



PROJECT[®] sp. z o.o.
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE



ZAGĘSZCZARKA GRUNTU typ ZGS-30

DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA



PROJECT[®] sp. z o.o.
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE

PL 84-300 Lębork, ul. Pionierów 15 tel. (+48 59) 863 73 72
<http://www.project.com.pl> e-mail: project@project.com.pl

SPIS TREŚCI

Uwagi	2
1.Zakres i warunki stosowania zagęszczarki	3
2.Charakterystyka	3
3.Opis techniczny	3
3.1.Ogólny opis budowy i działania	3
3.2.Zespoły	5
3.2.1.Płyta robocza	5
3.2.2.Wibrator	5
3.2.3.Płyta silnikowa	5
3.2.4.Silnik	5
3.2.5.Sprzęgło kompletne	6
3.2.6.Wibroizolatory	6
3.2.7.Osłona pasków klinowych	6
3.2.8.Dyszel	6
4.Obługa zagęszczarki ZGS-30	6
4.1.Dopuszczalny czas pracy	6
4.1.1.Zakres obowiązków obsługi	6
4.2.Warunki pierwszego uruchomienia	6
4.2.1.Przed przystąpieniem do pracy	6
4.2.2.Docieranie silnika	7
4.3.Przygotowanie zagęszczarki ZGS-30 do pracy	8
4.4.Obługa zagęszczarki	8
4.4.1.Uruchomienie i praca ZGS-30.	8
4.4.2.Zatrzymanie zagęszczarki	8
4.4.3.Zatrzymanie silnika	8
4.5.Obługa zagęszczarki po pracy	9
5.Przechowywanie	9
6.Transport	9
7.Przeglądy	9
8.Regulacja	10
8.1.Regulacja naciągu pasków klinowych	10
8.2.Regulacja silnika	11
8.3.Regulacja sprzęgła odśrodkowego	11
9.Konserwacja	11
9.1.Konserwacja silnika	11
9.2.Wymiana oleju wibratora	12
9.3.Wymiana oleju silnika	12
10.Przepisy BHP	13
10.1 Poziom ekspozycji na hałas	13
10.2. Maksymalny poziom dźwięku A	13
10.3. Szczytowy poziom dźwięku C	13
10.4. Drgania	13
10.5. Zalecenia ogólne	13
11.Wyposażenie	13
Tabela zabiegów konserwacyjnych	14
GWARANCJA JAKOŚCI	15

OZNAKOWANIE



Benzyna jest wysoce łatwopalna i wybuchowa. Przed tankowaniem należy wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie.



Ten silnik wydzielą toksyczny gazowy tlenek węgla. Nie należy uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych.



Przed użyciem zapoznać się z Instrukcją obsługi.



Pracownik obsługujący maszynę powinien posiadać indywidualne ochronniki słuchu o skuteczności wytłumienia dźwięku powyżej 10 dB.



Gwarantowany poziom mocy akustycznej zgodnie z Dyrektywą 2000/14/EC wynosi 108 dB(A).

UWAGA !

1. **Zabrania się pracować maszyną przy innej częstotliwości wibracji, niż wynikającej z obrotów nominalnych silnika. Obroty te są fabrycznie ustawione na 3600 obr./min., ograniczone od góry i zaplombowane. Zmiana częstotliwości pracy grozi uszkodzeniem maszyny, utratą gwarancji, a nawet utratą zdrowia.**
2. **Pracownik obsługujący maszyną powinien kierować nią trzymając za rękojeść antywibracyjną dyszla.**
3. **W trakcie przerw w pracy oraz po jej zakończeniu należy bezwzględnie zamykać kurek dopływu paliwa !**
4. **Ze względu na możliwość uszkodzenia maszyny nie należy jej uruchamiać w temperaturach otoczenia poniżej 0 °C lub powyżej +40° C.**
5. **Dopuszczalne pochylenie maszyny wynosi:**
15° – w płaszczyźnie „przód – tył”
20° – w płaszczyźnie „na boki”

GWARANCJA JAKOŚCI

Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Techniczne PROJECT sp. z o.o. z siedzibą w Lęborku ul. Pionierów 15 udziela na podstawie przepisu art. 577 § 1 i nast. k.c. gwarancji na zagęszczarkę gruntu spalinową typ **ZGS-30** na niżej wymienionych warunkach:

- 1 Gwarancja na sprawne działanie zagęszczarki udzielona jest na 12 m-cy od daty zakupu.
- 2 Odpowiedzialność Gwaranta z tytułu gwarancji obejmuje wady fabryczne powstałe z przyczyny tkwiącej w maszynie objętej gwarancją.
- 3 Gwarancją nie są objęte uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego lub niezgodnego z załączoną DTR eksploatacją maszyny.
- 4 Dokonanie naprawy bez zgody Gwaranta przez Użytkownika lub innego wykonawcę nie posiadającego umocowania do wykonania napraw gwarancyjnych powoduje utratę uprawnień wynikających z gwarancji.
- 5.1 Gwarancja polega na przywróceniu prawidłowego funkcjonowania maszyny poprzez bezpłatne naprawy lub wymianę części nie nadających się do użycia na nowe wolne od wad.
- 5.2 Naprawy gwarancyjne są wykonywane przez Serwis Producenta i obejmują naprawę lub wymianę uszkodzonego elementu, robociznę niezbędną do wykonania naprawy i materiały niezbędne do wykonania naprawy gwarancyjnej.
- 5.3 Postanowień niniejszej gwarancji nie stosuje się w przypadku, gdy po wystąpieniu wady w urządzeniu objętym gwarancją, Użytkownik zgodnie z treścią art. 579 par. 1 k.c. złoży oświadczenie o skorzystaniu z uprawnień wynikających z rękojmi.
- 5.4 W przypadku nie złożenia przez Użytkownika przy zgłoszeniu wady oświadczenia o wyborze przysługujących mu uprawnień z tytułu rękojmi, obowiązować będą warunki określone niniejszą gwarancją.
- 6 Gwarant decyduje o sposobie naprawy maszyny, podzespołu lub wymianie na wolną od wad. Naprawa gwarancyjna winna być wykonana w terminie nie przekraczającym 14 dni roboczych od daty dostarczenia maszyny do naprawy. Koszt dostarczenia maszyny do siedziby Serwisu ponosi Użytkownik. Adres Serwisu: 84-300 Lębork, ul. Pionierów 15. Koszty odesłania maszyny - w przypadku uznania reklamacji - ponosi Gwarant.
- 7 Zgłoszenie wady lub uszkodzenia maszyny należy dokonać pisemnie niezwłocznie nie później niż w terminie 30 dni od momentu ich pojawienia się, podając opis uszkodzenia i numer fabryczny maszyny.
- 8 Gwarancja nie obejmuje części szybko zużywających się, tj.: paska klinowego, świecy zapłonowej, filtra powietrza itp.
- 9 Koszty wynikłe z bezpodstawnej reklamacji pokrywa Użytkownik.
- 10 Każda zmiana postanowień niniejszej gwarancji wymaga formy pisemnej.
- 11 Gwarancja jest ważna tylko na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

TABELA ZABIEGÓW KONSERWACYJNYCH

		codziennie	co 1 m-c lub co 20 godzin	co 3 m-ce lub co 50 godzin	co 6 m-cy lub co 100 godzin
Olej silnikowy HONDA 10W-30 1.1 dm ³	sprawdzenie	x			
	wymiana		x		x
Filtr powietrza	sprawdzenie	x			
	czyszczenie	x			
Osadnik gaźnika	czyszczenie		x		
Świeca (pkt.3.2.3. DTR)	czyszczenie lub wymiana				x
Tłumik płomieni	czyszczenie				x
Olej wibratora VECO ROTAX SAE 80W/90 ok. 2.2 dm ³	sprawdzenie	x			
	wymiana	co 600 godzin lub raz na rok			

1. Zakres i warunki stosowania zagęszczarki.

Zagęszczarka typ ZGS-30 jest przeznaczona do prac przy budowie i naprawie nawierzchni dróg, nasypów, wałów, zapór, kanałów, boisk, ulic itp. Ze względu na łatwe prowadzenie i sterowanie oraz możliwość jazdy "przód-tył", zagęszczarka nadaje się do pracy w miejscach trudnodostępnych, na ograniczonej powierzchni, wewnątrz hal fabrycznych w budowie.

Z uwagi na duży spadek wydajności i skuteczności, niecelowe jest stosowanie zagęszczarki, gdy udział frakcji ilowej przekracza 10%, a udział frakcji pyłowej jest większy niż 30%.

Zagęszczarka ZGS-30 zapewnia natychmiastową stabilizację gruntu, zabezpiecza uzyskanie właściwej trwałości nawierzchni.

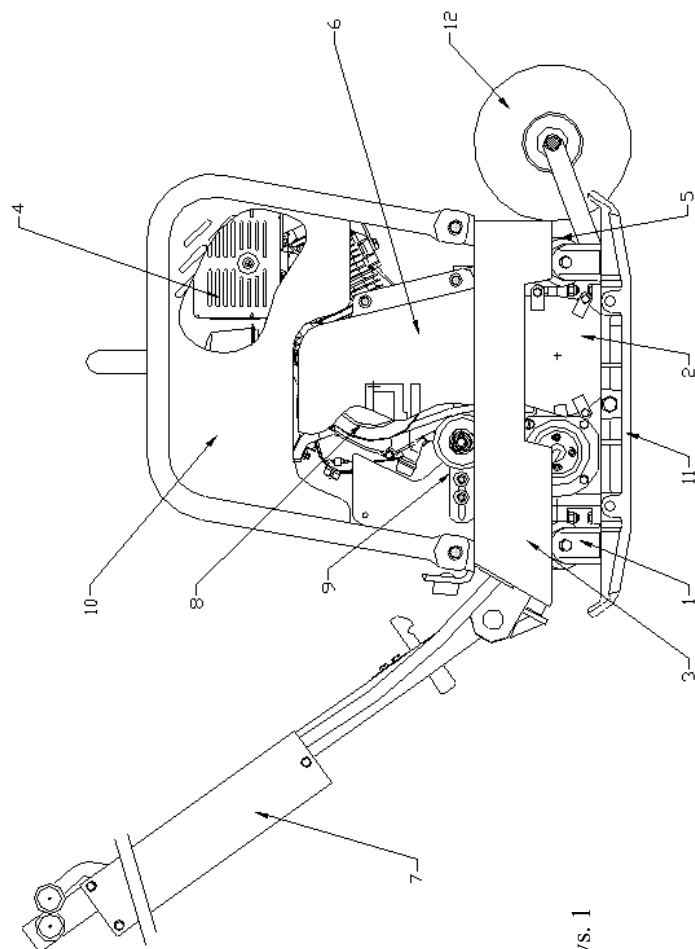
2. Charakterystyka.

- Siła wymuszająca 30 kN
- Prędkość przesuwu :
 - jazda do przodu do 15 m/min
 - jazda do tyłu do 15 m/min
- Dopuszczalny przechył w osi przód-tył do 30 %
- Dopuszczalny przechył boczny do 25 %
- Masa kpl. maszyny ok. 254 / 260 kg
- Moc znamionowa ciąгла 5,1 / 7,0 kW
- Rodzaj napędu silnik benz. "Honda" GX-270 / GX-390
- Średnie zużycie paliwa ok. 2.5 dm³/h
- Gabaryty
 - długość/dług. transp 1370/880 mm
 - szerokość/szer. z płozami 500/700 mm
 - wysokość/wys. transp 1045/1260 mm
 - szerokość max z kołami 950 mm

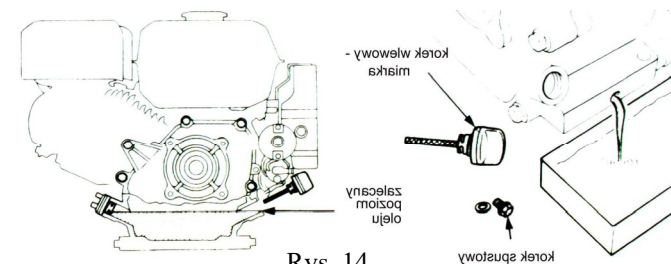
3. ZGS-30. Opis techniczny.**3.1. Ogólny opis budowy i działania.**

Zagęszczarka typ ZGS-30 zbudowana jest z następujących, głównych zespołów /rys.1/:

- | | |
|-------------------------|--------------------------------|
| 1/ płyty roboczej kpl., | 7/ dyszla z dźwignią sterującą |
| 2/ wibratora, | 8/ sprzęgła kompletnego, |
| 3/ płyty silnikowej, | 9/ napinacza, |
| 4/ silnika, | 10/ stelaża, |
| 5/ wibroizolatorów, | 11/ płóz bocznych, |
| 6/ osłony pasków, | 12/ wózka. |



Rys. 1



Rys. 14

10. Przepisy BHP.

- 10.1. Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnego dnia pracy wg PN-N-01307:1994, p. 2.1.1 ($L_{EX,8h} \leq 85$ dB(A)) jest przekroczony i wynosi $L_{Aeq} = 93,1$ dB(A). Pracownik obsługujący maszynę powinien pracować w ochronnikach słuchu o skuteczności wytłumiania dźwięku powyżej 10 dB.
- 10.2. Maksymalny poziom dźwięku A wg PN-N-01307:1994 pkt. 2.1.2. wynosi 95 dB(A). Brak przekroczenia. Wartość dopuszczalna wynosi 115 dB(A).
- 10.3. Szczytowy poziom dźwięku C wg PN-N-01307:1994 p.2.1.3. wynosi 113 dB. Brak przekroczenia. Wartość dopuszczalna wynosi 135 dB(C).

10.4. Drgania.

Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań wynosi odpowiednio:

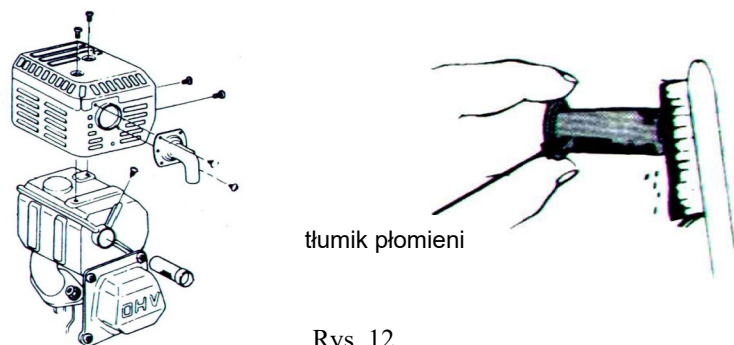
$$\begin{aligned} a_{wx, \text{sr}} &= 1,771 \text{ m/s}^2 \\ a_{wy, \text{sr}} &= 2,422 \text{ m/s}^2 \\ a_{wz, \text{sr}} &= 2,384 \text{ m/s}^2 \end{aligned}$$

10.5. Zalecenia ogólne.

- Do obsługi maszyny może być dopuszczony tylko operator przeszkolony na podstawie niniejszej DTR.
- Zabrania się dokonywania na uruchomionej zagęszczarce jakichkolwiek zabiegów konserwacyjnych.
- Do wszelkich prac przy zagęszczarce należy używać odpowiednich narzędzi i w dobrym stanie technicznym.

11. Wyposażenie.

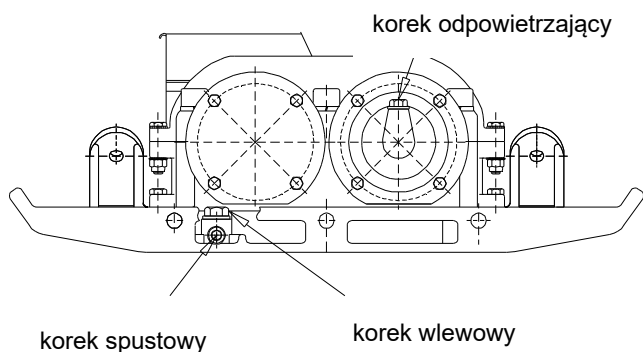
- Płozy boczne + kpl śrub mocujących kpl 1.
- Koła transportowe kpl 1.
- Dokumentacja Techn.- Ruchowa szt.1.



Rys. 12

9.2. Wymiana oleju w wibratorze powinna następować co ok. 600 godzin pracy, jednak nie rzadziej niż raz na rok. Dokonuje się jej przez otwór wlewowy za pomocą wężyka i lejka po uprzednim wylaniu oleju przetworzonego przez otwór spustowy. Przed zalaniem wibratora należy zakręcić korek spustowy. Poziom oleju po wlewie powinien pokrywać się z płaszczyzną otworu wlewowego. **Olej przekładniowy VECO ROTAX SAE 80W/90 w ilości ok. 2,2 dm³** (Rys.12).

9.3. Wymiana oleju w silniku - wg tabeli zabiegów na końcu niniejszej DTR. Dokonujemy w ten sposób, że odkręcamy korek spustowy w podstawie silnika (Rys.13) po czym zlewamy zużyty olej. Następnie zakręcamy korek spustowy i odkręcamy korek wlewowy. Silnik zalewamy olejem do poziomu korka przy poziomo ustawionym silniku (patrz rys.). Zalecany olej **HONDA 4 stroke oil 10W/30 w ilości 1.1 dm³**.



Rys. 13

Silnik za pośrednictwem sprzęgła odśrodkowego i przekładni pasowej wprowadza w ruch obrotowy wały wibratora. Powstające wówczas siły powodują ruch drgający płyty roboczej, a kierunek wypadkowej tych sił jest sterowany dźwignią, znajdującą się w górnej części dyszla. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie kierunków jazdy zagęszczarki: "do przodu" oraz "do tyłu", jak również "praca w miejscu", odpowiadająca środkowemu położeniu dźwigni sterującej. Zagęszczarka w czasie pracy przesuwa się w przybliżeniu po linii prostej. Ewentualnej korekty toru jazdy dokonuje się poprzez lekkie pociągnięcie ręką za dyszel i obrócenie w ten sposób maszyny w stosunku do podłoża. Do transportu na terenie budowy służą kółka transportowe.

3.2. Zespoły.

3.2.1. Płyta robocza (rys.1 poz.1) stanowi odlew żeliwny, wyposażony w podstawę wibratora (pełniącą również rolę miski olejowej), uchwyty do zamocowania poprzez wibroizolatory płyty silnikowej. Dla zwiększenia powierzchni roboczej płyty przewidziano możliwość domocowania płóz bocznych.

3.2.2. Wibrator (rys.1 poz.2) - składa się z dwóch stale zazębionych ze sobą wałów mimośrodowych, ułożyskowanych obustronnie tocznie na łożyskach kulkowych **6310 C3** i skrzynki wibratora wraz z pokrywkami oraz urządzeniem zmiany kierunku jazdy, sterowanym za pośrednictwem linki dźwignią na dyszlu. Wibrator jest napędzany przekładnią pasową. Zalany jest mieszaniną oleju przekładniowego **VECO ROTAX SAE 80W/90** w ilości ok. 2,2 dm³.

3.2.3. Płyta silnikowa (rys.1 poz.3) - stanowi konstrukcję spawaną wyposażoną w uchwyty do mocowania wibroizolatorów i dyszla oraz osłony pasów klinowych. Na płycie silnikowej zamocowany jest silnik. Na wsporniku przyspawanym do płyty silnikowej zamocowany jest napinacz pasów klinowych, który automatycznie za pomocą mechanizmu sprężynowego napina pasy klinowe.

3.2.4. Silnik "Honda" GX-390 13.0 HP (rys.1 poz.4) - to spalinowa jednostka czterosuwowa chłodzona powietrzem, o następujących danych technicznych:

- * ilość cylindrów.....1,
- * pojemność skokowa.....270 / 389 cm,
- * moc znamionowa. ciągła5,1 / 7,0 kW,
- * obroty znamionowe.....3450 obr/min,
- * paliwo.....etylina LO 98 lub bezołowiowa,
- * pojemność zbiornika paliwa.....6.5 dm³,
- * max. moment obrotowy.....1,8 / 2,7 kGm(2500 obr/min),
- * średnie zużycie paliwa.....2,5 dm³/h,
- * olej (zalecany).....HONDA 10W/30,
- * ilość oleju.....1.1 dm³,
- * rozruch.....ręczny,
- * świece :..... "NGK" typ BP6ES lub BPR6ES, „NSK ISKRA” typ FE65PS

3.2.5. Sprzęgło kompl. (rys.1 poz.8)- jest sprzęgłem odśrodkowym,. Zespół jest regulowany fabrycznie. Prędkość obrotowa, przy której następuje pełne włączenie sprzęgła, wynosi ok.2000 obr/min.

3.2.6. Wibroizolatory (rys.1 poz.5) - mają na celu połączyć mechanicznie podzespoły zagęszczarki z płytą roboczą z jednoczesnym wyeliminowaniem na nich wibracji. Zagęszczarka wyposażona jest w 4 wibroizolatory.

3.2.7. Osłona pasków (rys.1 poz.6) - zbudowana jest z blach jako konstrukcja spawana, przytwierdzona do płyty silnikowej za pośrednictwem 3 śrub mocujących.

3.2.8. Dyszel (rys.1 poz.7) - zbudowany jest z ceownika zimnogiętego zamkniętego pokrywą. Na nim mocowane są uchwyty dla rąk operatora oraz odpowiednio umocowana dźwignia sterująca za pośrednictwem linki pracą zagęszczarki. Dźwignia osadzona jest w specjalnej skrzynce przyspawanej do dyszla..

Cały dyszel zamocowany jest do płyty silnikowej za pośrednictwem elementów podatnych gumowych i posiada zatrzask blokady położenia transportowego. W celu wymiany linki sterującej bądź jej regulacji, należy odkręcić pokrywę skrzynki z boku dyszla.

4. Obsługa zagęszczarki ZGS-30.

4.1. Dopuszczalny czas pracy maszyny.

Konstrukcja zagęszczarki umożliwia jej ciągłą bezawaryjną pracę w ciągu całej zmiany roboczej.

4.1.1. Zakres obowiązków obsługi.

Obsługujący zagęszczarkę odpowiedzialny jest za jej stan oraz pracę. Do obowiązków obsługującego należy:

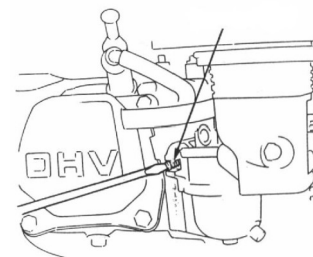
- * przygotowanie zagęszczarki do pracy,
- * obsługa zagęszczarki w czasie pracy,
- * zabezpieczenie zagęszczarki po pracy,
- * nadzór nad stanem technicznym oraz konserwacja zagęszczarki,
- * dokonywanie przeglądów.

4.2. Warunki pierwszego uruchomienia.

4.2.1. Przed przystąpieniem do pracy należy uzupełnić stan paliwa w zbiorniku, przekręcić pokrętło wyłącznika zapłonu w pozycję "I"- włączone (rys.2), otworzyć dopływ paliwa ze zbiornika za pomocą dźwigni dolnej (rys.3), włączyć ssanie za pomocą dźwigni górnej zgodnie ze wskazaniem strzałki (rys.4) i uruchomić silnik przez pociągnięcie rączki rozrusznika (rys.5).

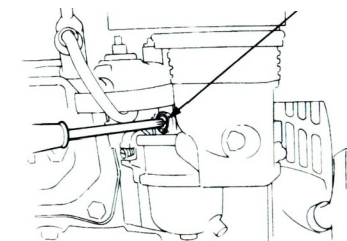
8.2. Regulację silnika przeprowadza się za pomocą 2 wkrętów regulacyjnych: wkręta składu mieszanki (rys.8) - należy wkręcić go do oporu i następnie wykręcić o 2.5 obrotu, a następnie drugim wkrętem (rys.9) ustalić wolne obroty na poziomie 1400+-150 obr/min.

wkręt składu
mieszanki



Rys. 9

wkręt wolnych obrotów



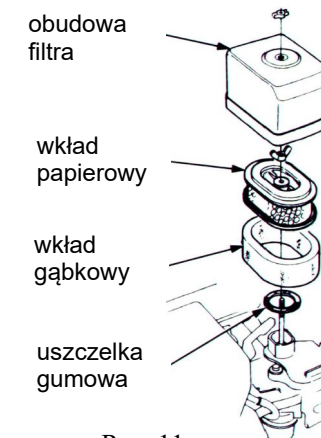
Rys. 10

8.3. Regulację sprzęgła odśrodkowego .

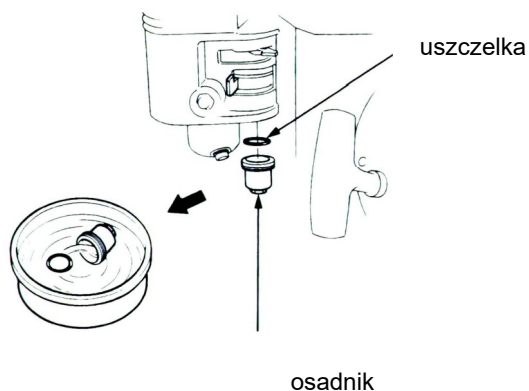
Fabrycznie nowa zagęszczarka ma sprzęgło wyregulowane i nie zachodzi potrzeba regulacji sprzęgła.

9. Konserwacja.

9.1. Konserwacja silnika oprócz czynności wymienionych wcześniej obejmuje również czyszczenie wkładki filtra powietrza. Element z "gąbki" należy płukać roztworem płynu do mycia naczyń i wysuszyć, po czym ponownie zamontować do filtra (Rys.10). Należy również czyścić tłumik płomieni (Rys 11) za pomocą szczotki drucianej. Tłumik płomieni musi być wolny od dziur oraz pęknięć. Uszkodzony tłumik należy wymienić. Częstotliwość zabiegów konserwacyjnych silnika - w/g tabeli w dalszej części tekstu.



Rys. 11



Rys. 7

Przegląd po 50-60 godzinach pracy.

- sprawdzić napięcie pasków klinowych; w razie potrzeby wymienić,
- odkręcić osadnik przy kraniku paliwa (Rys.7), usunąć ewentualne zanieczyszczenia, sprawdzić jakość uszczelki i zmontować. Sprawdzić szczelność.

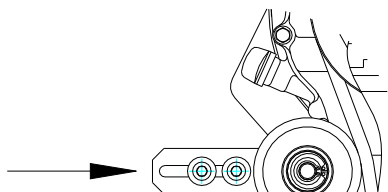
8. Regulacja.

8.1. Napięcie pasków klinowych – realizowane jest za pomocą napinacza rolkowego.

Sposób postępowania: :

- Poluzować 2 śruby mocujące napinacz do wspornika płyty silnikowej,
- Docisnąć rolkę napinacza do pasków (zgodnie z kierunkiem strzałki na rys. 8) tak, aby ugięcie pod naciskiem kciuka nie było większe niż 1 cm.
- utrzymując napięcie pasków dokręcić śruby mocujące napinacz do wspornika płyty silnikowej. (rys.8)

Paski klinowe **typ B 36** - szt.2.

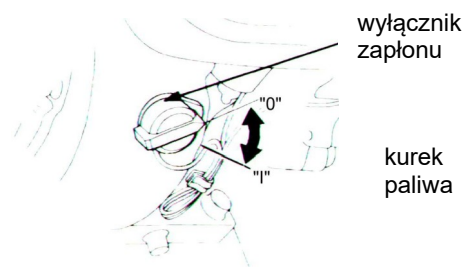


Rys. 8

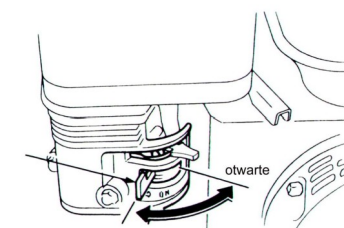
Po uruchomieniu silnika ssanie należy wyłączyć i po przestawieniu dźwigni "gazu" (rys.6) w kierunku wyższych obrotów rozpocząć pracę. *Kierunek pracy (w przód, w tył lub w miejscu należy realizować za pomocą dźwigni sterującej znajdującej się na dyszlu*

4.2.2. Docieranie silnika.

Klient otrzymuje maszynę z całkowicie dotartym silnikiem. Jednakże ze względu na konieczność usunięcia ze skrzyni korbowej pozostałości substancji konserwującej, po 20 godzinach pracy olej należy wymienić na nowy. Silnik zalany jest olejem **"HONDA 4 stroke oil 10W/30"** w ilości **1.1 dm³**.



Rys. 2

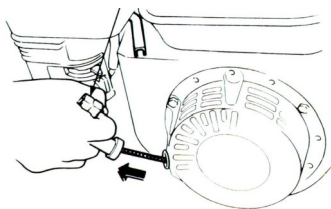


Rys. 3



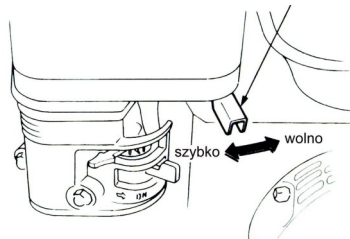
Rys. 4

Rączka rozrusznika



Rys. 5

dźwignia gazu



Rys. 6

4.3. Przygotowanie zagęszczarki do pracy.

W celu przygotowania zagęszczarki do pracy należy:

- * dokonać zewnętrznych oględzin maszyny,
- * wymocować koła transportowe (jeśli były założone),
- * w zależności od potrzeb domocować dodatkowe płozy boczne,
- * sprawdzić stan połączeń śrubowych (w przypadku luzowania się śrub należy wymienić podkładki sprężyste przed ponownym dokręceniem),
- * przygotować silnik do pracy [pkt. 4.2.1.].

4.4. Obsługa zagęszczarki

4.4.1. Uruchomienie i praca zagęszczarki ZGS-30.

Po uruchomieniu silnika obracając dźwignią gazu (rys.6) w kierunku wyższych obrotów powoduje się załączenie sprzęgła odśrodkowego i uruchomienie mechanizmu wibracji. Zmiany liczby obrotów od biegu luzem do uruchomienia mechanizmów wibracji należy dokonywać w krótkim czasie, aby nie spowodować zagrzaną sprzęgła.

UWAGA:

Zabrania się pracować maszyną przy innej częstotliwości wibracji niż wynikającej z zapisu w niniejszej DTR. Obroty te są fabrycznie ograniczone od góry na poziomie 3300 obr/min. za pomocą wkręta. Wkręt ten jest zabezpieczony fabrycznie i zaplombowany.

4.4.2. Zatrzymanie zagęszczarki.

W celu zatrzymania zagęszczarki należy dźwignią gazu na silniku obrócić do oporu w kierunku niższych obrotów, aż do wyłączenia sprzęgła i zatrzymania maszyny.

4.4.3. Zatrzymanie silnika.

W celu zatrzymania silnika należy wyłączyć wyłącznik zapłonu znajdujący się na korpusie silnika do położenia "0" i zamknąć dopływ paliwa (patrz pkt 4.2.1. DTR).

UWAGA:

Uzupełnianie stanu paliwa jest dozwolone tylko przy zatrzymanym silniku.

4.5. Obsługa zagęszczarki po pracy.

Operator po zakończonej pracy powinien wykonać następujące czynności:

- * zatrzymać zagęszczarkę (pkt. 4.4.2.);
- * zatrzymać silnik (pkt. 4.4.3.);
- * oczyścić zagęszczarkę;
- * sprawdzić jej stan techniczny (czy nie ma uszkodzeń i wycieków oleju z silnika lub wibratora).
- * zabezpieczyć zagęszczarkę przed działaniem warunków atmosferycznych i tak, aby niepowołane osoby nie mogły uruchomić maszyny;
- * sprawdzić stan oleju w silniku, ew. uzupełnić (pkt. 9.3 DTR).
- * sprawdzić stan filtra powietrza, ew. wyczyścić (pkt. 9.1 DTR)

5. Przechowywanie.

Zagęszczarka powinna być przechowywana w magazynach pod dachem, w sposób całkowicie zabezpieczający ją przed działaniem warunków atmosferycznych. Magazyn powinien być suchy. Na okres magazynowania maszyna powinna być zakonserwowana przed korozją.

6. Transport.

W czasie transportu między budowlami należy przewozić zagęszczarkę transportem samochodowym. Konstrukcja dyszla umożliwia jego złożenie "na maszynę" na czas transportu. Na bliskie odległości na terenie placu budowy maszynę można przewozić na dołączonych kołach, które mocuje się do zagęszczarki tylko na czas transportu. **W trakcie pracy koła powinny być odłączone.**

7. Przeglądy.

Przeglądy mają na celu utrzymanie wszystkich mechanizmów i części maszyny w pełnej sprawności technicznej w całym okresie eksploatacji. Przy konserwacji należy szczególną uwagę zwrócić na połączenia śrubowe.

Przegląd codzienny.

- * sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju z silnika lub paliwa z układu paliwowego,
- * sprawdzić dokręcenie i zabezpieczenie wszystkich widocznych bez demontażu śrub,
- * sprawdzić stan wibroizolatorów oraz podpór dyszla (w przypadku uszkodzenia należy bezwzględnie wymienić),
- * sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju z wibratora; w razie ubytku uzupełnić stan oleju (pkt. 9.1 DTR).
- sprawdzić stan filtra powietrza, ew. wyczyścić lub wymienić,
- **sprawdzić stan oleju w silniku, ew. uzupełnić.**