznej



4.7. Lancia natryskowa automatyczna.

- 1 - przyłącze materiału
- 2 - tuleja włączająca (w- i wyłączanie urządzenia przez przewód sterujący)
- 3 - dysza strukturalna
- 4 - zawór powietrza
- 5 - zawór materiału (otwarte – rączka w kierunku przewodu, zamknięte – rączka pod kątem 90 stopni do przewodu)
- 6 - przyłącze przewodu sterującego
- 7 - przyłącze powietrza rozpylającego

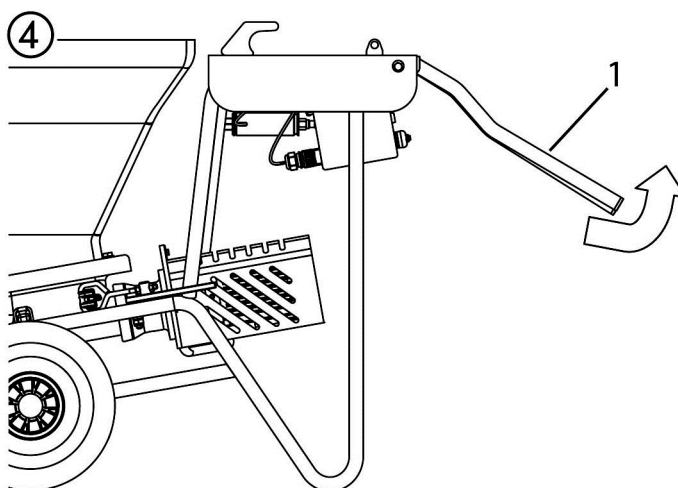


Do lancy natryskowej można stosować różne dysze do materiałów strukturalnych. Wielkość dyszy należy dobrać odpowiednio do stosowanego materiału (wielkości ziarna) oraz oczekiwanego wyglądu natryskiwanego medium.

5. Transport.

5.1. Przewożenie.

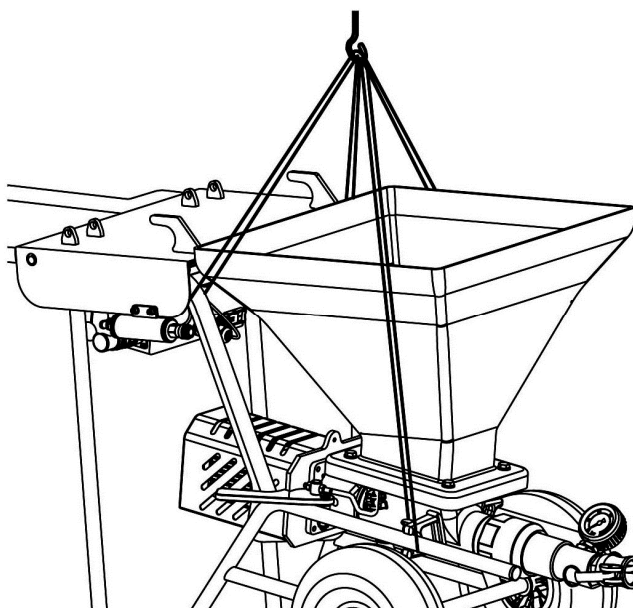
Zwinąć przewód zasilający i odłączyć wąż materiału. Uchwyt (rys.4,1) odryglować i pociągnąć ku górze, zablokowując go w górnym położeniu. Urządzenie przesunąć lub ciągnąć przy pomocy uchwytu. Dla ponownego złożenia uchwytu należy go przekręcić i pociągnąć w dół.



Na schodach urządzenie przenosić tylko w dwie osoby.

5.2. Transport przy pomocy dźwigu..

Urządzenie transportować przy pomocy pasów lub linek (nie używać lin stalowych). Zaczepić je jak pokazano na rys. niżej.



5.3. Transport samochodowy.

Przy przewożeniu urządzenia samochodem należy je zabezpieczyć przed przesuwaniem przy pomocy odpowiednich materiałów mocujących (taśmy, opaski, linki)



W celu uniknięcia wycieku resztek materiału z pompy należy agregat wcześniej dobrze wyczyścić i zabezpieczyć otwór ssania materiału.

6. Uruchamianie.

6.1. Miejsce przeznaczenia.

Pompa podająca wraz z pojemnikiem materiału musi być umiejscowiona na pewnym, płaskim gruncie. Należy je ponadto zabezpieczyć przed przesunięciem lub przewróceniem.

6.1.1. Przyłączanie do sieci elektrycznej – przedłużacz.

Przyłączenie urządzenia do sieci elektrycznej może odbyć się tylko przez specjalny przedłużacz wyposażony w wyłącznik przepięciowy o natężeniu prądu poniżej 30 mA.



Przedłużacz tak ułożyć aby nie potykać się o niego.

Chronić go przed uszkodzeniami, np. przejechaniem.



Parametry przewodu przedłużacza – min. 3x1,5 mm². Przewód musi być całkowicie rozwinięty. Zwracać uwagę na dobry stan gniazda i wtyczki.

* przed przyłączeniem do sieci upewnić się o zgodności napięcia sieci i urządzenia.

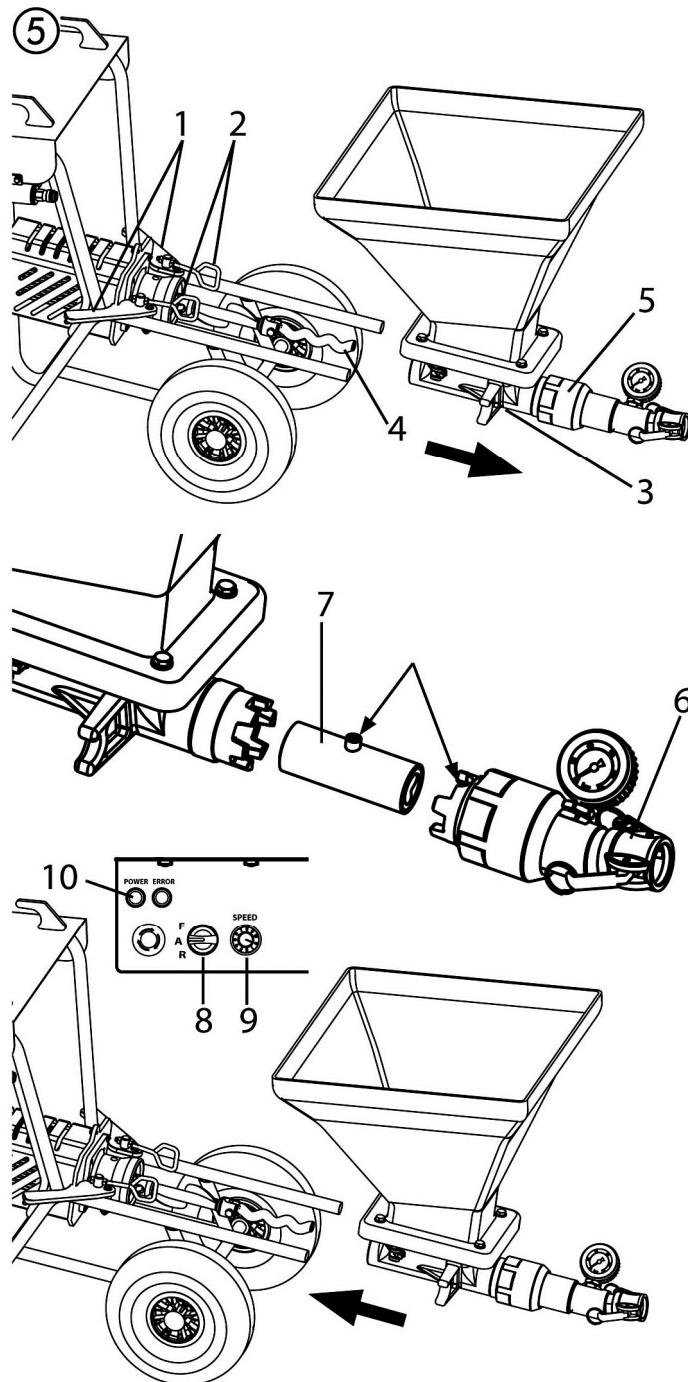
6.2. Pierwsze uruchomienie.

Maszyna jest dostarczana w poniższym zestawieniu.

- kpl agregat z napędem, wyposażeniem sterującym i podstawą z kołami
- wyposażenie pompowe kpl
- pakiet węży (opcja)
- klucz specjalny
- lanca natryskowa (opcja)
- środek poślizgowy do pompy

6.2.2. Montaż (rys.5).

Pociągnąć do siebie bolec zabezpieczający (1) w celu poluzowania zabezpieczenia transportowego. Odciągnąć zaczepy (2) i odsunąć w bok.



Ściągnąć z rotora (4) wyposażenie pompowe (3) wraz ze zbiornikiem. Odkręcić kluczem z zestawu nakrętkę mocującą (5), rozłączyć rurę pompy (6).

Spryskać stator (7) specjalnym środkiem poślizgowym.

Wsunąć stator (7) do rury pompy (6) aż do pewnego zaczeplenia zębów.

Ponownie przykręcić rurę pompy kluczem specjalnym do pompy (3).

Spryskać rotor (4) specjalnym środkiem poślizgowym (nr kat. 9992 824).

Włącznik (8) ustawić w poz. „A”, regulator ilości materiału (9) ustawić w poz. „0”.
Włożyć wtyczkę do gniazdka. Lampka kontrolna (10) powinna sygnalizować gotowość urządzenia do pracy.



Odłączyć sterowanie zewnętrzne i zdalne sterowanie urządzeniem.
Zespół pompowy musi być montowany przez tę samą osobę, która steruje urządzeniem. Nie używać maszyny przy otwartym rotorze. Nie dotykać rotora o ile jest on w ruchu. Niebezpieczeństwo zgniecenia. Ostrożnie przy długich włosach obsługującego. Pracować tylko w przylegającej do ciała odzieży ochronnej.

Wsunąć zespół pompowy w szyny prowadzące i wprowadzić na swoje miejsce na rotor.
Dobrze zamocować cały zespół pompowy wraz ze zbiornikiem materiału.

Regulator ilości materiału (9) ustawić w poz. 1 lub 2.

Włącznik rodzaju pracy (8) ustawić w poz. „R” i przytrzymać do czasu aż pompa zacznie pracować w ruchu wstecznym. Wtedy automatycznie pompa wejdzie na rotor.

Włącznik (8) zwolnić w momencie gdy pompa osiągnie swoje położenie końcowe.

Założyć obydwie haki (2) i zaczepić bolec zabezpieczający (1) w celu pewnego umocowania zespołu pompowego na wózku.

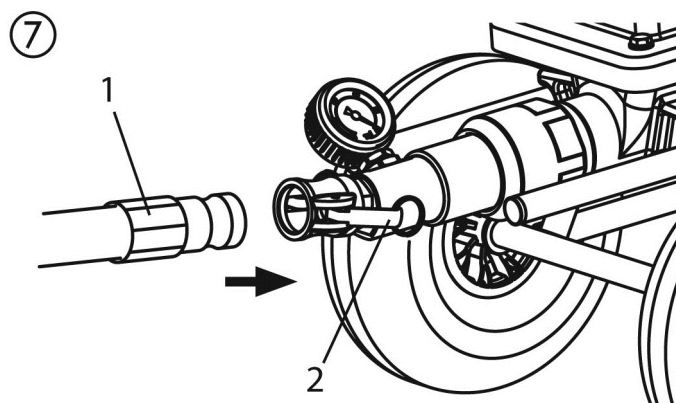


Po montażu zespołu pompowego dociągnąć przy pomocy klucza specjalnego nakrętkę mocującą (5). Następnie po wciśnięciu przycisku „F” włączyć urządzenie i wolno wejść w cykl pracy.

LANCA AUTOMATYCZNA.

6.3. Przyłączanie węża podającego.

- sprawdzić zamocowanie wyposażenia pompowego
- przyłączyć wąż materiału (rys. 7 poz.1) i zabezpieczyć go napinaczem (rys.7 poz.2)
- podłączyć wąż sprężonego powietrza przy wężu materiału do odpowiedniego przyłącza sprężonego powietrza (np. sprężarki – akcesoria)



Następnie dopiero można podłączyć do sieci przewód zasilający.

6.4. Sprężarka (akcesoria).

Wykorzystując sprężarkę należy ją umiejscowić w pobliżu pompy podającej, w bezpiecznym miejscu i podłączyć do prądu.

Wskazówka:

Kompresora używać tylko zgodnie z zaleceniami jego instrukcji obsługi.

6.5. Przyłączanie lancy natryskowej (rys.10).

- Zamontować do lancy natryskowej dyszę strukturalną (1) w kierunku natrysku.
- Wielkość dyszy zależy od wielkości ziarna materiału.

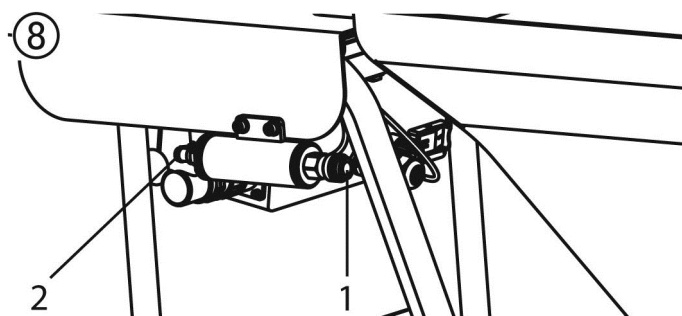
Przykład: Tynk syntetyczny ziarno 3 mm - dysza wielkość 10 mm.

- Założyć lancę (2) na wąż i zabezpieczyć napinaczem (3).
- Zamknąć zawór materiału (4). Rączka zaworu pod kątem 90° do węża.
- Przykręcić wtyczkę (5) zdalnego sterowania do przewodu sterującego przy wężu materiału.
- Przyłączyć powietrze rozpylającego (6) podłączyć do węża zasilającego przy wężu materiałowym.
- Przewód sterujący przy wężu materiału podłączyć do dolnego przyłącza pompy (rys.11).
- Włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „A”.

LANCA PNEUMATYCZNA.

6.3. Przyłączanie węża podającego.

- sprawdzić zamocowanie wyposażenia pompowego
- przyłączyć wąż materiału (rys. 7 poz.1) ze złączką redukcyjną i zabezpieczyć go napinaczem (rys.7 poz.2)
- podłączyć wąż powietrza rozpylającego przy wężu materiału do przedniego przyłącza przy rączce uchwytu (rys. 8, poz.1) i wąż sprężonego powietrza do tylnego przyłącza przy rączce uchwytu (rys.8, poz.2) (np. sprężarki – akcesoria)



Następnie dopiero można podłączyć do sieci przewód zasilający.

6.4. Sprężarka (akcesoria).

Wykorzystując sprężarkę należy ją umiejscowić w pobliżu pompy podającej, w bezpiecznym miejscu i podłączyć do prądu.

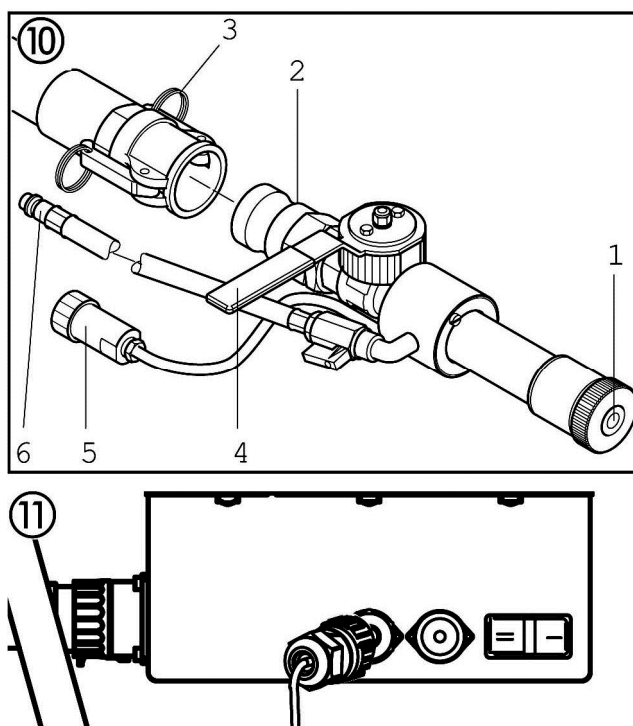
Wskazówka:

Kompresora używać tylko zgodnie z zaleceniami jego instrukcji obsługi.

6.5. Przyłączanie lancy natryskowej (rys.12).

- wybrać odpowiednią do wielkości ziarna dyszę (ziarno delikatne – dysze niebieska (3mm), czerwona (4mm), żółta (5mm) , ziarno grube – dysze czarna (6mm), zielona (7mm).
- Zamocować dyszę (1) z przodu lancy (2) i dociągnąć pierścieniem (3).
- Przykręcić lancę poprzez złączkę redukcyjną (4) do węża materiału (5) i zabezpieczyć napinaczem(6).
- Zamknąć zawór materiału (7). Rączka do tyłu.
- Połączyć przyłącze powietrza rozpylającego (8) z węzem materiału.
- Włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „A”.

LANCA AUTOMATYCZNA.



6.6. Zdalne sterowanie (akcesoria / dostępne na osobne zamówienie).

Dzięki zdalnemu sterowaniu, bez podchodzenia do urządzenia można zmieniać rodzaj pracy (rys.13, 1) i ilość podawanego materiału (rys. 13, 2).

Zdalne sterowanie urządzeniem jest podpięte poprzez łącznik z laną natryskową.

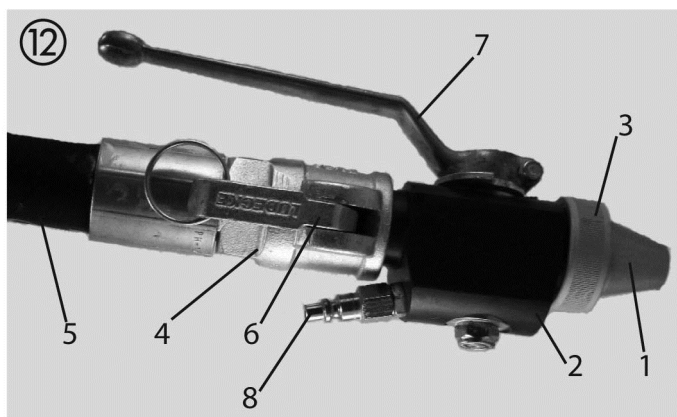
6.6.1. Montaż zdalnego sterowania.

- Upewnić się, że wyłącznik rodzaju pracy (rys. 15,2) ustawiony jest w poz. „A” oraz, że wyciągnięta jest wtyczka z gniazda.
- Przyłączyć przyłącze przewodu (rys.14,1) do górnej złączki (rys.14,2).
- Włożyć wtyczkę do gniazda.
- Nacisnąć włącznik II (rys.14,3) w celu aktywacji funkcji zdalnego sterowania.



W przypadku wypadnięcia przewodu przyłączeniowego z pompy, zatrzyma się ona w sposób automatyczny.

LANCA PNEUMATYCZNA.



6.6. Zdalne sterowanie (akcesoria / dostępne na osobne zamówienie).

Dzięki zdalnemu sterowaniu, bez podchodzenia do urządzenia można zmieniać rodzaj pracy (rys.13, 1) i ilość podawanego materiału (rys. 13, 2).

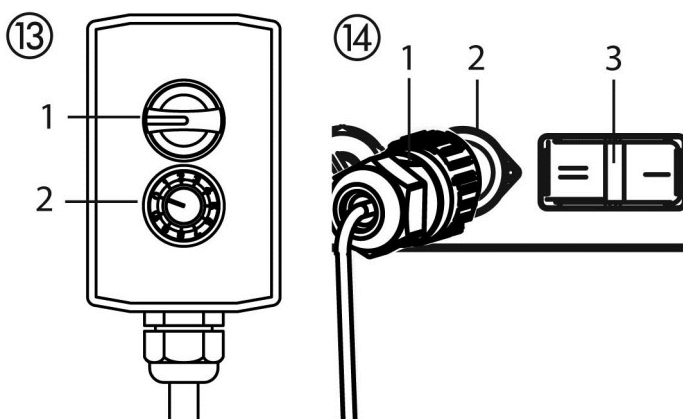
Zdalne sterowanie urządzeniem jest podpięte poprzez łącznik z laną natryskową.

6.6.1. Montaż zdalnego sterowania.

- Upewnić się, że wyłącznik rodzaju pracy (rys. 15,2) ustawiony jest w poz. „A” oraz, że wyciągnięta jest wtyczka z gniazda.
- Przyłączyć przyłącze przewodu (rys.14,1) do górnej złączki (rys.14,2).
- Włożyć wtyczkę do gniazda.
- Nacisnąć włącznik II (rys.14,3) w celu aktywacji funkcji zdalnego sterowania.



W przypadku wypadnięcia przewodu przyłączeniowego z pompy, zatrzyma się ona w sposób automatyczny.



LANCA AUTOMATYCZNA.

6.7 Przygotowanie urządzenia do pracy (rys.15)

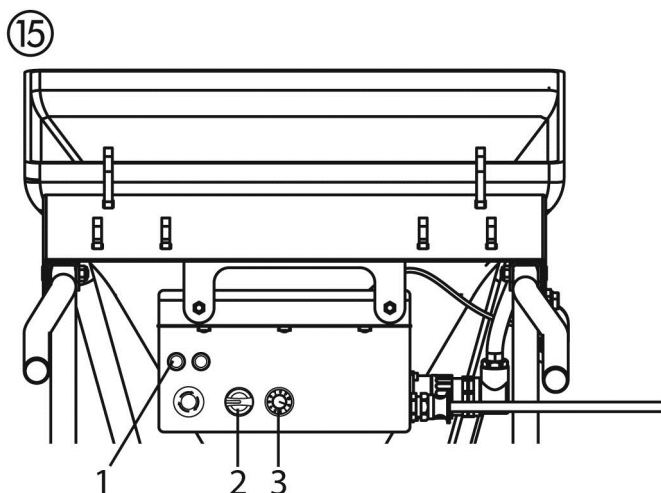
Polecane środki poślizgowe do węży podających.



Woda jest niedobrym środkiem poślizgowym.

Niebezpieczeństwo zatkania węża.

Używać klejów celulozowych (np. kleju do tapet Metylan nr kat. 2312136)



- Napełnić zbiornik 2-3 litrami odpowiedniego kleju i przyłączyć urządzenie do sieci zasilania. Zaświeci się zielona lampka zasilania.



Przy każdym włączaniu urządzenia upewnić się, że zamknięty jest zawór materiału. Zawór zamykać przy każdorazowej przerwie w pracy.

- Włącznik (2) ustawić w poz. „A”.
- Regulator ilości materiału (3) ustawić w poz. 3.



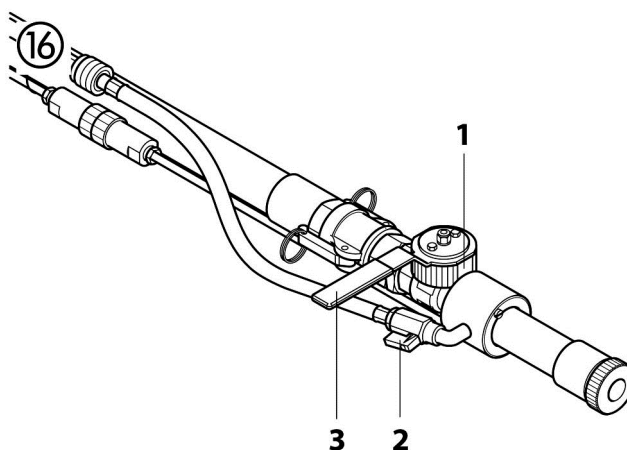
Nie dopuszczać do zaginania węża materiału. Chronić przed uszkodzeniem, przejechaniem, ostrymi krawędziami i końcami innych narzędzi lub maszyn.

- Lancę natryskową skierować w kierunku zbiornika.
- Otworzyć zawór materiału (rys.16,3) na lancy (pociągnąć za rączkę w dół). Maszyna jest załączona i pracuje.
- Zamknąć zawór materiału (rys.16,3) po przepompowaniu kleju (rączka zaworu pod kątem 90° do lancy).
- Napełnić zbiornik materiałem roboczym.



Przy pracy z materiałem mineralnym zbiornik napełnić tylko do połowy.

- Lancę natryskową skierować w kierunku zbiornika z odpadami.
- Otworzyć zawór materiału na lancy. (rys.16,3).
- Zamknąć zawór materiału w momencie pojawienia się strumienia materiału roboczego.
- Urządzenie jest napełnione materiałem roboczym i gotowe do pracy.



6.7.1 Napełnianie zbiornika bezpośrednio z worka.

- Położyć worek bezpośrednio na półce urządzenia, stroną do otwierania w kierunku zbiornika
- Rozciąć worek
- Wylać materiał z worka do zbiornika



Niebezpieczeństwo zgniecenia.

Nie wkładać rąk lub palców pod walce wyciskające.

- Wycisnąć walcami materiał roboczy z worka do zbiornika.



Przy pracy z materiałem mineralnym zbiornik napełnić tylko do połowy.

- Resztki materiału wybrać szpachelką.

LANCA PNEUMATYCZNA.

6.7 Przygotowanie urządzenia do pracy (rys.15)

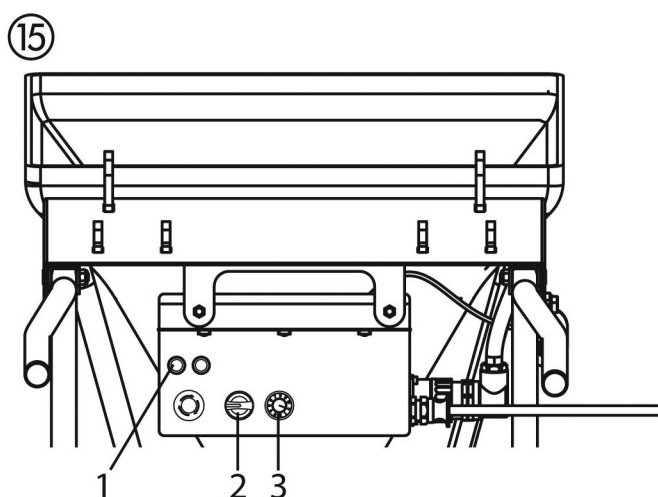
Polecane środki poślizgowe do węży podających.



Woda jest niedobrym środkiem poślizgowym.

Niebezpieczeństwo zatkania węża.

Używać klejów celulozowych (np. kleju do tapet Metylan nr kat. 2312136



- Napełnić zbiornik 2-3 litrami odpowiedniego kleju i przyłączyć urządzenie do sieci zasilania. Zaświeci się zielona lampka zasilania.



Przy każdym włączaniu urządzenia upewnić się, że zamknięty jest zawór materiału.

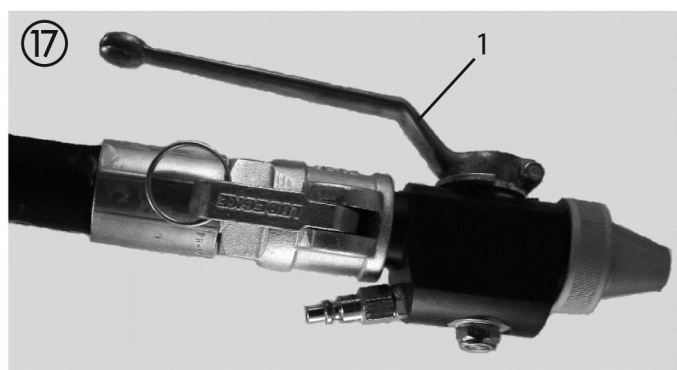
Zawór zamykać przy każdorazowej przerwie w pracy.

- Włącznik (2) ustawić w poz. „A”.
- Regulator ilości materiału (3) ustawić w poz. 3.
- Wyłączyć kompresor.



Nie dopuszczać do zaginania wężu materiału. Chronić przed uszkodzeniem, przejechaniem, ostrymi krawędziami i końcami innych narzędzi lub maszyn.

- Lancę natryskową skierować w kierunku zbiornika.
- Włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „F”.
- Otworzyć zawór materiału (rys.17,1) na lancy. Rączka zaworu 90° w stosunku do lancy.
- Po napełnieniu urządzenia, węża i lancy klejem zamknąć zawór materiału pociągając za rączkę ku górze lancy.
- Włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „A”.
- Napełnić zbiornik materiałem roboczym.
- Lancę natryskową skierować w kierunku zbiornika z odpadami.
- Włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „F”.
- Otworzyć zawór materiału (rys.17,1) na lancy.
- Zamknąć zawór materiału w momencie pojawienia się strumienia materiału roboczego.
- Włączyć kompresor.
- Urządzenie jest napełnione materiałem roboczym i gotowe do pracy.



6.7.1 Napełnianie zbiornika bezpośrednio z worka.

- Położyć worek bezpośrednio na półce urządzenia, stroną do otwierania w kierunku zbiornika

- Rozciąć worek
- Wylać materiał z worka do zbiornika



Niebezpieczeństwo zgniecenia.

Nie wkładać rąk lub palców pod walce wyciskające.

- Wycisnąć walcami materiał roboczy z worka do zbiornika.



Przy pracy z materiałem mineralnym zbiornik napełnić tylko do połowy.

- Resztki materiału wybrać szpachelką.

LANCA AUTOMATYCZNA.

6.8. Rozpoczęcie natryskiwania.

- Otworzyć zawór powietrza (rys.16,2) i zawór materiału (rys.16,1).
- W celu uzyskania optymalnego strumienia natryskiwanego materiału wyregulować ilość materiału (rys.15,3) i strumień podawanego powietrza (rys.16,2).



W celu zachowania trwałości zaworu materiału nie dokonywać nim regulacji. Do regulacji ilości podawanego materiału służy regulator.

6.9. Zakończenie natryskiwania.

- Zamknąć zawór materiału (rys. 16,3).
- Zamknąć zawór powietrza (rys.16,2).



Każdorazowo przy zakończeniu pracy zamykać zawór materiału.

LANCA PNEUMATYCZNA.

- Otworzyć zawór materiału na lancy (rys.17,1).
- Przy pomocy regulatora (rys.15,3) wyregulować ilość podawanego materiału.



W celu zachowania trwałości zaworu materiału nie dokonywać nim regulacji. Do regulacji ilości podawanego materiału służy regulator.

6.9. Zakończenie natryskiwania.

- Zamknąć zawór materiału (rys. 17,1).



Każdorazowo przy zakończeniu pracy zamykać zawór materiału.

7. Ogólne wskazówki pracy z urządzeniem.

7.1. Technika natrysku.

W czasie natrysku materiału należy utrzymywać stałą odległość od obiektu w granicach 30 – 60 cm. Nie utrzymywanie tej odległości skutkuje nierównomiernym strumieniem natrysku. Strumień natryskowy uzależniony jest od: rodzaju materiału, jego lepkości, wielkości użytej dyszy, ilości podawanego materiału oraz ilości sprężonego powietrza.

Przykład:

Drobna struktura - większa ilość powietrza rozpylającego

Gruba struktura - mniejsza ilość powietrza rozpylającego

Duża ilość podawanego materiału - większa ilość powietrza rozpylającego

Należy zawsze przeprowadzić próbny natrysk w celu ustawienia parametrów natrysku.

Granica strumienia natrysku nie jest zbyt ostra, dlatego należy zachować odpowiednią odległość lancy od obiektu.

Strumień natryskowy powinno się stopniowo rozluźniać, tak , aby przy ostatnim przejściu na obiekcie pozostawić taką samą strukturę.

Lance natryskową trzymać w miarę prostopadle do obiektu aby uzyskać jak najmniejszy rozprysk materiału.

Wskazówka:

Ziarno i pigmenty o ostrych krawędziach wpływają na szybsze zużycie części mających z nimi styczność: takich jak pompa, węże, zawór materiału i dysze.

8. Wyłączenie z pracy i czyszczenie.



Nie czyścić na mokro silnika napędowego i wyposażenia sterującego.

Nie natryskiwać na nie strumienia wody lub pary.

Niebezpieczeństwo przebicia przez kontakt części elektrycznych z wodą.

8.1. Czyszczenie węża podającego.

- Podstawić pod pompę pusty zbiornik

Ważne: nie dopuszczać do pracy pompy „na sucho”.

- Wyłączyć urządzenie i kompresor.
- Zamknąć zawór materiału.
- Zdemontować z lancy dyszę strukturalna i wyczyścić ją.
- Do zbiornika nalać wody, lancę skierować nad zbiornik z odpadami.

Ważne: nie dopuszczać do pracy pompy „na sucho”. Przy czyszczeniu w zbiorniku musi znajdować się niezbędna ilość wody.

- Regulator ilości materiału ustawić w poz. „5”.
- Przy używaniu lancy automatycznej otworzyć zawór materiału, przy używaniu lancy pneumatycznej włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „F”.
- Wypompować materiał z węża i lancy, do momentu pojawienia się wody.
- Przy używaniu lancy automatycznej zamknąć zawór materiału, przy używaniu lancy pneumatycznej włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „A”.



Wąż materiału musi być odciążony, bez ciśnienia.

Ewentualnie ustawić na krótko przełącznik biegu na „R” (obieg).

Zwrócić uwagę na manometr – wskazanie 0 bar.

Nosić okulary ochronne.

- Odłączyć wąż materiału od pompy, zdjąć z węża lancę.
- Włożyć do węża materiału kulkę czyszczącą i ponownie zamontować wąż.
- Włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „F”.
- Po paru sekundach kulka zostanie wypchnięta z węża.
- Parokrotnie przeprowadzić cykl czyszczenia przy pomocy kulki.



Wąż materiału musi być odciążony, bez ciśnienia.

Ewentualnie ustawić na krótko przełącznik biegu na „REV” (obieg).

Zwrócić uwagę na manometr – wskazanie 0 bar.

Nosić okulary ochronne.

- Włącznik rodzaju pracy ustawić w poz. „A”.
- Odłączyć wąż materiału od pompy.



Dalsze możliwości czyszczenia przy pomocy specjalnego adaptera (akcesoria).

Adapter jest dołączany za pomocą specjalnego złącza z węzłem wody lub zaworem wody. Podobnie wprowadza się kulkę czyszczącą do węza materiału i czyści układ przy pomocy wody.

8.2. Czyszczenie agregatu i wymiana płaszcza pompy – statora.

- Wyczyścić urządzenie. W tym celu przepompować pompą specjalny środek myjący zmieszany z wodą.



Wąż materiału musi być odciążony, bez ciśnienia.

Ewentualnie ustawić na krótko przełącznik biegu na „R” (obieg).

Zwrócić uwagę na manometr – wskazanie 0 bar.

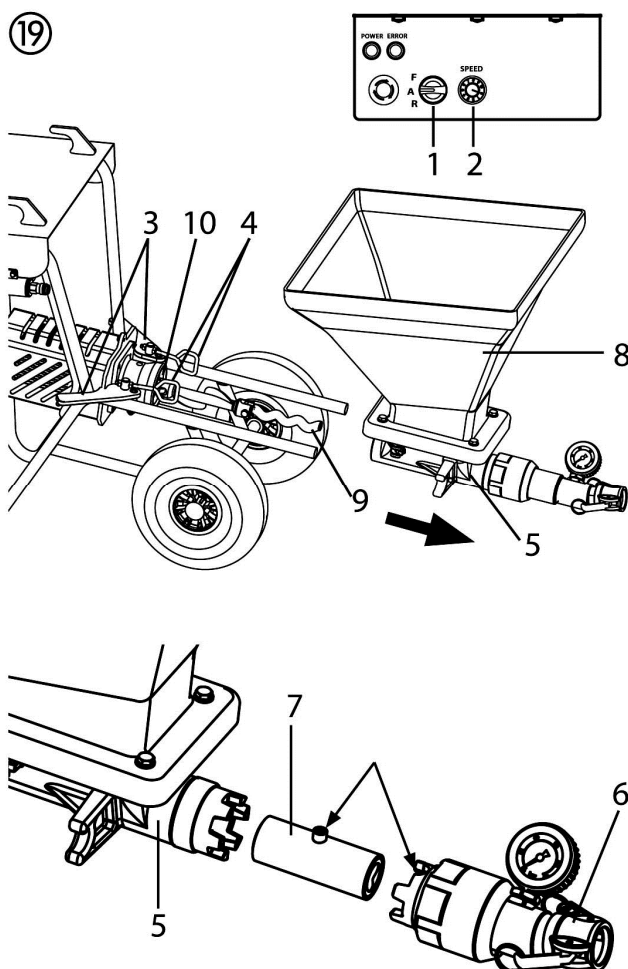
Nosić okulary ochronne.



Odłączyć sterowanie zewnętrzne i zdalne sterowanie.

Osprzęt pompowy może być odłączany z urządzenia tylko przez osobę obsługującą urządzenie. Ze względów bezpieczeństwa obsługa powinna być jednoosobowa.

- Włącznik rodzaju pracy (1) ustawić w poz. „A”, regulator ilości materiału (2) w poz. „0”.
- Poluzować nakrętkę mocującą z użyciem specjalnego klucza.
- Pociągnąć sztyft zabezpieczający (3) zwalniając zabezpieczenie.
- Zdjąć haki mocujące i odłożyć na bok.
- Regulator ilości materiału (2) ustawić w pozycji „1” lub „2”.
- Mocno trzymać jedną ręką za zbiornik. Drugą ręką ustawić



pozycję „F” włącznika rodzaju pracy i pozostawić. Po uwolnieniu zespołu pompowego włącznika rodzaju pracy ustawić w poz. „A” i odłączyć zespół pompowy.

- Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.
- Wykręcić, wcześniej poluzowując, przy pomocy specjalnego klucza rurę pompy (6) z zespołu pompowego (5).
- Wyjąć z rury stator (7).

Czyszczenie zespołu pompowego.

Po wyjęciu rury pompy z zespołu pompowego (5) można dokonać czyszczenia obudowy pompy przy pomocy strumienia wody i szczotki do mycia butelek.

Strumieniem wody wymyć zbiornik roboczy (8). Wyczyścić siatkę ochronną.

Dokładnie wyczyścić rotor (9), stator (7) i rurę pompy (6) podobnie strumieniem wody i szczotką do mycia butelek. Po wyczyszczeniu spryskać te części środkiem poślizgowym. Wyczyścić powierzchnię uszczelniającą (10).

Bardzo ważna jest czystość gwintów rury i obudowy pompy dla zachowania późniejszej szczelności układu.

Montaż.

Włożyć stator (7) do rury pompy (6) aż do wejścia trzpienia statora w zęby rury. Dokręcić rurę do zespołu pompowego (5) przy pomocy specjalnego klucza.

8.3. Czyszczenie lancy natryskowej.

- wyczyścić duszę strukturalną
- Przy pomocy igły do czyszczenia dysz wyczyścić otwory powietrzne w dyszy
- Lancę wewnątrz wyczyścić przy pomocy szczotki do butelek

9. Obsługa.



UWAGA: Przed każdymi pracami obsługowymi przy urządzeniu należy bezwzględnie wyjąć wtyczkę z gniazdka zasilania.

Napraw może dokonywać tylko odpowiednio przeszkolony personel. Po każdej naprawie urządzenie powinno być sprawdzone przez specjalistę elektryka.

Pompa podająca jest tak skonstruowana aby do minimum ograniczyć czynności obsługowe. Regularnie należy wykonywać poniższe prace i sprawdzać części składowe maszyny.

9.1. Obsługa mechaniczna.

- Utrzymywać w czystości gwinty obudowy pompy i rury pompy, gdyż zanieczyszczenia mogą prowadzić do przecieków z połączeń gwintowych. Połączenia gwintowe można uszczelnić taśmą teflonową lub cienkimi konopiami.
- Uszczelnienia połączeń i zacisków należy sprawdzać na szczelność. Zużyte uszczelniacze należy wymieniać na nowe.
- Przed każdym użyciem sprawdzać czy nie są uszkodzone:
 - wąż materiału
 - przewód zasilający
 - wyposażenie sterujące
 - przedłużacz do wyposażenia sterującego

9.2. Obsługa elektryczna.

- Utrzymywać w czystości silnik napędowy i związane z nim otwory wentylacyjne. Nie czyścić wodą. Niebezpieczeństwo przebicia.

9.3. Dłuższe przechowywanie.

Przed dłuższym przechowywaniem pompy należy ją gruntownie wyczyścić i zabezpieczyć przed korozją przez zassanie oleju np. wrzecionowego.



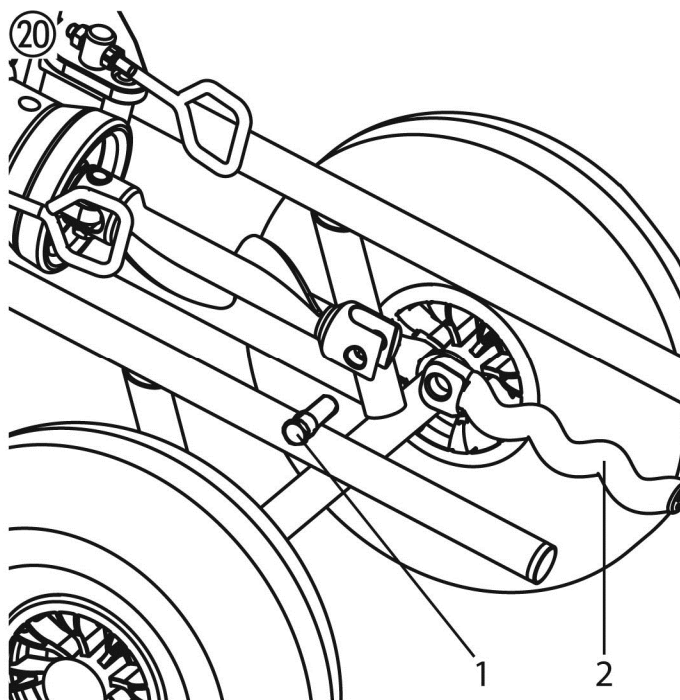
Zdemontować zespół pompy dla uniknięcia zakleszczenia rotora w statorze.

9.4. Wymiana rotora (rys. 20).

- Wykręcić śrubę mocującą (1) i zdjąć stary rotor (2).
- Zamontować nowy rotor i zakręcić śrubę mocującą.
- Przed zakręceniem śrubę posmarować klejem Loctite 243.



Używać tylko i wyłącznie kleju Loctite 243.



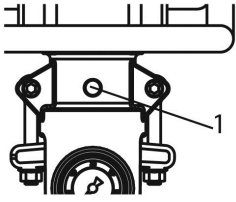
10. Pomoc przy uszkodzeniach.

Uszkodzenie	Możliwa przyczyna	Usuwanie
Pompa podająca nie pracuje. Świeci się zielona lampka kontrolna.	Regulator ilości materiału w poz. "0" Przewód sterujący lancy natryskowej nie podłączony lub uszkodzony. Przy używaniu zdalnego sterowania: jest ono wyłączone (wyłącznik 6 rys. 3 w poz. II) lub jest ono nie podłączone	Podwyższyć ilość podawanego materiału. Sprawdzić przewód sterujący. Nacisnąć przycisk w poz. I dla aktywacji zdalnego sterowania lub podłączyć zdalne sterowanie.
Pompa podająca nie pracuje. Nie świeci się zielona lampka kontrolna.	Uszkodzone zasilanie prądowe.	- Włożyć wtyczkę do gniazdka. - Sprawdzić przewód zasilający i ewentualnie wymienić na nowy. - Sprawdzić napięcie w sieci zasilania.
Pompa podająca nie	Przegrzana pompa	Zamknąć zawór materiału, wyjąć

pracuje. Świeci się czerwona lampa kontrolna.	nadmiernym obciążeniem.	wtyczkę z gniazda i odczekać ok. 5 minut. Po czym ponownie włączyć urządzenie.
Nie daje się włączyć maszyny poprzez zdalne sterowanie.	Nie włączone zdalne sterowanie. Nie podłączony przewód zdalnego sterowania lub jego uszkodzenie.	Aktywować funkcję zdalnego sterowania poprzez naciśnięcie przycisku 6 w poz. I (rys.3). Podłączyć przewód zdalnego sterowania, sprawdzić połączenia, sprawdzić przewód w kierunku uszkodzeń.
Nie można włączyć ruchu rotora maszyny	Rotor zablokowany w statorze maszyny. Pompa nie była zabezpieczona środkiem poślizgowym.	Na krótko włączać maszynę do ruchu w przód (przycisk „F”) i w tył (przycisk ”R”). W przypadku braku reakcji maszyny na takie działanie skontaktować się z serwisem WAGNER-a.
Pompa wytwarza ciśnienie w wężu materiału, jednak materiał nie jest podawany przez lancę.	Zastopowanie materiału w wężu. Przez wąż nie był przepompowany środek poślizgowy – dyspersja syntetyczna lub klej celulozowy.	Przez obmacanie zlokalizować miejsce zatkania węża. Odciążyć wąż – ustawić przełącznik biegu w położenie „R” (do tyłu). Z powrotem spróbować przepompować materiał do zbiornika.  Wąż materiału musi być odciążony, bez ciśnienia. Zwrócić uwagę na manometr – wskazanie 0 bar. Nosić okulary ochronne. Odłączyć wąż i ręcznie usunąć zatkanie. Wypłukać wąż wodą. Napełnić wąż dyspersją syntetyczną lub klejem celulozowym. Założyć wąż

	Zbyt mały rozmiar dyszy do danego materiału roboczego. Zatkana dysza strukturalna przez brak czyszczenia lub ziarno materiału. Pompa zasysa powietrze.	ponownie. Użyć większej dyszy, odpowiedniej do wielkości ziarna materiału – wielkość dyszy to potrójna średnica ziarna. Wyłączyć urządzenie. Zamknąć zawór materiału. Odkręcić dyszę i wyczyścić. Napełnić zbiornik roboczy i ponowić próbę natrysku. Uwaga: Zawsze starać się aby nie dopuścić do braku materiału roboczego w zbiorniku. Pompa nie może pracować „na sucho”. Grzeje się wtedy i doprowadza to do zablokowania maszyny.
Natrysk z przerwami – pulsacja strumienia.	Brak materiału w zbiorniku. Pompa zasysa powietrze. Materiał nie obsuwa się w zbiorniku – tworzy się lej.	Uzupełnić materiał w zbiorniku. Usunąć z materiału pęcherze powietrza. Uwaga: Nie dopuszczać do pracy pompy „na sucho”. Pompa może się wtedy zagrzać i doprowadzić do zaschnięcia materiału. Wyłączyć kategorycznie pompę. Patrz wskazówki bezpieczeństwa. Potem upłynnić materiał - pewne zasysanie przez pompę.
Raptowne zatrzymanie natrysku	Zatkanie dyszy przez zaschnięty materiał lub zbyt duże ziarno zaprawy	Wyłączyć pompę. Zamknąć zawór materiału na lancy. Zdjąć dyszę i wyczyścić. Użyć ewentualnie większej dyszy.

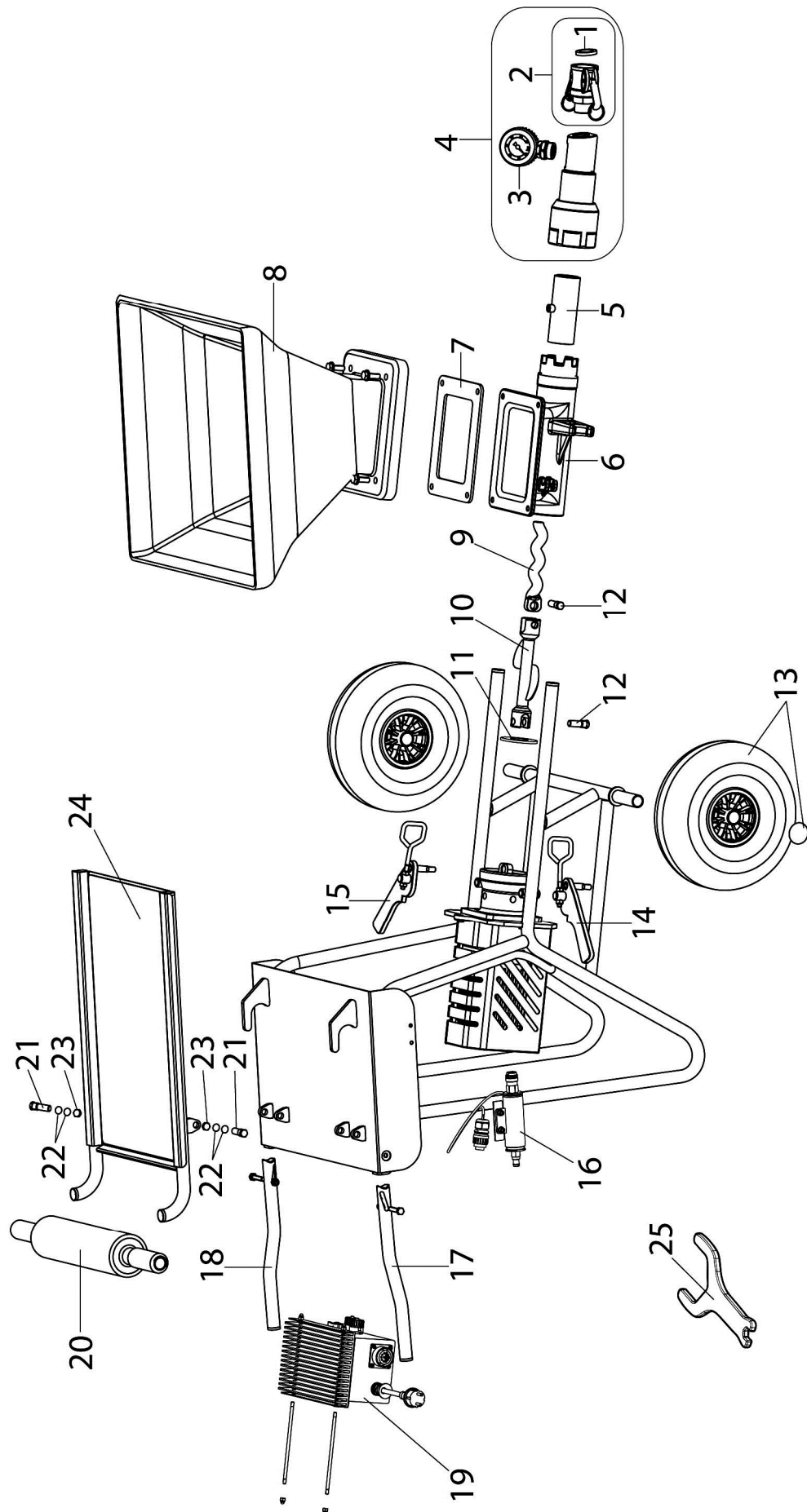
		Wielkość dyszy – średnica ziarna x 3.
Nierównomierny strumień natryskowy.	Zatkane kanały powietrzne w dyszy. Źle ustawiona wartość ilości podawanego materiału. Źle wyczyszczone urządzenie.	Wyłączyć pompę. Zamknąć zawór materiału na lancy. Zdjąć dyszę i wyczyścić. Zwrócić uwagę szczególnie na kanały powietrzne. Ustawić prawidłową wartość. Gruntownie wyczyścić maszynę.
Manometr wskazuje ciśnienie powyżej 40 barów	Zbyt mały przekrój węża materiału. Zbyt długi wąż materiału. Zbyt wysoka lepkość użytego materiału. Zastopowanie materiału w wężu. Przez wąż nie był przepompowany środek poślizgowy – dyspersja syntetyczna lub klej celulozowy.	Wymienić na wąż o większym przekroju. Zastosować krótszy wąż. Rozcieńczyć materiał roboczy. Odciażyć wąż – ustawić przełącznik biegu w położenie „R” (do tyłu). Z powrotem spróbować przepompować materiał do zbiornika.  Wąż materiału musi być odciażony, bez ciśnienia. Zwrócić uwagę na manometr – wskazanie 0 bar. Nosić okulary ochronne. Odłączyć wąż i ręcznie usunąć zatkanie. Wypłukać wąż wodą. Napełnić wąż dyspersją syntetyczną lub klejem celulozowym

Pompa podaje niedostateczną ilość materiału.	Ustawiona zbyt mała ilość podawania materiału. Zbyt mały przekrój węża materiału. Zużyty płaszcz pompy. Zbyt mała dysza strukturalna.	Zmienić ustawienie na większą ilość. Wymienić na wąż o większym przekroju. Zamontować nowy płaszcz i w razie potrzeby nowy ślimak. Natrysnąć środek poślizgowy. Wymienić dyszę na większą.
Materiał wydostaje się z otworu kontrolnego (1). 	Zużyte uszczelnienie między zespołem pompowym a napędem.	Wymienić uszczelniacz. Nie dopuszczać do pracy z takim defektem, gdyż materiał natryskowy może doprowadzić do zniszczenia silnika.

W przypadku nieprawidłowości prosimy o kontakt z naszym serwisem firmowym.

11. Lista części zamiennych PlastCoat PC 830.

Poz.	Nr kat.	Nazwa
1	0342 314	Uszczelniacz złącza M27
2	2305 009	Złącze M27 kpl
	2313 540	Manometr kpl
4	2316 812	Końcówka rury pompy kpl
5	2304 954	Stator
6	2312 822	Złączka łącząca rury pompy kpl
7	2315 521	Uszczelka zbiornika
8	2315 856	Zbiornik materiału roboczego
9	2304 986	Rotor
10	2314 480	Oś prowadząca
11	2304 989	Uszczelka osi poz. 10
12	2306 946	Śruba mocująca (1)
13	2316 816	Koło jezdne z kapturkiem
14	2309 124	Zaczep mocujący (prawy) kpl
15	2309115	Zaczep mocujący (lewy) kpl
16	2309 572	Wyłącznik przepływu kpl (wersja pneumatyczna)
17	2316 814	Uchwyt prawy (wraz ze śrubą i nakrętką)
18	2316 815	Uchwyt lewy (wraz ze śrubą i nakrętką)
19	2307 792	Zespół sterowania i kontroli
20	2310 653	Walec wyciskający
21	3904 042	Śruba mocująca (1)
22	9920 134	Podkładka (1)
23	9910 205	Nakrętka (1)
24	2313 231	Płaszczyna do wyciskania materiału z worków
25	2308 535	Klucz specjalny

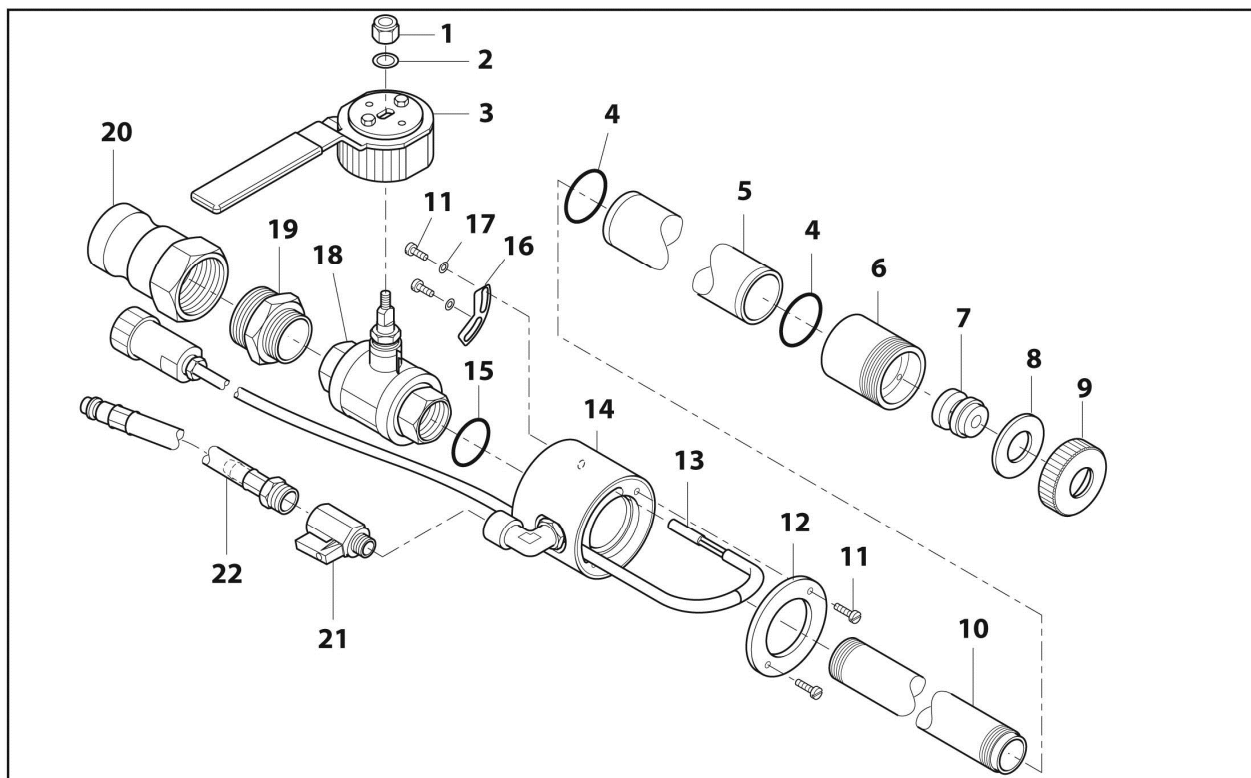


12. Lista części zamiennych lancy natryskowej automatycznej.

Poz.	Nr kat.	Nazwa części
	0348 241	Lanca natryskowa automatyczna
	0348 904	Zestaw przedłużający 500 mm (materiał i powietrze)
	0348 923	Zestaw przedłużający 800 mm (materiał i powietrze)
1	9910 208	Nakrętka sześciokątna M8
2	9920 102	Podkładka 8,4
3	0348 243	Rączka zaworu
4	3051 679	O-ring 35x2
5	0348 354	Przewód powietrza 100 mm
	0348 921	Przewód powietrza 800 mm
	0348 942	Przewód powietrza 500 mm
6	0348 355	Głowica dyszy
7	0268 779	Dysza strukturalna 4
	0348 915	Dysza strukturalna 5
	0268 780	Dysza strukturalna 6
	0348 916	Dysza strukturalna 7
	0268 781	Dysza strukturalna 8 (standard)
	0348 917	Dysza strukturalna 9
	0268 782	Dysza strukturalna 10
	0342 327	Dysza strukturalna 12
8	0342 350	Podkładka uszczelniająca
9	0342 351	Nakrętka mocująca
10	0348 346	Przewód materiału 100 mm
	0348 922	Przewód materiału 800 mm
	0348 943	Przewód materiału 500 mm
11	9902 309	Śruba specjalna 4,2x16
12	0348 460	Pokrywka
13	0348 216	Przewód elektryczny
14	0348 244	Tuleja przyłącza
15	3105 540	O-ring 26x2
16	0348 461	Płytką

17	9920 104	Podkładka 4,3
18	0268 338	Zawór kulowy
19	9983 237	Dwuzłączka 3/4" – 1"
		Dwuzłączka 3/4" – gwint okrągły 32x1/8
20	0342 313	Szybkozłącza przyłącze V 27*
21	9991 112	Zawór kulowy*
22	0268 604	Przewód powietrzny*

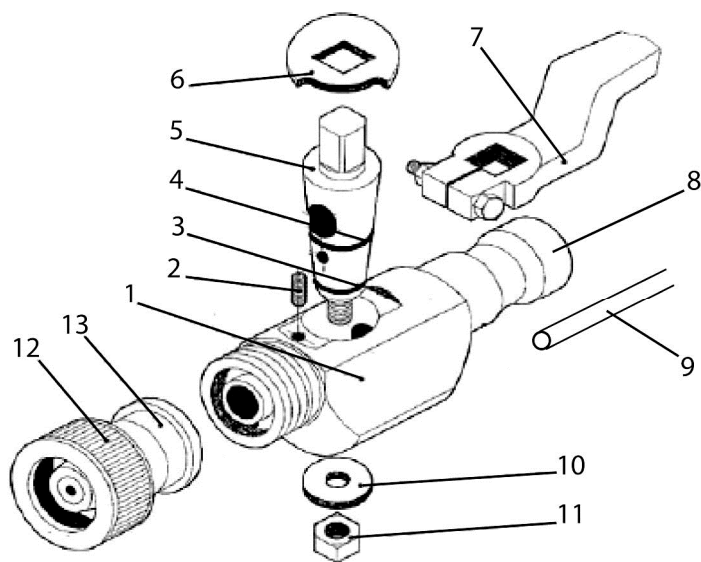
* Loctite 222



13. Lista części zamiennych lancy natryskowej pneumatycznej.

Poz.	Nr kat.	Nazwa części lancy o dł. 100 mm
	2310 475	Lanca natryskowa kpl
	2312 569	Zawór kulowy kpl (części 1,2,3,4,5,6,7,10,11)
8	2312 571	Szybkozłącze *
9	2312 568	Przewód powietrzny *
12	2312 570	Nakrętka mocująca
13	9264 140	Dysza strukturalna niebieska (3mm)
	9264 141	Dysza strukturalna czerwona (4mm)
	9264 142	Dysza strukturalna żółta (5mm)
	9264 143	Dysza strukturalna czarna (6mm)
	9264 144	Dysza strukturalna zielona (7mm)

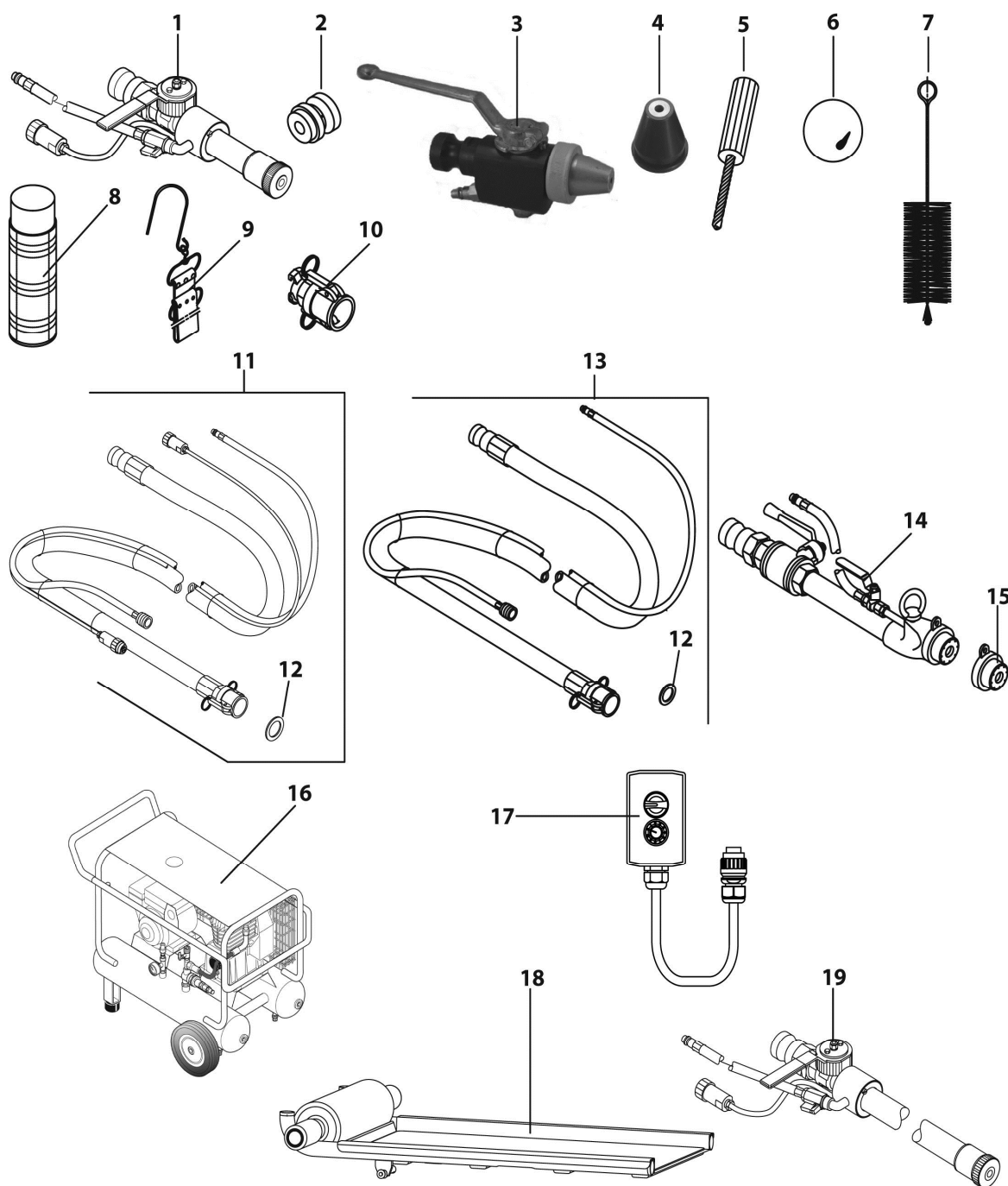
* - do połączenia użyć kleju Loctite 243



14. Akcesoria PlastCoat PC 830

Poz.	Nr kat.	Nazwa
1	0348 241	Lanca natryskowa automatyczna
2	0268 779	Dysza strukturalna 4 do lancy automatycznej
	0348 915	Dysza strukturalna 5 do lancy automatycznej
	0268 780	Dysza strukturalna 6 do lancy automatycznej
	0348 916	Dysza strukturalna 7 do lancy automatycznej
	0268 781	Dysza strukturalna 8 do lancy automatycznej (standard)
	0348 917	Dysza strukturalna 9 do lancy automatycznej
	0268 782	Dysza strukturalna 10 do lancy automatycznej
	0342 327	Dysza strukturalna 12 do lancy automatycznej
	0268 905	Zestaw dysz 4,6,8,10
3	2310 475	Lanca natryskowa pneumatyczna
4	9264 140	Dysza strukturalna niebieska (3mm) do lancy pneumat.
	9264 141	Dysza strukturalna czerwona (4mm) do lancy pneumat.
	9264 142	Dysza strukturalna żółta (5mm) do lancy pneumat.
	9264 143	Dysza strukturalna czarna (6mm) do lancy pneumat.
	9264 144	Dysza strukturalna zielona (7mm) do lancy pneumat.
5	0342 916	Igły do czyszczenia dysz
6	0342 330	Kulka do czyszczenia węża DN 19
	0342 331	Kulka do czyszczenia węża DN 25/27
7	0342 329	Szczotka do mycia lancy z zewnątrz
8	9992 824	Środek poślizgowy do pompy 500 ml
9	0342 215	Uchwyt na wąż
10	0342 241	Adapter do czyszczenia M 27 - GK
	0342 948	Adapter do czyszczenia M 35 - GK
		Wąż materiału (wraz z węzem powietrznym i przewodem sterującym do lancy automatycznej 0348 241)
11	0342 255	Wąż materiału DN 19 dł. 2 m, przyłącze V27 – gwint okr. M32x1/8
	0342 706	Wąż materiału DN 19 dł. 10 m, przyłącze V27
	0348 930	Wąż materiału DN 19 dł. 2 m, przyłącze V27
	0348 912	Wąż materiału DN 27 dł. 10 m, przyłącze V27
	0348 946	Wąż materiału DN 35 dł. 13,3 m, przyłącze V27

12	0342314	Uszczelniacz złączki fix M27 Wąż materiału (wraz z węzem powietrznym do lancy pneumatycznej 2310 475)
13	0342 736	Wąż materiału DN 19 dł. 10 m, przyłącze V27
	0342 737	Wąż materiału DN 27 dł. 10 m, przyłącze V27
	0342 738	Wąż materiału DN 19 dł. 2 m, przyłącze V27- gwint okr. M32x1/8
	2311 632	Wąż materiału DN 25 dł. 10 m, przyłącze V27
14	0342 912	Lanca do podkładu 200 U
15	0268 726	Zespół dysz do lancy specjalnej 14,16,18
16	2311 921	Kompresor VKM 592, 230V, 50 Hz Wydajność 590 l/min.
17	2308 417	Zespół zdalnego sterowania
18	2316 811	Prasa do wyciskania materiału z worków
19	0348 960	Lanca do natrysku materiałów nawierzchniowych
20	2309 961	Przedłużacz do zdalnego sterowania 15 m (nie pokazany)
21	2311 692	Przewód sterujący do lancy automatycznej 14 m (nie pokazany)
22	2312 136	Środek poślizgowy do węża materiału 125 ml (klej Metylan)



SPRAWDZENIE AGREGATU

Sprawdzanie agregatów do podawania i natryskiwania tynków na podstawie wytycznych związków zawodowych.

Agregat powinien być sprawdzany przez rzeczoznawcę pod względem bezpieczeństwa użytkowania każdorazowo, jeżeli zachodzi taka potrzeba, nie rzadziej jednak niż raz do roku.

Agregaty wyłączone z ruchu powinny być sprawdzane przed kolejnym uruchomieniem.

Użytkownik jest zobowiązany do zgłoszenia urządzeń do sprawdzenia.

Zwracajcie się Państwo do serwisu f-my WAGNER.

WSKAZÓWKI UTYLIZACJI.

Zgodnie z europejskimi przepisami 2002/96/EG dotyczącymi utylizacji urządzeń elektrycznych oraz państwowymi uregulowaniami w tym zakresie tego typu agregat musi podlegać recyklingowi i nie może być traktowany jak odpad.

Dlatego w przypadku konieczności utylizacji starego urządzenia należy je dostarczyć bezpośrednio do f-my WAGNER lub jej przedstawicielstwa.

Prosimy zwrócić się w takim przypadku bezpośrednio do f-my WAGNER lub jej przedstawicielstwa handlowego.



UWAGI DOTYCZĄCE ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRODUKT

Na podstawie obowiązujących przepisów producent urządzenia ponosi za nie odpowiedzialność tylko wtedy, gdy wszystkie części i podzespoły wyrobu pochodzą od tego producenta.

Stosowanie przez użytkownika wyposażenia i części zamiennych nie pochodzących od producenta wyrobu zwalnia tego producenta całkowicie lub częściowo za wadliwe działanie urządzenia.

W ekstremalnych przypadkach właściwe władze mogą wydać zakaz użytkowania całego agregatu.

Używając oryginalnego osprzętu i części zamiennych f-my WAGNER macie Państwo gwarancję niezawodności i bezpieczeństwa pracy agregatu.

Deklaracja zgodności CE.

Niniejszym deklarujemy, że urządzenie do natrysku mas tynkarskich typ:
WAGNER PC 830 , 230 V, 50 Hz odpowiada poniższym uregulowaniom prawnym:

2006/42 EG, 2004/108 EG, 2006/95 EG

W szczególności zastosowano zharmonizowane normy:

**EN ISO 12100-1/-2, EN 12001, EN 60204-1, EN 55014, EN 61000-3-2 : 06,
EN 61000-3-3 : 08, EN 61000-6-1 : 07, EN 61000-6-3 : 07.**

Uwzględniono narodowe specyfikacje techniczne: **BGR 183**

Podpisy nieczytelne:

V-ce prezydent
Planowanie i strategia produktu
T. Jeltsch (Mr.)

Biuro projektowe:
J. Ulbrich (Mr.)