

INSTRUKCJA

OBSŁUGI

MINIKOPARKA GĄSIENICOWA
XR08



RINOO
Pro
X



Spis treści

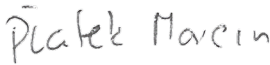
Deklaracja zgodności	5
Wprowadzenie	6
Bezpieczeństwo	7
Specyfikacja	23
Budowa	24
Przed uruchomieniem	28
Obsługa Minikoparki gąsienicowej	33
Konserwacja	40
Rozwiązywanie problemów	46
Lista części	50
Neutralizacja	58



CE - Deklaracja zgodności

Produkt	rino pro X XR08 Minikoparka gąsienicowa
Symbol	RNX-30945
Zastosowanie	Precyzyjne prace ziemne
Wyprodukowano dla	TEAMTOOLS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68, 43-300 Bielsko-Biała

Powyższy wyrób spełnia wszystkie wymagania dyrektyw wspólnotowych	2006/42/EC; 2014/30/EU; EN 474-1:2022, EN 474-5:2022, EN ISO 13766-1:2018, EN ISO 13766-2:2018, EN ISO 12100:2010
---	---

Imię i Nazwisko	Marcin Płatek
Adres	ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68, 43-300 Bielsko-Biała
Podpis osoby upoważnionej	

TEAMTOOLS sp. z o.o.
ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała
NIP: 937-274-89-81

telefon: +48 731 434 434
mail: rino@teamtools.pl
strona internetowa: www.rino.pl



MADE IN CHINA



Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór produktu z serii Rino Pro X. Cieszymy się, że obdarzyli Państwo zaufaniem markę Rino – zaufanie to traktujemy z najwyższą odpowiedzialnością. Zadowolenie naszych klientów jest dla nas najważniejsze, dlatego dokładamy wszelkich starań, aby nasze urządzenia spełniały najwyższe standardy jakości, bezpieczeństwa i niezawodności.

Poniżej prezentujemy instrukcję obsługi XR08 Rino Pro X. Urządzenia tej serii zostały zaprojektowane z myślą o intensywnym użytkowaniu w warunkach zawodowych i przemysłowych. Zapoznanie się z niniejszą instrukcją jest niezbędne zarówno z punktu widzenia bezpieczeństwa pracy, jak i efektywnego wykorzystania możliwości urządzenia. Prosimy o jej uważne przeczytanie oraz ścisłe stosowanie się do zawartych w niej zaleceń.

XR08 Rino Pro X powstają z najwyższą dbałością o jakość wykonania, trwałość oraz bezpieczeństwo operatora. Proces produkcyjny odbywa się zgodnie z obowiązującymi normami Unii Europejskiej dla sprzętu profesjonalnego. Ze względu na charakter zastosowania, wszelkie odstępstwa od zasad prawidłowego użytkowania mogą prowadzić do poważnych zagrożeń. Dlatego korzystanie z urządzenia bez uprzedniego zapoznania się z instrukcją jest stanowczo odradzane.

RINO **pro X**



Bezpieczeństwo



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zapoznaj się z instrukcją obsługi.



Nie korzystaj z urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem środków odurzających.



Pracuj wyłącznie w specjalnych rękawicach ochronnych.



Używaj specjalnego ubioru takiego jak kask, maska przeciwpyłowa oraz okulary ochronne, pamiętaj aby zawsze przed pracą spinać włosy.



Nie korzystaj z urządzenia na deszczu, ani w wilgotnym środowisku.



Zabrania się pracy z urządzeniem w miejscach zagrożonych wybuchem lub pożarem.



Unikaj kontaktu z częściami elektrycznymi, chroń się przed porażeniem prądem.



Upewnij się, że podczas pracy z urządzeniem w pobliżu nie ma dzieci, ani osób nieznajomych z instrukcją.



Korzystając z urządzenia upewnij się, że stoisz stabilnie, a twoje podłoże jest bezpieczne.



Nie modyfikuj, ani nie naprawiaj XR08 na własną rękę.



Operator XR08 zobowiązany jest do utylizacji wszelkich odpadów powstałych przy pracy z urządzeniem.



Podczas pracy z urządzeniem pamiętaj o regularnych przerwach. XR08 generuje wibracje, które mogą prowadzić do przejściowych lub trwałych urazów.



OSTRZEŻENIE

Nie demontować tabliczki znamionowej z numerem seryjnym.

Numery seryjne

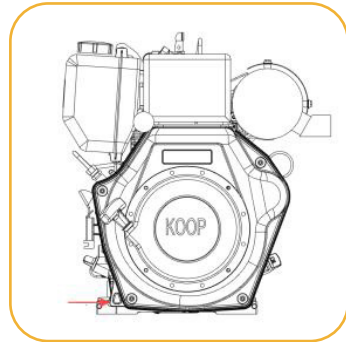
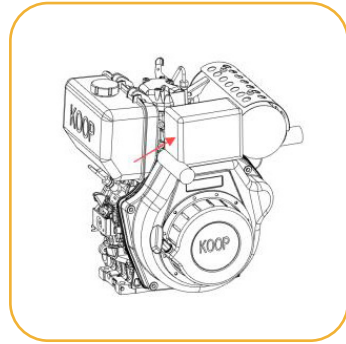
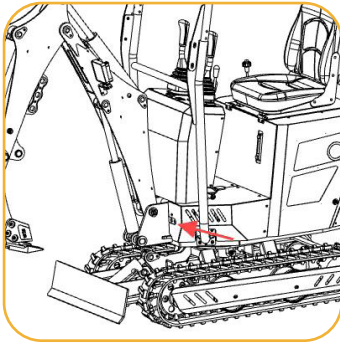
Należy sprawdzić numery seryjne maszyny oraz silnika i wpisać je w przeznaczonym do tego miejscu poniżej.

Numer seryjny maszyny:

Numer seryjny silnika:

..... Środki ostrożności podczas holowania

NIEBEZPIECZEŃSTWO:



Okres docierania maszyny

1. Zalecenia ogólne

- W pierwszych 100 godzinach pracy nowej maszyny (zgodnie ze wskazaniem licznika motogodzin) należy bezwzględnie przestrzegać poniższych zaleceń.



OSTRZEŻENIE

Eksploatacja maszyny bez zachowania okresu docierania może pogorszyć jej osiągi, w szczególności dynamikę pracy, oraz skrócić jej żywotność.

2. Zasady eksploatacji w okresie docierania

- Przed rozpoczęciem pracy dokładnie rozgrzać silnik oraz olej hydrauliczny.
- Unikać pracy z dużym obciążeniem oraz gwałtownych manewrów.
- Podczas pracy utrzymywać obciążenie na poziomie około 80 % maksymalnej dopuszczalnej wartości.

3. Nie wykonywać nagłych

- rozruchów, przyspieszeń, skrętów, zatrzymań,
- chyba że jest to bezwzględnie konieczne ze względów bezpieczeństwa.



Ogólne środki ostrożności

1. Użytkownik jest zobowiązany do przestrzegania obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz regulacji właściwych organów, a także do prawidłowego wykonywania czynności obsługowych, kontrolnych i konserwacyjnych maszyny.
2. Większość wypadków jest spowodowana nieprzestrzeganiem podstawowych zasad bezpieczeństwa.
3. Zdecydowanej większości zagrożeń można uniknąć poprzez wcześniejsze rozpoznanie potencjalnych niebezpieczeństw.



OSTRZEŻENIE

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa. Maszynę wolno obsługiwać wyłącznie po pełnym zrozumieniu zasad jej użytkowania, kontroli i konserwacji.

Przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa

- Maszyna może być obsługiwana, kontrolowana i konserwowana wyłącznie przez osoby przeszkolone i posiadające odpowiednie kwalifikacje.
- Podczas eksploatacji, kontroli i konserwacji należy bezwzględnie przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów, instrukcji, ostrzeżeń i środków bezpieczeństwa.

Niebezpieczeństwo

- Zabrania się obsługi, kontroli lub konserwacji maszyny pod wpływem alkoholu, narkotyków, leków obniżających sprawność psychofizyczną, w stanie zmęczenia lub senności.
- Postępowanie w przypadku wykrycia nieprawidłowości

Uwaga

1. W przypadku wykrycia jakichkolwiek nieprawidłowości podczas pracy, kontroli lub konserwacji maszyny, takich jak:
 - nietypowy hałas, drgania, zapach, dym, wyciek oleju, nieprawidłowe wskazania przyrządów, sygnały alarmowe lub błędy wyświetlane na panelu sterowania,
2. należy natychmiast przerwać pracę, powiadomić autoryzowanego dealera lub serwis oraz podjąć odpowiednie działania.
3. Maszyny nie wolno użytkować do momentu całkowitego usunięcia usterki.

Zakres temperatury pracy

W celu zachowania właściwych parametrów pracy i ograniczenia przedwczesnego zużycia maszyny należy przestrzegać następujących warunków eksploatacji:

- Dopuszczalna temperatura otoczenia: od -15°C do $+45^{\circ}\text{C}$



1. Praca w temperaturze powyżej +45 °C może prowadzić do przegrzania silnika, pogorszenia jego osiągnięć oraz przegrzewania oleju hydraulicznego, co grozi uszkodzeniem układu hydraulicznego.
2. Praca w temperaturze poniżej – 15 °C może powodować twerdnienie elementów gumowych (np. uszczelek), prowadząc do ich przyspieszonego zużycia lub uszkodzenia.
- W przypadku planowanej pracy poza powyższym zakresem temperatur należy skontaktować się z dealerem lub serwisem.

Odzież ochronna i środki ochrony indywidualnej

1. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii, które mogą zostać wciągnięte przez dźwignie sterujące lub elementy ruchome.
2. Nie nosić odzieży zabrudzonej olejem lub paliwem, ze względu na ryzyko pożaru.
3. W zależności od warunków pracy stosować:
 - obuwie ochronne,
 - kask ochronny,
 - okulary ochronne,
 - maskę filtrującą,
 - rękawice ochronne,
 - ochronniki słuchu,
 - inne wymagane środki ochrony indywidualnej.



OSTRZEŻENIE

Podczas pracy z młotem hydraulicznym, frezem, szlifierką lub sprężonym powietrzem należy bezwzględnie stosować okulary ochronne i maskę filtrującą. Odłamki metalu lub inne ciała obce mogą spowodować poważne obrażenia.

Długotrwała praca w hałasie może prowadzić do trwałego uszkodzenia słuchu.

Gaśnica i apteczka pierwszej pomocy

W ramach przygotowania do sytuacji awaryjnych należy:

- wyposażać maszynę w gaśnicę oraz apteczkę pierwszej pomocy,
- zapoznać się z zasadami ich użycia,
- znać procedury gaszenia pożaru i udzielania pierwszej pomocy,
- przygotować listę numerów alarmowych i wiedzieć, jak wezwać pomoc.

Zakaz demontażu urządzeń zabezpieczających

1. Wszystkie osłony, barierki i drzwi muszą być prawidłowo zamontowane i zabezpieczone.
2. Uszkodzone elementy należy naprawić lub wymienić przed rozpoczęciem pracy.
3. Należy znać sposób działania i prawidłowego użytkowania:
 - dźwigni blokady bezpieczeństwa,



- pasa bezpieczeństwa,
 - pozostałych urządzeń zabezpieczających.
4. Zabrania się demontażu urządzeń bezpieczeństwa, z wyjątkiem czynności kontrolnych lub naprawczych.
 5. Wszystkie urządzenia zabezpieczające muszą być utrzymywane w pełnej sprawności.



Sygnalista i osoby dające sygnały

1. Należy ustalić jednoznaczne gesty robocze oraz wyznaczyć osobę odpowiedzialną za ich przekazywanie.
2. Wszyscy pracownicy muszą znać i rozumieć ustalone sygnały.
3. Operator reaguje wyłącznie na sygnały wyznaczonego sygnalisty.
4. Sygnał „STOP” wydany przez jakąkolwiek osobę musi być zawsze bezwzględnie respektowany.
5. Sygnalista musi znajdować się w miejscu dobrze widocznym dla operatora.

Wstawanie z fotela operatora i opuszczanie kabiny

- Przed wstaniem z fotela operatora należy:
 1. opuścić osprzęt roboczy na podłoże,
 2. unieść i zablokować dźwignię blokady bezpieczeństwa,
 3. wyłączyć silnik.
- Gdy dźwignia blokady bezpieczeństwa znajduje się w pozycji odblokowanej, przypadkowe poruszenie dźwigni sterujących może spowodować nagły ruch maszyny, prowadzący do ciężkich obrażeń lub śmierci.
- Nawet przy zablokowanej dźwigni bezpieczeństwa niektóre elementy (np. lemiesz, wysięgnik, pomocnicza hydraulika) mogą pozostać aktywne. Nie wolno ich przypadkowo uruchamiać.
- Podczas podnoszenia lub opuszczania dźwigni blokady należy zachować szczególną ostrożność, aby nie dotknąć żadnej dźwigni sterującej.
- Przed opuszczeniem kabiny należy:
 1. opuścić osprzęt na podłoże,
 2. zablokować dźwignię bezpieczeństwa,
 3. wyłączyć silnik,
 4. wyjąć kluczyk ze stacyjki,
 5. zamknąć drzwi i pokrywę,
 6. zabrać kluczyk i przechowywać go w wyznaczonym miejscu.



Ochrona przed pożarem i wybuchem

- Paliwo, oleje, smary i płyn niezamarzający są materiałami łatwopalnymi.
- Trzymać je z dala od otwartego ognia, iskier oraz źródeł zapłonu.
- Zabrania się palenia tytoniu oraz używania otwartego ognia podczas obsługi paliwa lub układu paliwowego.
- Nie opuszczać stanowiska pracy podczas tankowania.
- Nie otwierać korka wlewu paliwa ani nie tankować przy pracującym lub gorącym silniku.
- Nie rozlewać paliwa na gorące powierzchnie ani elementy instalacji elektrycznej.
- Natychmiast usuwać rozlane paliwo lub olej.
- Regularnie sprawdzać maszynę pod kątem wycieków.
- Przed spawaniem lub szlifowaniem usunąć wszystkie materiały łatwopalne z otoczenia.
- Nie ciąć ani nie spawać przewodów, które mogły zawierać substancje łatwopalne; przedtem należy je dokładnie oczyścić niepalnym środkiem.
- Usuwać z maszyny zabrudzone szmaty i inne materiały łatwopalne.
- Środki chemiczne i gaśnice pianowe stosować zgodnie z instrukcjami producenta.
- Do czyszczenia nie używać paliwa; stosować wyłącznie niepalne środki czyszczące.
- Zapewnić dobrą wentylację podczas czyszczenia i obsługi paliwa.
- Przechowywać substancje łatwopalne w bezpiecznym, dobrze wentylowanym miejscu.
- Zwarcia instalacji elektrycznej mogą spowodować pożar; codziennie sprawdzać przewody, złącza i mocowania.

Uszkodzone lub luźne przewody hydrauliczne i paliwowe mogą ulec przetarciu, powodując wyciek oleju pod wysokim ciśnieniem i ryzyko pożaru. Wszystkie obejmy, osłony i podkładki muszą być prawidłowo zamocowane.



Toksyczne spaliny silnika

- Nie uruchamiać silnika w zamkniętych lub słabo wentylowanych pomieszczeniach.
- W przypadku braku naturalnej wentylacji należy stosować wentylatory, wyciągi lub przedłużone przewody spalinowe.



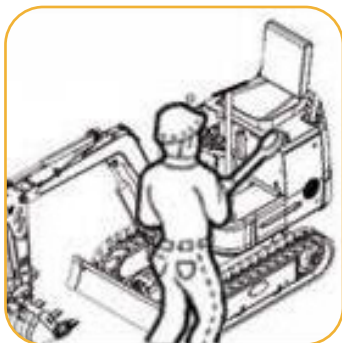
Rozpoznanie strefy roboczej

1. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie ocenić warunki panujące w strefie roboczej w celu zapewnienia bezpieczeństwa.
2. Sprawdzić ukształtowanie terenu oraz nośność podłoża w miejscu pracy.
3. W przypadku pracy w pomieszczeniach zamkniętych sprawdzić konstrukcję budynku i, w razie potrzeby, zastosować odpowiednie środki zabezpieczające.
4. Zachować bezpieczną odległość od zagrożeń i przeszkód, takich jak:
5. rowy wodne, rurociągi podziemne, drzewa, urwiska, linie napowietrzne, drogi zagrożone obrywami skalnymi lub osuwiskami.
6. Wspólnie z administratorem terenu ustalić położenie:
7. podziemnych gazociągów, wodociągów, kabli elektrycznych. W razie potrzeby uzgodnić szczegółowe środki bezpieczeństwa.
8. Podczas pracy na drogach publicznych uwzględnić bezpieczeństwo pieszych i pojazdów: stosować sygnalistę i/lub oznakowanie, zabezpieczyć strefę roboczą przed dostępem osób nieupoważnionych.
9. Przed pracą w wodzie lub przejazdem przez płytkie cieki wodne sprawdzić: głębokość wody, nośność dna, prędkość przepływu.

Sprawdzenie nośności mostów i konstrukcji

Przed wjazdem na mosty, kładki lub inne konstrukcje należy sprawdzić ich dopuszczalne obciążenie.

Jeżeli nośność konstrukcji jest niewystarczająca, należy ją wzmocnić lub zrezygnować z przejazdu.



Utrzymywanie maszyny w czystości

1. Usunąć wszystkie luźne przedmioty oraz niepotrzebne elementy z maszyny.
2. Usunąć olej, smar, błoto, śnieg i lód w celu zapobiegania poślizgnięciom.
3. Oczyszczyć silnik z kurzu, oleju i smaru w celu zmniejszenia ryzyka pożaru.
4. Utrzymywać czystość w obrębie stanowiska operatora i usunąć z maszyny wszystkie zbędne przedmioty.

Codzienna kontrola i konserwacja

Niewykrycie lub nieusunięcie uszkodzeń i nieprawidłowości może prowadzić do wypadków.

Przed rozpoczęciem pracy wykonać wszystkie wymagane czynności kontrolne.

W razie stwierdzenia usterek natychmiast przeprowadzić naprawę.



W przypadku awarii podczas pracy:

- zatrzymać silnik zgodnie z procedurą zatrzymania,
- bezpiecznie zaparkować maszynę,
- nie wznawiać pracy do momentu usunięcia usterki.

Środki ostrożności w kabinie operatora (jeżeli jest wyposażona)

1. Przed wejściem do kabiny usunąć błoto, olej i smar z podeszew obuwia.
2. Obsługa pedałów zabrudzonym obuwem może spowodować poślizg i wypadek.
3. Nie przechowywać żadnych części ani narzędzi w pobliżu fotela operatora.
4. Nie umieszczać plastikowych butelek w kabinie ani przysawek na szybach.
5. Elementy te mogą działać jak soczewka i spowodować pożar.
6. Zabrania się używania telefonu komórkowego podczas jazdy i pracy maszyny.
7. Nie wnosić do kabiny materiałów łatwopalnych ani wybuchowych.
8. Nie pozostawiać zapalniczek w kabinie. Wzrost temperatury może spowodować ich eksplozję.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS URUCHAMIANIA MASZINY

Bezpieczne wchodzenie na maszynę i schodzenie z niej

- Podczas wchodzenia na maszynę i schodzenia z niej stosować zasadę trzech punktów podparcia (dwie ręce i jedna noga lub dwie nogi i jedna ręka).
- Zabrania się skakania na maszynę lub z maszyny.
- Zabrania się wchodzenia na maszynę i schodzenia z niej, gdy jest w ruchu.
- Przed wejściem do kabiny całkowicie otworzyć drzwi i upewnić się, że są zablokowane w pozycji otwartej (dotyczy maszyn z kabiną).



Podczas wchodzenia i schodzenia:

- być zwróconym twarzą w stronę maszyny,
- korzystać z podestów i poręczy,
- nie używać dźwigni blokady bezpieczeństwa ani joysticków jako uchwytów.

Sprawdzenie bezpieczeństwa przed uruchomieniem silnika

Przed uruchomieniem silnika należy upewnić się, że w strefie maszyny nie znajdują się osoby nieupoważnione.

9. Obejść maszynę dookoła i ostrzec personel serwisowy oraz osoby znajdujące się w pobliżu.



10. Uruchomić silnik wyłącznie po upewnieniu się, że nikt nie znajduje się w strefie niebezpiecznej.
11. Sprawdzić, czy na drzwiach kabiny, panelu sterowania lub przy stacyjce nie ma tabliczki „Nie uruchamiać” lub podobnej.

Uruchamianie silnika z fotela operatora

- Silnik wolno uruchamiać wyłącznie z fotela operatora.
- Wyregulować fotel i upewnić się, że jest prawidłowo zablokowany.
- Zapiąć pas bezpieczeństwa.

Sprawdzić, czy:

1. urządzenie postojowe (hamulec) jest włączone,
2. wszystkie joysticki i pedały znajdują się w położeniu neutralnym,
3. dźwignia blokady bezpieczeństwa jest w pozycji zablokowanej,
4. w pobliżu maszyny nie ma osób.
5. Uruchomić silnik.
6. Zabrania się uruchamiania silnika poprzez zwarcie zacisków rozrusznika.

Czynności po uruchomieniu silnika

Po uruchomieniu silnika, w miejscu wolnym od osób i przeszkód, należy wykonać następujące czynności:

1. Rozgrzać silnik oraz olej hydrauliczny.
2. Sprawdzić działanie wszystkich wskaźników i urządzeń ostrzegawczych.
3. Zwrócić uwagę na nietypowe dźwięki.
4. Sprawdzić reakcję na regulację prędkości obrotowej silnika.
5. Sprawdzić działanie wszystkich elementów sterujących.

W przypadku wykrycia jakiegokolwiek nieprawidłowości należy zatrzymać silnik zgodnie z procedurą i zgłosić usterkę.



Praca w niskich temperaturach

Zamarznęte podłoże, podesty i poręcze mogą być śliskie.

Nie dotykać gołymi rękami metalowych części maszyny. Może to spowodować przymarznącie skóry i ciężkie obrażenia. Zabrania się stosowania eteru etylowego lub preparatów rozruchowych. Mogą one spowodować wybuch, ciężkie obrażenia lub śmierć.

Przed rozpoczęciem pracy rozgrzać silnik oraz olej hydrauliczny.



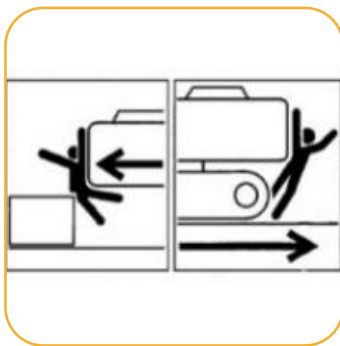
Zapewnienie dobrej widoczności

- Sprawdzenie widoczności przed rozpoczęciem pracy
- Podczas pracy w ciemności włączyć reflektory i lampy robocze. W razie potrzeby zastosować dodatkowe oświetlenie.
- W przypadku ograniczonej widoczności spowodowanej warunkami atmosferycznymi (mgła, śnieg, deszcz, zamglenie) przerwać pracę do czasu poprawy widoczności.
- Oczyszczyć szyby, lusterka, lampy oraz kamery.
- Wyregulować lusterka i kamery tak, aby operator miał możliwie pełny widok stref niewidocznych.
- Zabrania się nieautoryzowanych modyfikacji oraz montażu niezatwierdzonego osprzętu, który może ograniczyć pole widzenia.
- Widoczność operatora musi spełniać wymagania normy ISO 5006.

Zakaz przewożenia osób

Zabrania się przewożenia osób na maszynie.

Żadna osoba nie może przebywać na jakiegokolwiek części maszyny podczas jazdy lub pracy.



Sprawdzenie strefy roboczej przed rozpoczęciem pracy

1. Sprawdzić graniczne parametry pracy maszyny.
2. W miejscach o ograniczonej widoczności, wąskich przejazdach lub przy drogach wyznaczyć sygnalistę.
3. Nie dopuszczać osób do strefy obrotu oraz toru jazdy maszyny.
4. Przed rozpoczęciem ruchu użyć sygnału dźwiękowego.
5. Pamiętać o strefach niewidocznych za maszyną.
6. Przed jazdą do tyłu sprawdzić, czy za maszyną nie znajdują się osoby.

Sprawdzenie podwozia (gąsienic) przed jazdą

Przed użyciem joysticka lub pedału jazdy upewnić się, że lemiesz znajduje się z przodu, względem fotela operatora.

Jeżeli lemiesz znajduje się za fotelem operatora, kierunek jazdy sterowany joystickiem lub pedałem jest odwrotny.



Bezpieczna jazda maszyny

Podczas jazdy lemiesz musi być uniesiony.

Osprzęt roboczy należy złożyć, a łyżkę unieść na wysokość 30–40 cm nad podłożem. Zabrania się obracania nadwozia podczas jazdy.

Jeżeli konieczna jest obsługa osprzętu w trakcie jazdy, należy:

- poruszać się z bardzo małą prędkością,
- zachować pełną kontrolę nad maszyną przez cały czas.

W miarę możliwości unikać przejeżdżania przez przeszkody.

Jeżeli przejazd przez przeszkodę jest konieczny:

- utrzymywać osprzęt roboczy (łyżkę) nisko nad podłożem,
- poruszać się z małą prędkością.

Zabrania się przejeżdżania przez przeszkody, które powodują przechylenie maszyny o 10° lub więcej.

Na drogach nierównych i wyboistych:

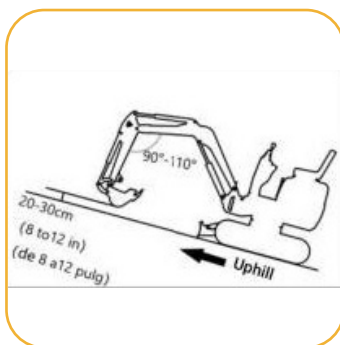
- poruszać się z małą prędkością,
- unikać gwałtownego ruszania, hamowania oraz zmiany kierunku jazdy.

Nagłe manewry mogą spowodować kontakt osprzętu roboczego z podłożem, utratę stabilności maszyny, jej uszkodzenie lub uszkodzenie obiektów znajdujących się w otoczeniu.

Środki ostrożności podczas jazdy po pochyłościach

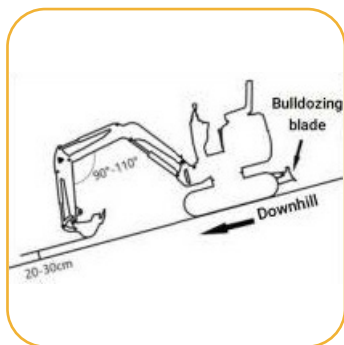
Podczas jazdy po pochyłościach należy zachować szczególną ostrożność w celu zapobiegania przewróceniu się lub zsunięciu maszyny.

- Nie wjeżdżać na pochyłości o nachyleniu powodującym utratę stabilności maszyny.
- Należy pamiętać, że w rzeczywistych warunkach roboczych zdolność maszyny do pracy na pochyłościach może być ograniczona przez warunki terenowe.



Zasady jazdy na pochyłościach

1. Podczas wjazdu pod górę:
 - fotel operatora musi być skierowany w stronę wzniesienia.
2. Podczas zjazdu:
 - fotel operatora musi być skierowany w stronę spadku terenu.
3. W obu przypadkach należy stale obserwować teren przed maszyną.



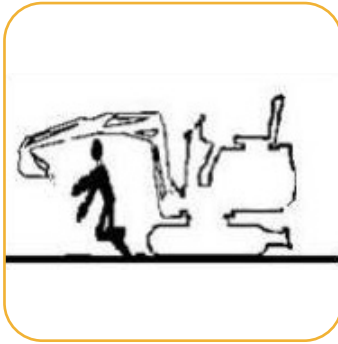
4. Podczas jazdy po pochyłości:
 - opuścić łyżkę na wysokość 20–30 cm nad podłożem,
 - przy stromym podejździe wysunąć osprzęt roboczy maksymalnie do przodu.
5. W sytuacji awaryjnej:
 - natychmiast opuścić łyżkę na podłoże,
 - wyłączyć silnik.

Dodatkowe zalecenia

- Na pochyłościach i rampach poruszać się powoli.
- Podczas zjazdu zmniejszyć prędkość obrotową silnika.
- Zabrania się cofania maszyny w dół pochyłości.
- Zabrania się zmiany kierunku jazdy oraz jazdy w poprzek pochyłości.
- Najpierw zjechać na teren płaski, a następnie wybrać inną trasę.
- Na łagodnych pochyłościach pokrytych trawą, liśćmi, na mokrych powierzchniach metalowych lub na zamrożonym gruncie istnieje ryzyko poślizgu.
- Nie zatrzymywać maszyny poprzecznie na pochyłości.
- Jeżeli silnik zgaśnie na pochyłości, ustawić wszystkie dźwignie sterujące w położeniu neutralnym, a następnie ponownie uruchomić silnik.

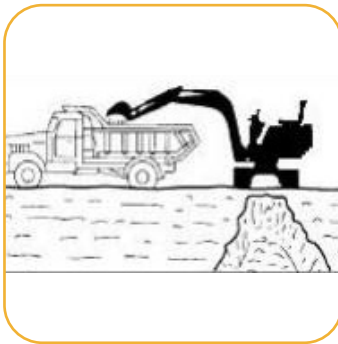
Szczególne środki ostrożności podczas pracy na śniegu i lodzie

1. Podczas jazdy po zaśnieżonych lub oblodzonych drogach:
 - poruszać się z małą prędkością,
 - unikać gwałtownego ruszania, hamowania i zmiany kierunku jazdy.
2. W rejonach o dużych opadach śniegu:
 - krawężniki, pobocza i inne obiekty mogą być niewidoczne,
 - istnieje ryzyko przewrócenia maszyny lub kolizji z zasypianymi przeszkodami.
3. Wjazd w głęboki śnieg może spowodować:
 - przewrócenie maszyny,
 - ugrzęźnięcie.
4. Na zamrożonym gruncie, przy wzroście temperatury, podłoże może ulec rozmiękczeniu, co zwiększa ryzyko przewrócenia maszyny i uwięzienia operatora.



Zakaz przemieszczania łyżki nad personelem

- Zabrania się przemieszczania łyżki nad osobami.
- Istnieje ryzyko rozsypania transportowanego materiału lub nagłego opadnięcia łyżki, co może prowadzić do ciężkich obrażeń lub śmierci.



Zapewnienie bezpieczeństwa operatora podczas załadunku

- Nie rozpoczynać załadunku, dopóki operator pojazdu transportowego nie znajduje się w bezpiecznym miejscu.
- Zabrania się obracania nadwozia lub ustawiania łyżki nad: personelem, kabiną operatora pojazdu.
- Załadunek wykonywać wyłącznie od strony tylnej burty pojazdu.

Zachowanie bezpiecznej odległości od napowietrznych linii wysokiego napięcia

- Zabrania się zbliżania jakiegokolwiek części maszyny lub transportowanego materiału do linii wysokiego napięcia, o ile nie zostały wcześniej zastosowane wszystkie środki bezpieczeństwa wymagane przez właściwe organy lokalne i krajowe.
- Zbliżenie do linii wysokiego napięcia grozi porażeniem prądem elektrycznym i śmiercią.
- Każda osoba znajdująca się w pobliżu maszyny, przez którą przepływa prąd lub która znajduje się w kontakcie z linią energetyczną, jest narażona na śmiertelne niebezpieczeństwo.

Zasady bezpieczeństwa

- Zawsze utrzymywać bezpieczną odległość pomiędzy maszyną a liniami wysokiego napięcia.
- Przed rozpoczęciem pracy uzgodnić procedury bezpieczeństwa z lokalnym operatorem sieci elektroenergetycznej.
- Wszystkie przewody elektryczne traktować jako przewody pod napięciem.



- Nawet jeśli przewód jest uziemiony lub uznano, że zasilanie zostało odłączone, nadal należy traktować go jako czynny.
- Jeżeli praca w pobliżu linii wysokiego napięcia jest nieunikniona:
 1. wyznaczyć sygnalistę ostrzegającego operatora,
 2. odsunąć wszystkie osoby postronne poza strefę pracy maszyny i ładunku.
 3. Zwracać szczególną uwagę na podziemne linie wysokiego napięcia.

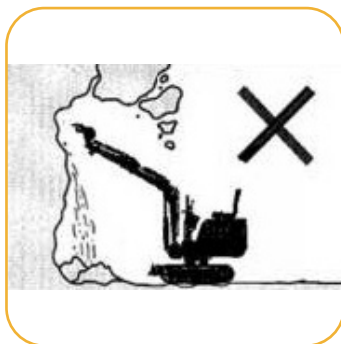
Szczególna obserwacja niebezpiecznych warunków pracy

1. Zabrania się wykonywania wykopów u podnóża wysokich nasypów. Istnieje wysokie ryzyko osunięcia się gruntu.
2. Nie pracować w miejscach zagrożonych obrywami kamieni.
3. Zachować bezpieczną odległość pomiędzy maszyną a krawędzią wykopu.
4. Zabrania się kopania gruntu bezpośrednio przed maszyną.
5. Podczas pracy w pobliżu urwisk lub krawężników drogowych:
ustawić gąsienice prostopadłe do krawędzi,
ustawić lemiesz z przodu maszyny w celu umożliwienia szybkiej ewakuacji w sytuacji awaryjnej.
6. Nie wjeżdżać na grunty miękkie lub niestabilne.
7. Masa własna maszyny może spowodować zapadnięcie gruntu, przechylenie lub przewrócenie maszyny.
8. Zachować bezpieczną odległość od:
 - urwisk, krawędzi dróg, głębokich rowów.



OSTRZEŻENIE

Grunt może stać się szczególnie niestabilny po intensywnych opadach deszczu lub wstrząsach (np. po pracach wybuchowych). Grunt na szczycie nasypów oraz wokół i nad wykopami jest szczególnie podatny na osunięcia.





Środki ostrożności podczas holowania

Nieprawidłowe wykonywanie czynności holowania, niewłaściwy dobór liny lub brak odpowiedniej kontroli może prowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.

Pęknięcie lub zerwanie liny holowniczej stwarza bezpośrednie zagrożenie dla osób znajdujących się w pobliżu.

Stosować wyłącznie lina stalowe (lina druciana) o wytrzymałości odpowiedniej do siły holowania.

Zabrania się używania lin:

- skręconych,
 - załamanych,
 - splątanych,
 - uszkodzonych lub zużytych.
1. Nie dopuszczać do nagłego przyłożenia dużego obciążenia do liny (szarpnięcia).
 2. Podczas obsługi liny nosić rękawice ochronne.
 3. Zapewnić obecność operatora zarówno w maszynie holującej, jak i w maszynie holowanej.
 4. Zabrania się wykonywania holowania na pochyłościach.

Podczas holowania wszystkie osoby postronne muszą znajdować się w bezpiecznej odległości od liny.



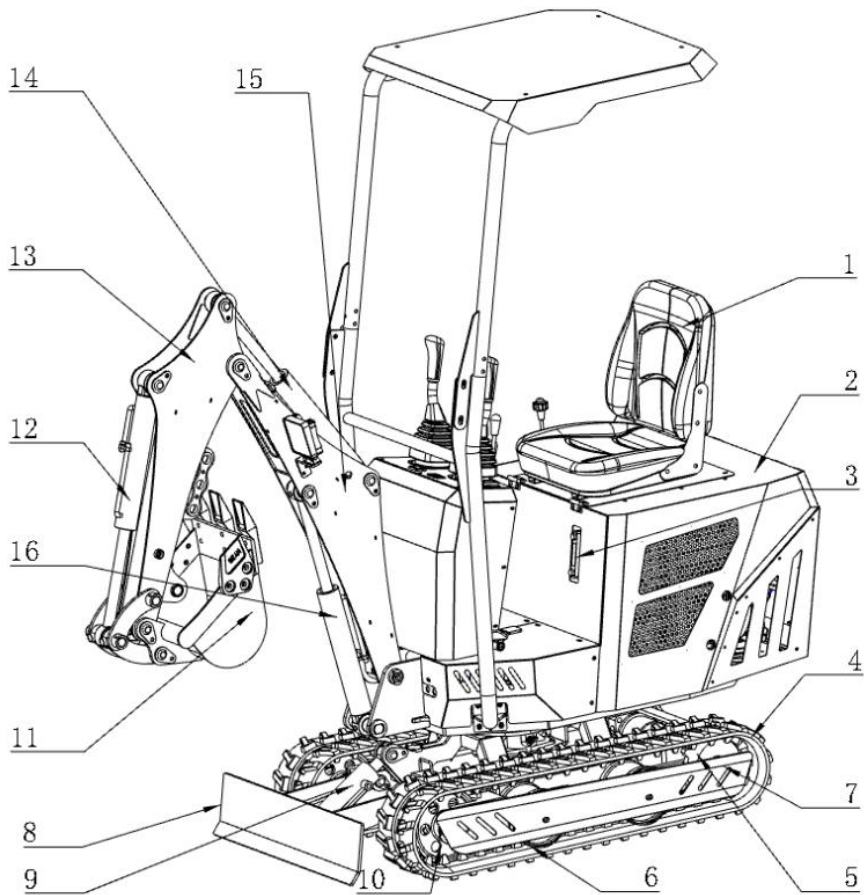
Specyfikacja

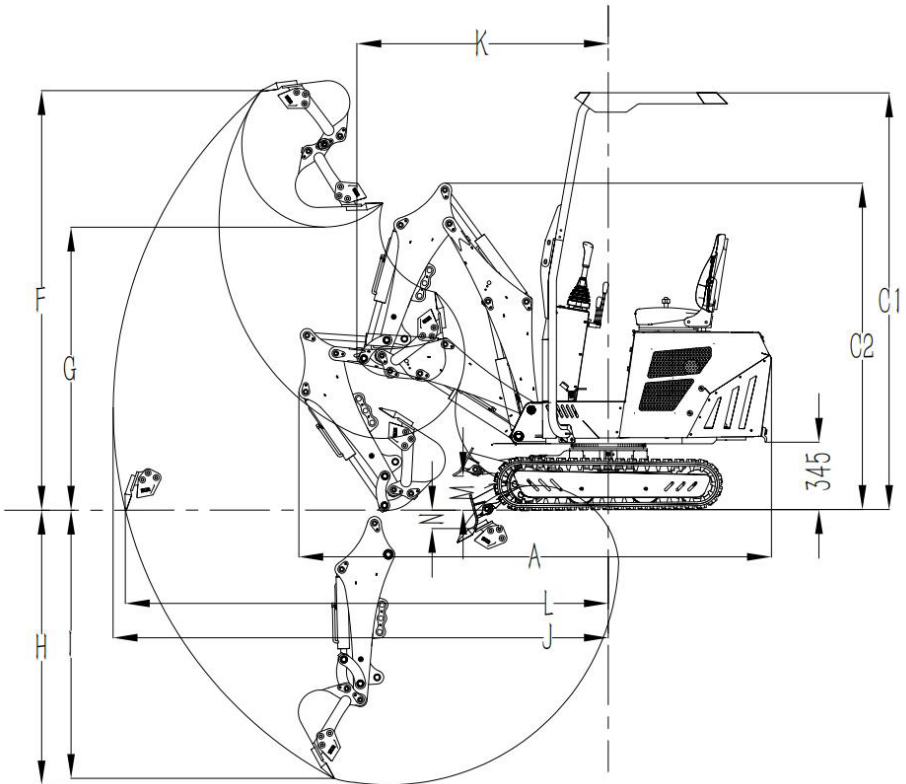
MODEL	XR08
MASA EKSPLOATACYJNA	800 kg
POJEMNOŚĆ ŁYŻKI	0,013 m ³
TYP OSPRZĘTU ROBOCZEGO	Koparka podsiębierna (backhoe)
MODEL SILNIKA	KD192F
POJEMNOŚĆ SKOKOWA	499
MOC ZNAMIONOWA / PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	7,6 kW / 3500 obr./min
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ JAZDY (WYSOKA / NISKA)	do 3,5 km/h
PRĘDKOŚĆ OBROTU NADWOZIA	9 min ⁻¹
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ POKONYWANIA WZNIESIEŃ	30°
MAKSYMALNA SIŁA KOPANIA	6 kN
NACISK JEDNOSTKOWY NA PODŁOŻE	0,39 kgf/cm ²
MATERIAŁ GAŚNIENIC	Guma
TYP REGULACJI NACIĄGU	Mechaniczny
TYP POMPY	Pompa zębata
CISNIENIE ROBOCZE	15 MPa
WYDAJNOŚĆ UKŁADU	18 L/min
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA OLEJU HYDRAULICZNEGO	13 L
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA PALIWA	5,5 L



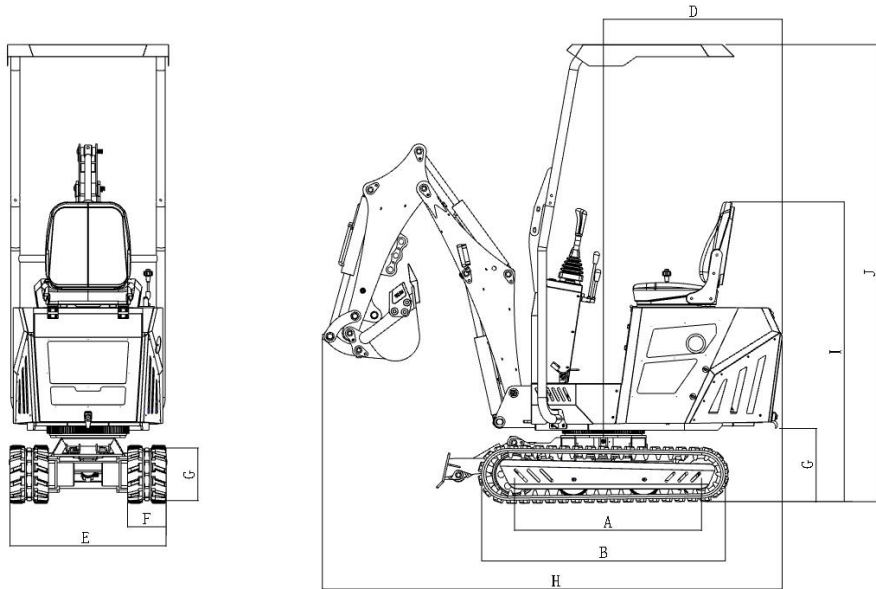
Budowa

1. Fotel operatora
2. Pokrywa silnika
3. Zbiornik oleju hydraulicznego
4. Gąsienica
5. Koło napędowe
6. Rolka jezdna gąsienicy
7. Silnik jazdy
8. Lemiesz spychający
9. Siłownik lemiesza
10. Koło prowadzące
11. łożka
12. Siłownik łożki
13. Ramię (ramię pośrednie)
14. Siłownik ramienia
15. Wysięgnik
16. Siłownik wysięgnika





	Working range	Unit: mm
L	Ground maximum digging radius	2480
J	Maximum digging radius	2540
H	Maximum digging depth	1410
F	Maximum digging height	2155
G	Maximum Dump height	1455
I	Maximum vertical digging depth	1375
K	Minimum slewing radius	1290
M	Maximum lifting height of bulldozing blade	170
N	Maximum digging depth of bulldozing blade	120



Overall dimensions			Unit: mm	Overall dimensions			Unit: mm
A	Wheel track		875	H	Transport length		2345/3020
B	Overall length of crawler		1140	I	Ground clearance of seat		1400
C	Ground clearance of platform		345	J	Overall height		2140
D	Tail slewing radius of platform		840	G	Track height		245
E	Chassis width		730				
F	Track width		180				
G	Track height		245				



Przed uruchomieniem

Tankowanie paliwa

Podczas tankowania utrzymywać bezpieczną odległość od źródeł ciepła i otwartego ognia.

Zabrania się palenia tytoniu.

Tankowanie wykonywać wyłącznie w dobrze wentylowanym miejscu.

Przed rozpoczęciem tankowania wyłączyć silnik.

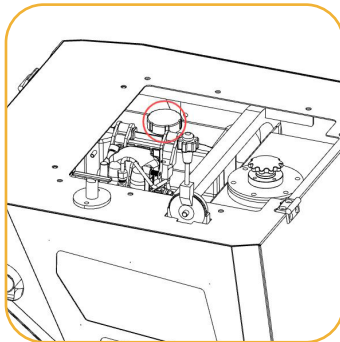
Rozlane paliwo należy natychmiast usunąć.

Nie napełniać zbiornika do pełna.

Pozostawić wolną przestrzeń umożliwiającą rozszerzalność cieplną paliwa.

Po zakończeniu tankowania dokładnie dokręcić korek zbiornika paliwa.

1. Otwieranie dostępu do zbiornika paliwa
 - Odkręcić śruby motylkowe mocujące siedzisko i unieść podłogę fotela.
 - Zwolnić blokadę pokrywy i podnieść pokrywę serwisową.
 - Chwycić korek zbiornika paliwa i obrócić go przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby go odblokować.

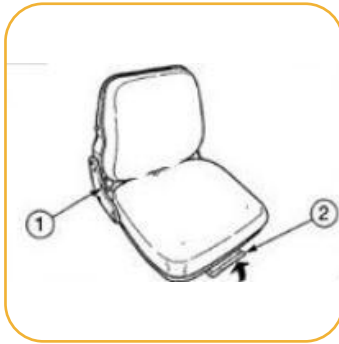


2. Zamykanie zbiornika paliwa
 - Założyć korek zbiornika paliwa.
 - Obrócić korek zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż do jego całkowitego i pewnego zablokowania.



OSTRZEŻENIE

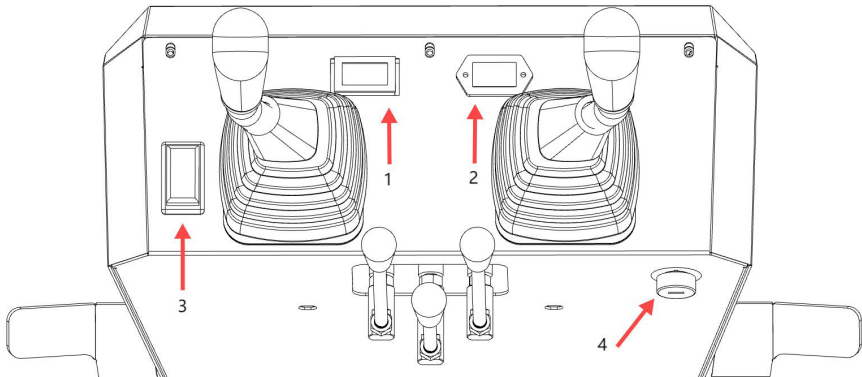
Po zakończeniu tankowania upewnić się, że wszystkie pokrywy serwisowe oraz siedzisko są prawidłowo zamknięte i zabezpieczone przed rozpoczęciem pracy maszyny.



Regulacja i blokowanie fotela

1. A. Regulacja kąta oparcia
 - Usiąść prawidłowo na fotelu, opierając plecy o oparcie.
 - Obracając pokrętkę (1), ustawić oparcie pod żądanym kątem.
2. B. Regulacja położenia przód–tył
 - Pociągnąć dźwignię regulacyjną (2) i przesunąć fotel do przodu lub do tyłu, aż do uzyskania wygodnej pozycji roboczej
 - Zwolnić dźwignię (2) w wybranym położeniu, aby zablokować fotel.

Elektryczny Panel sterowania



- | | |
|--------------------------|--|
| 1. Woltomierz | Wskazuje napięcie akumulatora. Prawidłowa wartość wynosi około 12 V. Zbyt niskie lub zbyt wysokie napięcie może powodować nieprawidłową pracę maszyny. |
| 2. Licznik motogodzin | Wyświetla całkowity czas pracy maszyny. Zakres wskaźni: 0–9 999,9 h. |
| 3. Wyłącznik oświetlenia | Służy do włączania i wyłączania światła roboczych. |
| 4. Stacyjka | Służy do uruchamiania i wyłączania silnika maszyny. |

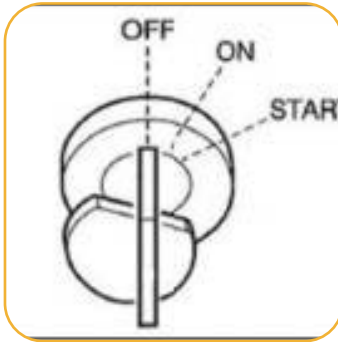


Stacyjka (przełącznik rozruchu)



OSTRZEŻENIE

Nie obracać kluczyka wielokrotnie pomiędzy pozycjami OFF i ON w krótkim czasie. Może to spowodować nieprawidłową pracę lub uszkodzenie silnika.



OFF Pozycja zatrzymania silnika. Umożliwia włożenie i wyjęcie kluczyka.

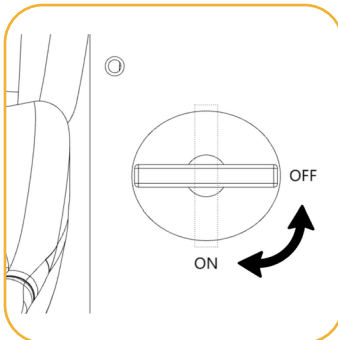
ON Pozycja pracy instalacji elektrycznej. Wszystkie urządzenia elektryczne są aktywne.

START Pozycja rozruchu silnika. Po zwolnieniu kluczyka przełącznik automatycznie powraca do pozycji ON.

Rozruch w niskiej temperaturze

Jeżeli temperatura cieczy chłodzącej jest niska:

1. Obrócić kluczyk przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i przytrzymać przez 10–15 s.
2. Zwolnić kluczyk.
3. Obrócić kluczyk do pozycji ON, a następnie do START, aby uruchomić silnik.



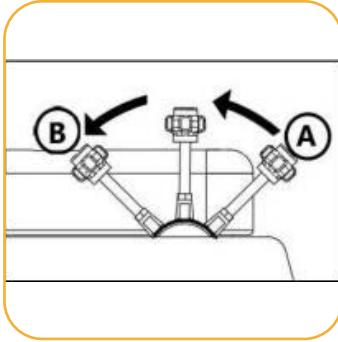
Wyłącznik zasilania

OFF Pozycja odcięcia zasilania elektrycznego.

ON Pozycja włączenia zasilania.

Aby włączyć zasilanie, obrócić wyłącznik do pozycji ON.

JOYSTICKI I PEDAŁY

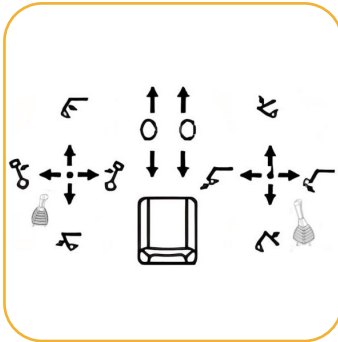


Joystick przyspieszenia (gaz ręczny)

Joystick służy do regulacji prędkości obrotowej silnika.

(A) – niskie obroty jałowe

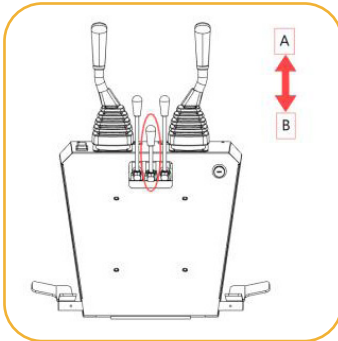
(B) – maksymalna prędkość obrotowa



Joysticki sterujące

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić i potwierdzić tryb sterowania joystickami.

Opisy w niniejszej instrukcji odnoszą się do trybu ISO sterowania maszyną.

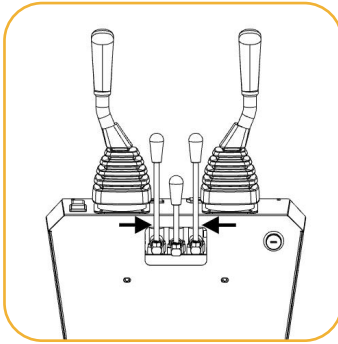


Joystick lemiesza spychającego

Joystick służy do sterowania lemieszem spychającym.

(A) – opuszczanie lemiesza

(B) – podnoszenie lemiesza



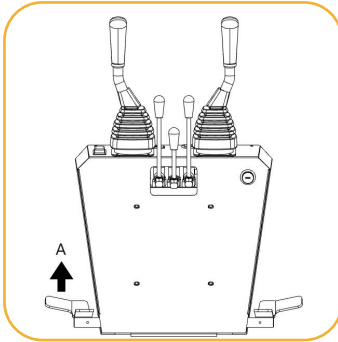
Joystick jazdy

Przed użyciem joysticka jazdy upewnić się, że lemiesz znajduje się z przodu względem fotela operatora.

Należy pamiętać, że gdy lemiesz znajduje się za fotelem operatora, kierunek reakcji joysticka jazdy jest odwrotny.

Joysticki jazdy służą do:

- jazdy do przodu i do tyłu,
- zmiany kierunku jazdy.

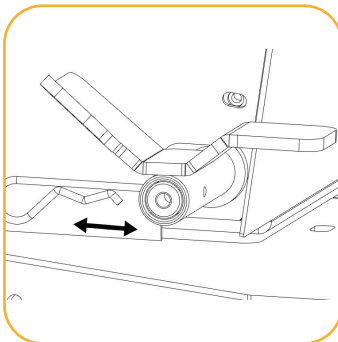


Pedał hydrauliki pomocniczej

Prawy pedał służy do sterowania osprzętem hydraulicznym, np. młotem hydraulicznym.

Przed użyciem upewnić się, że osprzęt (np. młot hydrauliczny) jest prawidłowo zamontowany.

- Naciśnięcie pedału do przodu – uruchomienie osprzętu
- Zwolnienie pedału – zatrzymanie osprzętu



Blokada pedału

Niezablokowany pedał może zostać przypadkowo naciśnięty, co grozi niekontrolowanym ruchem osprzętu i wypadkiem.

Gdy pedał nie jest używany, ustawić osłonę pedału w pozycji zablokowanej.

Aby zablokować pedał

- włożyć sworzeń blokujący (B) – pedał nie może zostać naciśnięty.

Aby odblokować pedał

- wyjąć sworzeń blokujący (B),
- pedał jest gotowy do użycia.



Obsługa Minikoparki gąsienicowej

Przygotowanie do uruchomienia silnika

- Ustawić fotel operatora w wygodnej i bezpiecznej pozycji roboczej.
- Sprawdzić, czy wyłącznik zasilania znajduje się w pozycji ON.
- Upewnić się, że wszystkie joysticki i pedały znajdują się w położeniu neutralnym.
- Włożyć kluczyk do stacyjki i obrócić go do pozycji ON, a następnie sprawdzić:
- gotowość układów elektrycznych,
- wskazanie woltomierza – napięcie powinno odpowiadać napięciu rozruchowemu maszyny.

Uruchamianie silnika

Przed uruchomieniem silnika upewnić się, że w strefie pracy nie znajdują się osoby postronne.

Użyć sygnału dźwiękowego (klaksonu), aby ostrzec osoby znajdujące się w pobliżu maszyny.

Nie uruchamiać rozrusznika dłużej niż 15 s jednorazowo.

Jeżeli silnik nie uruchomi się, odczekać 60 s, a następnie ponowić próbę.

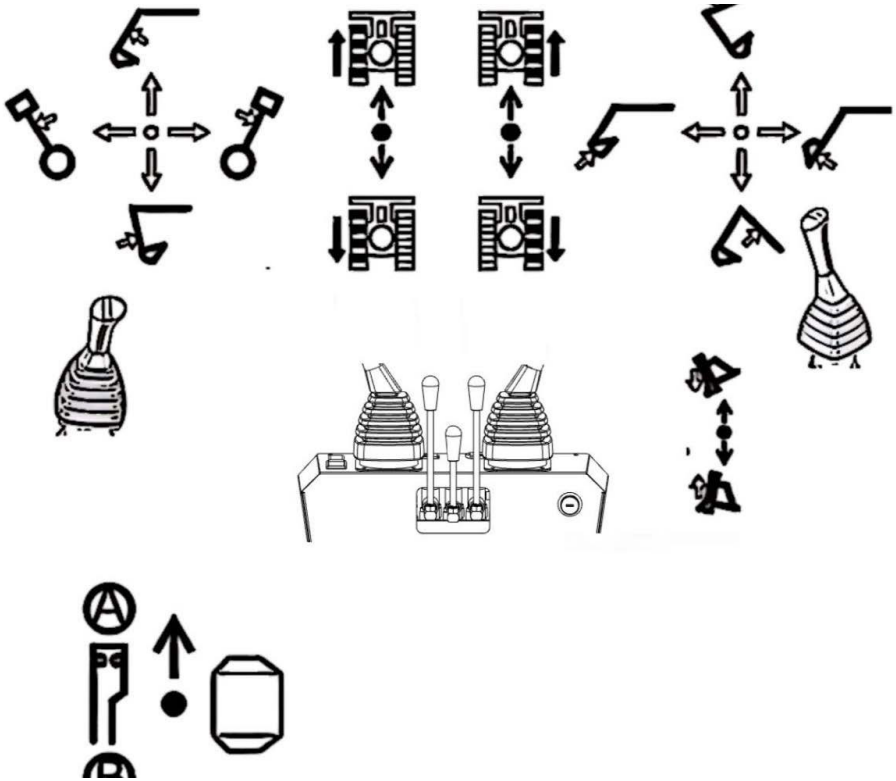
Jeżeli silnik zatrzymał się z powodu braku paliwa:

1. Uzupelnąć paliwo.
2. Obrócić kluczyk do pozycji ON i odczekać 60 s.
3. Następnie obrócić kluczyk do pozycji START.
Długotrwała praca rozrusznika bez dopływu paliwa może spowodować jego uszkodzenie.

Normalny rozruch silnika

1. Ustawić joystick przyspieszenia (gaz ręczny) w położeniu neutralnym.
2. Obrócić kluczyk w stacyjce do pozycji START, aby uruchomić silnik.
3. Po uruchomieniu silnika zwolnić kluczyk – automatycznie powróci do pozycji ON.
4. Sprawdzić, czy wszystkie lampki ostrzegawcze zgasły.
5. Ustawić joystick przyspieszenia na odpowiednią wartość roboczą.

W przypadku nieprawidłowych wskazań przyrządów, zapalenia się lampek ostrzegawczych lub nietypowych dźwięków należy natychmiast zatrzymać silnik i zgłosić usterkę do autoryzowanego serwisu.





Jazda w lewo

Jazda w prawo

Obwód hydrauliki pomocniczej – praca /
zatrzymanie

Cofanie w lewo

Cofanie w prawo

Wysuwanie ramienia

Opuszczanie wysięgnika

Chowanie ramienia

Podnoszenie wysięgnika

Obrót nadwozia w lewo

Nabieranie łyżki

Obrót nadwozia w prawo

Wysypywanie łyżki

Wychylenie wysięgnika w lewo

Opuszczanie lemiesza spychającego

Wychylenie wysięgnika w prawo

Podnoszenie lemiesza spychającego



Obsługa joysticka jazdy

- Nie dopuszczać osób do strefy skreću ani toru jazdy maszyny.
- Za maszyną występują strefy martwe. W razie konieczności cofania obrócić kabinę, sprawdzić otoczenie i upewnić się, że za maszyną nie ma osób.
- Przed użyciem joysticka jazdy upewnić się, że lemiesz znajduje się z przodu fotela operatora.
- Należy pamiętać, że gdy lemiesz znajduje się za fotelem operatora, kierunek reakcji joysticka jazdy jest odwrotny.
- Usunąć wszystkie przeszkody z toru jazdy maszyny.

Ruch maszyny do przodu i do tyłu

1. Przesunąć joystick przyspieszenia, aby zwiększyć prędkość obrotową silnika.
2. Całkowicie opuścić dźwignię blokady bezpieczeństwa, aby zwolnić blokadę.
3. Schować osprzęt roboczy i opuścić łyżkę na wysokość 30–40 cm nad podłożem.
4. Podnieść lemiesz spychający.
5. Sterować joystickiem jazdy zgodnie z poniższymi zasadami.

Gdy lemiesz znajduje się z przodu kabiny:

- jazda do przodu – przesunąć joystick do przodu,
- jazda do tyłu – przesunąć joystick do tyłu.

Gdy lemiesz znajduje się z tyłu kabiny:

- jazda do przodu – przesunąć joystick do tyłu,
- jazda do tyłu – przesunąć joystick do przodu.

Skreć z wykorzystaniem różnicy prędkości gąsienic (pivot steering)

Skreć w lewo podczas postoju:

- skreć do przodu w lewo – popchnąć prawą dźwignię jazdy do przodu,
- skreć do tyłu w lewo – pociągnąć prawą dźwignię jazdy do tyłu.

Skreć w prawo podczas postoju:

- wykonywać analogicznie, używając lewej dźwigni jazdy.

Skreć w lewo podczas jazdy:

- przy jeździe do przodu – ustawić lewą dźwignię jazdy w położeniu neutralnym,
- przy jeździe do tyłu – ustawić lewą dźwignię jazdy w położeniu neutralnym.

Skreć w prawo podczas jazdy:

wykonywać analogicznie, używając prawej dźwigni jazdy.

•

Obrót w miejscu

- obrót w lewo w miejscu – pociągnąć lewą dźwignię jazdy do tyłu i jednocześnie



- popchnąć prawą dźwignię jazdy do przodu,
- obrót w prawo w miejscu – pociągnąć prawą dźwignię jazdy do tyłu i jednocześnie popchnąć lewą dźwignię jazdy do przodu.

Parkowanie

Parkować maszynę na równym, stabilnym i bezpiecznym podłożu. Zastosować urządzenie postojowe.

Jeżeli parkowanie na pochyłości jest konieczne, zabezpieczyć gąsienice klinami.

Gdy dźwignia blokady bezpieczeństwa jest w pozycji odblokowanej, przypadkowe dotknięcie joysticka może spowodować nagły ruch maszyny, prowadzący do ciężkich obrażeń lub śmierci.

Należy pamiętać, że nawet przy zablokowanej dźwigni bezpieczeństwa lemiesz, wysięgnik oraz hydraulika pomocnicza nie są blokowane.

Nie dotykać tych elementów przypadkowo.



OSTRZEŻENIE

Nie zatrzymywać maszyny gwałtownie, o ile nie występuje sytuacja awaryjna. W miarę możliwości zatrzymywać maszynę płynnie.

Transport

Załadunek i rozładunek

Podczas załadunku i rozładunku istnieje ryzyko przewrócenia się maszyny lub jej zsunięcia z pojazdu transportowego. Należy bezwzględnie stosować poniższe środki bezpieczeństwa.

1. Wybrać stabilne i równe podłoże oraz zachować bezpieczną odległość od krawędziów.
2. Zastosować rampy (najazdy) o odpowiedniej wytrzymałości i wymiarach, solidnie zamocowane do platformy pojazdu.
3. Kąt nachylenia ramp nie może przekraczać 15°.
4. W przypadku nadmiernego ugięcia ramp zastosować podpory lub klocki podporowe.
5. Nie wykonywać załadunku ani rozładunku przy użyciu osprzętu roboczego.
6. Może to spowodować przewrócenie się lub zsuniecie maszyny.
7. Utrzymywać platformę pojazdu i rampy w czystości (bez oleju, piasku, śniegu, lodu i innych zanieczyszczeń), aby zapobiec poślizgowi.



8. Przed wjazdem oczyścić gąsienice.
9. Zabezpieczyć pojazd transportowy przed przemieszczeniem, stosując klinowanie kół.
10. Podczas załadunku i rozładunku poruszać się powoli, na 1. biegu (niska prędkość), wyłącznie zgodnie z poleceniami sygnalisty.
11. Nie zmieniać kierunku jazdy na rampach.
12. Nie obracać nadwozia (swing/slew) na rampach. Grozi to przewróceniem maszyny.
13. Obracanie nadwozia na platformie pojazdu może powodować utratę stabilności; wszystkie manewry wykonywać bardzo powoli.
14. Jeżeli to możliwe, po załadunku zamknąć i zablokować drzwi kabiny, aby nie otworzyły się podczas transportu.
15. Po ustawieniu maszyny na platformie:
 - zabezpieczyć gąsienice klinami,
 - trwale zamocować maszynę do platformy za pomocą lin lub tańcuchów o odpowiedniej wytrzymałości.

Procedura załadunku i rozładunku

Podczas załadunku lub rozładunku maszyny należy korzystać z ramp lub platformy i postępować zgodnie z poniższą procedurą:

1. Zaciągnąć urządzenie postojowe pojazdu transportowego i zabezpieczyć koła klinami.
2. Stabilnie umieścić rampy na platformie pojazdu. Upewnić się, że kąt nachylenia ramp nie przekracza 15°.
3. Ustawić maszynę osiowo względem platformy pojazdu oraz wyrównać rampy z osiami gąsienic.
4. Upewnić się, że lemiesz spychający nie styka się z rampami.
5. Opuścić osprzęt roboczy możliwie nisko i zachować ostrożność, aby nie uderzyć nim w pojazd transportowy.
6. Zmniejszyć prędkość obrotową silnika.
7. Zgodnie z poleceniami sygnalisty wjechać lub zjechać na wprost, w 1. biegu (niska prędkość), po rampach.
8. Ustawić maszynę w wyznaczonym miejscu na platformie pojazdu transportowego.

Podnoszenie maszyny

Należy znać i stosować prawidłowe sygnały dźwigowe.

- Codziennie sprawdzać zawiesia i osprzęt dźwigowy pod kątem uszkodzeń oraz brakujących elementów; w razie potrzeby niezwłocznie je wymienić.
- Do podnoszenia stosować lina/zawiesia o nośności odpowiedniej do masy maszyny.
- Podnosić maszynę wyłącznie zgodnie z opisaną procedurą. Stosowanie innych



metod jest niebezpieczne i może prowadzić do utraty stabilności.

- Zabrania się podnoszenia maszyny, jeżeli jakkolwiek osoba znajduje się na maszynie.
- Podczas podnoszenia wykonywać wszystkie czynności powoli, aby zapobiec przechyleniu lub przewróceniu maszyny.
- W czasie podnoszenia utrzymywać wszystkie osoby poza strefą pracy. Zabrania się przemieszczania maszyny nad osobami.

Opisana metoda podnoszenia dotyczy modeli o standardowej konfiguracji. Położenie środka ciężkości może się zmieniać w zależności od zamontowanego osprzętu i wyposażenia opcjonalnego.

Procedura podnoszenia

1. Obrócić nadwozie tak, aby lemiesz spychający znajdował się z tyłu maszyny; ustawić nadwozie równoległe do ramy podwozia.
2. Podnieść lemiesz spychający do najwyższego położenia.
3. Całkowicie wysunąć siłownik tyżki i siłownik ramienia oraz podnieść wysięgnik do najwyższego położenia.
4. Jeżeli wysięgnik jest wychylony w lewo lub w prawo, ustawić go w położeniu neutralnym.
5. Podnieść dźwignię blokady bezpieczeństwa do pozycji zablokowanej.
6. Wyłączyć silnik, wyjąć kluczyk ze stacyjki i opuścić maszynę.
7. Zamontować liny/zawiesia zgodnie z przeznaczonymi punktami podnoszenia; upewnić się, że zawiesia i urządzenia dźwigowe nie stykają się z elementami maszyny.
8. Powoli podnieść maszynę do momentu oderwania od podłoża.
9. Zatrzymać podnoszenie do chwili ustabilizowania się maszyny, a następnie kontynuować podnoszenie.



Konserwacja

Przegląd obsługi technicznej

W celu utrzymania maszyny w dobrym stanie technicznym oraz zapewnienia jej długiej i bezawaryjnej eksploatacji należy wykonywać czynności kontrolne i obsługowe prawidłowo oraz bezpiecznie, zgodnie z procedurami zalecanymi w niniejszej instrukcji.

Na podstawie łącznego czasu pracy maszyny czynności kontrolne i obsługowe podzielono na następujące grupy:

- co 10 h – kontrola obchodu maszyny oraz codzienne czynności rutynowe,
- co 50 h,
- co 250 h.

Częstotliwość wykonywania czynności należy określać na podstawie wskazań licznika motogodzin.

Czynności, dla których nie można jednoznacznie określić interwału czasowego, zostały ujęte w kolumnie „W razie potrzeby”.

W przypadku eksploatacji maszyny w szczególnie trudnych warunkach (środowisko zapyłone, wysoka temperatura) czynności kontrolne i obsługowe należy wykonywać częściej, przed upływem okresów określonych w harmonogramie obsługi.

Środki ostrożności podczas obsługi technicznej

Zabrania się wykonywania czynności kontrolnych i obsługowych nieujętych w niniejszej instrukcji.

W przypadku konieczności wykonania czynności niewymienionych w instrukcji należy skontaktować się z autoryzowanym dealerem lub serwisem.

Utrzymywanie maszyny w czystości

- Przed rozpoczęciem kontroli lub obsługi technicznej oczyścić maszynę i utrzymywać ją w czystości.
- Przed czyszczeniem wyłączyć silnik.
- Zabezpieczyć elementy elektryczne przed wnikaniem wody.
- Wniknięcie wody do elementów elektrycznych może spowodować zwarcie lub uszkodzenie.
- Zabrania się mycia wodą lub parą:
akumulatora, sterowników elektronicznych, czujników, złączy elektrycznych, kabiny operatora.

Paliwo, oleje i smary



- Stosować paliwo, oleje i smary zgodnie z tabelą paliw i środków smarnych.
- Używać wyłącznie paliwa, olejów i smarów wolnych od wody.
- Podczas wymiany lub uzupełniania paliwa, oleju lub smaru zapobiegać przedostawaniu się kurzu i zanieczyszczeń.
- Przechowywać paliwo, oleje i smary w wyznaczonym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią i zapyleniem.

Środki ostrożności podczas tankowania

Jeżeli wlew paliwa jest wyposażony w sitko filtrujące, nie usuwać go podczas tankowania.

Po zakończeniu tankowania dokładnie dokręcić korek zbiornika paliwa.

Nie przekraczać dopuszczalnej pojemności zbiornika paliwa.

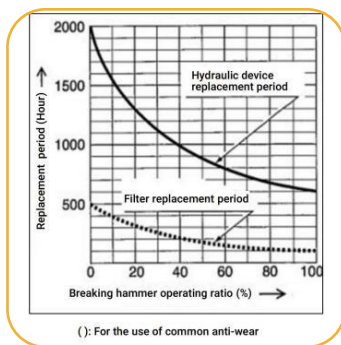
Zakaz czyszczenia elementów silnika paliwem

Zabrania się czyszczenia elementów silnika paliwem.

Do czyszczenia należy stosować wyłącznie niepalne środki czyszczące.

Ochrona przed przedostawaniem się kurzu

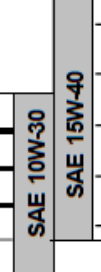
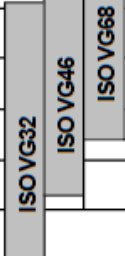
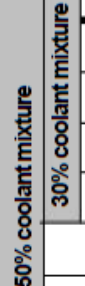
1. Montaż i demontaż części wykonywać w miejscach wolnych od zapylenia.
2. Przed montażem oczyścić miejsce pracy oraz wszystkie elementy w celu zapobiegania przedostawaniu się zanieczyszczeń.
3. Czyszczenie powierzchni montażowych
4. Podczas montażu i demontażu utrzymywać czystość powierzchni styku części.
5. W przypadku uszkodzenia rowków uszczelniających powierzchni styku należy skontaktować się z autoryzowanym dealerem lub serwisem w celu naprawy lub wymiany elementów.



Okresowa wymiana oleju hydraulicznego

W przypadku eksploatacji maszyny z zamontowanym młotem hydraulicznym olej hydrauliczny ulega zużyciu szybciej niż podczas standardowych prac ziemnych. W takim przypadku należy bezwzględnie wymieniać olej hydrauliczny oraz wkład filtra powrotnego oleju.

Nieterminowa wymiana oleju hydraulicznego i filtra może prowadzić do uszkodzenia układu hydraulicznego maszyny oraz młota hydraulicznego.

Position	Type	Type depending on temperature	Replacement period
Oil pump	Diesel engine fuel API: grade CD ACEA:E-3,E-4 or E-5		First 50h * Afterwards every 250h
Hydraulic oil tank	Anti-wear hydraulic oil		Every 2000h ***
Cooling system	Coolant (Water + coolant) ** SAE: J814C or J1034		Every 1000h
Traveling reducer gear	Gearbox API: GL-4	SAE 90	First 250h * Afterwards every 1000h
Slewing motor gear	Lithium-base grease EP-2 MLGI 2#	--	Every 50h
Slewing bearing			Every 50h
Working device			Daily or every 10h
Arm			As necessary





No.	project / period		The number The amount	The hour watch shows the time																Since then
				5 0	1 0	2 0	2 0	3 0	3 0	4 0	4 0	5 0	5 0	6 0	6 0	7 0	7 0	8 0		
1	Working device	grease up	11																Every day	
2	Chassis	grease up	4																Every day	
3	Root surface of rotary bearing/ At inner ring of rotary bearing	grease up	1																Every day	
4	Air filter element	Clean the check	1																Every 200 hours	
		replace	1																Every 1000 hours Or every 1 year	
5	Oil (CF grade)	replace	1	⊙															Every 250 hours	
6	Oil filter	replace	1	⊙															Every 250 hours	
7	Hydraulic oil return oil filter☆	replace	1																Every 500 hours	
8	The hydraulic oil being☆	replace	1																Every 1000 hours	
9	Hydraulic oil suction filter element☆	replace	1																Every 2000 hours	
10	Tension part of guide wheel	replace	2																Every 2000 hours	
11	Ac engine starter motor	check	-																Every 2000 hours	
12	Use of electrical wiring and fuse	check	-																Every year	

List of Wearing Parts

Periodically replace the wearing parts, including filters and filter elements, as per the table below.

System	Item	Part name	Replacement period
Hydraulic system	Ventilator		Every 1000h
Engine lubrication system	Engine oil filter	Filter cartridge	Replace after first 50 hours, then every 250 hours
Fuel system	Fuel filter	Filter cartridge	Every 250h
Air filter system	Air filter	Primary (Outer) filter element	Every 1,000h or 6 cleaning cycles (Whichever comes first)
		Secondary (Inner) filter element	At replacement of primary filter element



List of Critical Safety Parts

Vehicle body		Periodically replaced critical safety part	Replacement period
Fuel system		Fuel pipes	Every 2 years
		Packing on fuel tank cover	
Heater		Heater hoses	
		Rubber hoses	
Cooling system		Hydraulic pipe (Pump outlet)	
		Hydraulic pipe (Pump oil suction port)	
Main machine		Hydraulic pipe (Slewing motor)	
		Hydraulic pipe (Traveling motor)	
		Hydraulic pipe (Boom cylinder pipeline)	
		Hydraulic pipe (Bucket arm cylinder pipeline)	
		Hydraulic pipe (Bucket cylinder pipeline)	
Hydraulic system		Hydraulic pipe (Swing cylinder)	
		Hydraulic pipe (Bulldozing blade cylinder)	
		Hydraulic pipe (Span cylinder)	
		Hydraulic pipe (Pilot valve)	
		Hydraulic pipe (Auxiliary pipeline)	
		Seat Belt	Every 3 years
		Anti skid plate	





Rozwiązywanie problemów

Brak zasilania z akumulatora

Objawy

Poniższe objawy wskazują na brak zasilania z akumulatora:

brak obrotu rozrusznika lub
niemożność uruchomienia silnika.

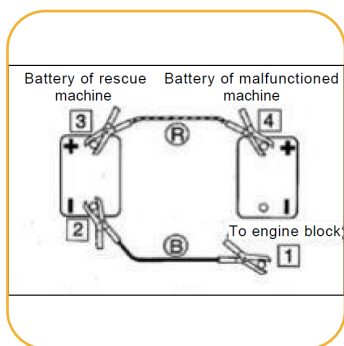
Procedura usuwania usterki

Silnik należy uruchomić przy użyciu akumulatora wspomagającego z innej maszyny (maszyna pomocnicza) oraz przewodów rozruchowych.

- Podczas rozruchu za pomocą przewodów rozruchowych należy ściśle przestrzegać prawidłowej procedury podłączania.
 - Nieprawidłowe użycie przewodów może spowodować wybuch akumulatora lub niekontrolowany ruch maszyny.
 - Zabrania się kontaktu pomiędzy maszyną pomocniczą a maszyną z rozładowanym akumulatorem.
 - Zabrania się zetknięcia zacisków dodatnich (+) i ujemnych (-) przewodów rozruchowych.
1. Podczas podłączania:
 2. najpierw podłączyć zaciski dodatnie (+),
 - podczas odłączania najpierw odłączyć zaciski ujemne (-).
 - Ostatni zacisk przewodu rozruchowego podłączyć jak najdalej od akumulatora.

UWAGA – wymagania techniczne

- Przewody i zaciski muszą być odpowiednie do pojemności akumulatora.
- Nie używać przewodów ani zacisków uszkodzonych lub skorodowanych.
- Akumulator maszyny pomocniczej musi mieć taką samą pojemność jak akumulator maszyny niesprawnej.
- Upewnić się, że wszystkie zaciski są pewnie i stabilnie zamocowane.



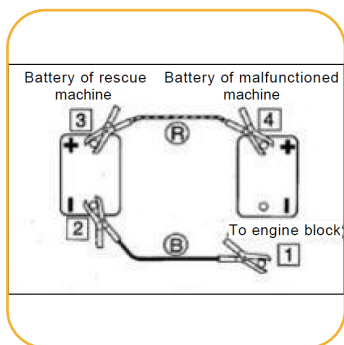
Podłączanie przewodów rozruchowych

Kluczyki zapłonu obu maszyn ustawić w położeniu OFF.

1. Podłączyć zacisk przewodu czerwonego (R) do bieguna dodatniego (+) akumulatora maszyny niesprawnej.
2. Podłączyć drugi zacisk przewodu czerwonego (R) do bieguna dodatniego (+) akumulatora maszyny pomocniczej.
3. Podłączyć zacisk przewodu czarnego (B) do bieguna ujemnego (-) akumulatora maszyny pomocniczej.
4. Podłączyć drugi zacisk przewodu czarnego (B) do metalowej części ramy lub wspornika silnika maszyny niesprawnej, możliwie jak najdalej od akumulatora.

Czynności po podłączeniu

1. Sprawdzić, czy wszystkie zaciski są prawidłowo i pewnie podłączone.
2. Uruchomić silnik maszyny pomocniczej i utrzymywać podwyższone obroty.
3. Uruchomić silnik maszyny z rozładowanym akumulatorem.



Odłączanie przewodów rozruchowych

Po pomyślnym uruchomieniu silnika przewody rozruchowe należy odłączyć w odwrotnej kolejności:

1. Odłączyć zacisk przewodu czarnego (B) od ramy/silnika maszyny niesprawnej.
2. Odłączyć drugi zacisk przewodu czarnego (B) od bieguna ujemnego (-) maszyny pomocniczej.
3. Odłączyć zacisk przewodu czerwonego (R) od bieguna dodatniego (+) maszyny pomocniczej.
4. Odłączyć zacisk przewodu czerwonego (R) od bieguna dodatniego (+) maszyny niesprawnej.



Odpowietrzanie układu paliwowego

Zabrania się długotrwałego obracania silnika rozrusznikiem w celu przygotowania układu paliwowego.

Może to spowodować przegrzanie i uszkodzenie rozrusznika (cewki, zębika lub wieńca).

Jeżeli silnik zatrzymał się z powodu braku paliwa:

uzupełnić paliwo,

obrócić kluczyk do pozycji ON i odczekać 60 s,

następnie obrócić kluczyk do pozycji START.

Długotrwała praca rozrusznika bez dopływu paliwa może spowodować jego uszkodzenie.

Procedura

- Uzupełnić paliwo.
- Obrócić kluczyk do pozycji ON i przytrzymać przez około 60 s.

Obecność powietrza w układzie paliwowym może uniemożliwić rozruch lub spowodować nieprawidłową pracę silnika.

Po opróżnieniu zbiornika paliwa lub ingerencji w układ paliwowy należy zawsze przeprowadzić odpowietrzanie.

Miganie lampek ostrzegawczych

Jeżeli podczas pracy zostanie usłyszany sygnał ostrzegawczy lub zaczną migać kontrolki:

1. Zaparkować maszynę w bezpiecznym miejscu.
2. Podjąć odpowiednie działania zgodnie z poniższą tabelą.

Lampki ostrzegawcze

Kontrolka ładowania

Przyczyna: usterka układu ładowania.

Działanie: jeżeli kontrolka nadal miga po wykonaniu czynności obsługowych, możliwa jest awaria alternatora lub regulatora.

Kontrolka ciśnienia oleju silnikowego

Przyczyna: nieprawidłowe działanie układu smarowania silnika.

Działanie:

sprawdzić poziom oleju silnikowego,



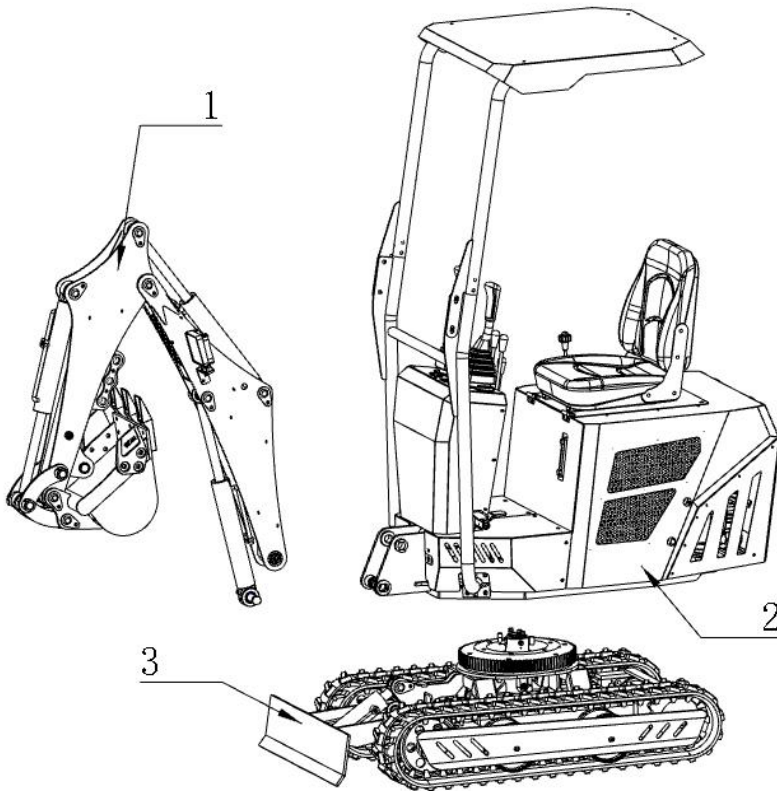
Inne symptomaty

Problem	Cause	Solutions
The left and right joysticks cannot move flexibly	● Lack of grease on left and right joysticks	● Lubricate the joystick
Bucket, slewing or walking operations cannot be performed	● The safety lock lever has been raised (locked)	● Lower (release) the safety lock lever. Please refer to page 33.
Not enough digging power	● Hydraulic oil level is too low ● The hydraulic oil is not hot enough ● Air filter is clogged ● Incorrect hydraulic oil type	● Add to the specified liquid level. Please refer to page 66. ● Clean the air filter. Please refer to page 70. ● Replace hydraulic oil. Please refer to page 75.
Unable to walk or inflexible	● Stone or foreign object stuck	● Remove foreign objects
The machine turns right/left	● A stone or foreign object is stuck. ● The track tension adjustment is faulty	● Remove foreign objects ● Adjust the track to the specified tension. Please refer to page 67.
Can't turn or turn inflexibly	● Insufficient grease for slewing support	● Lubricate the bearings. Please refer to page 68.
The hydraulic oil temperature is too high	● Hydraulic oil level is too low	● Add to the specified liquid level. Please refer to page 66.
The starter motor rotates but the engine does not start	● Insufficient fuel ● There is air in the fuel system ● Water in the fuel system	● Add fuel. Please refer to page 65. ● Exclude air. Please refer to pages 85. ● Drain the water. Please refer to pages 68.
Tracks fall off	● Tracks are too loose	● Increase the tension. Please refer to page 67.
The engine emits black smoke from time to time	● Air filter is clogged	● Clean the air filter. Please refer to pages 70.
Engine exhausts white or blue smoke	● Too much oil ● Inferior fuel	● Adjust to the specified liquid level. Please refer to page 65. ● Change the fuel.
The engine produces irregular noise (combustion or mechanical noise)	● Inferior fuel is being used	● Replace the fuel
	● Overheat of engine	● For details, please refer to "If the Engine Overheats" on page 82.
	● Internal damage of exhaust pipe	● Replace the exhaust pipe. For replacement matters, please consult your sales or service agent.



Lista części

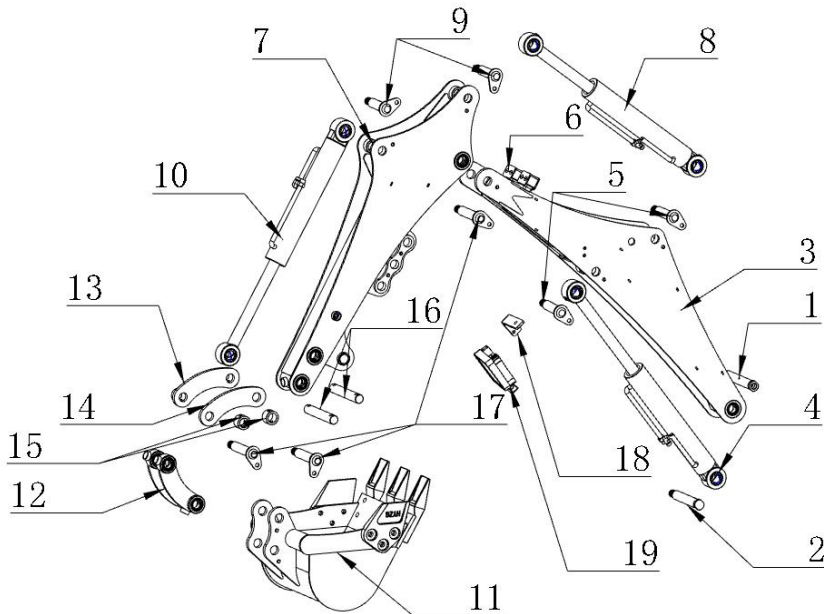
Widok rozstrzelony – zespół przedniego osprzętu roboczego, ramy górnej i ramy dolnej



PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Front operating device	1
2	Upper frame assembly	1
3	Lower frame assembly (retractable)	1



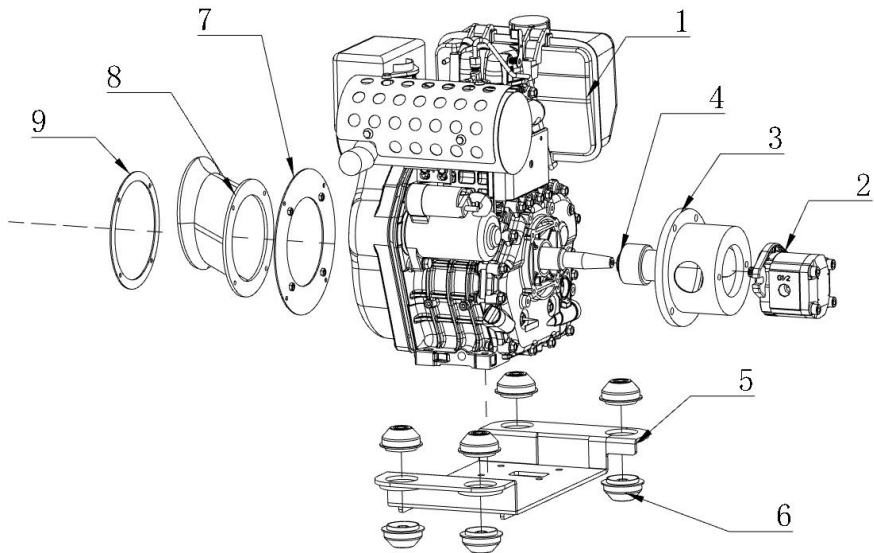
Widok rozstrzelony – zespół przedniego osprzętu roboczego – 1



PART NO.	DESCRIPTION	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	The boom connects the pin	1	11	Excavator bucket	1
2	Boom cylinder connecting pin1	1	12	Connecting rod	1
3	Swing arm	1	13	rocker	1
4	Boom cylinder	1	14	Rocker plate	1
5	Boom cylinder connecting pin2& Bucket rod cylinder connection pin 1	2	15	toggle	2
6	Single pipe clamp	2	16	Connecting rod pin	2
7	Bucket rod	1	17	Bucket pin	3
8	Bucket rod cylinder	1	18	Lamp bracket	1
9	Bucket rod connecting pin1	2	19	Light	1
10	Dig bucket cylinder	1			



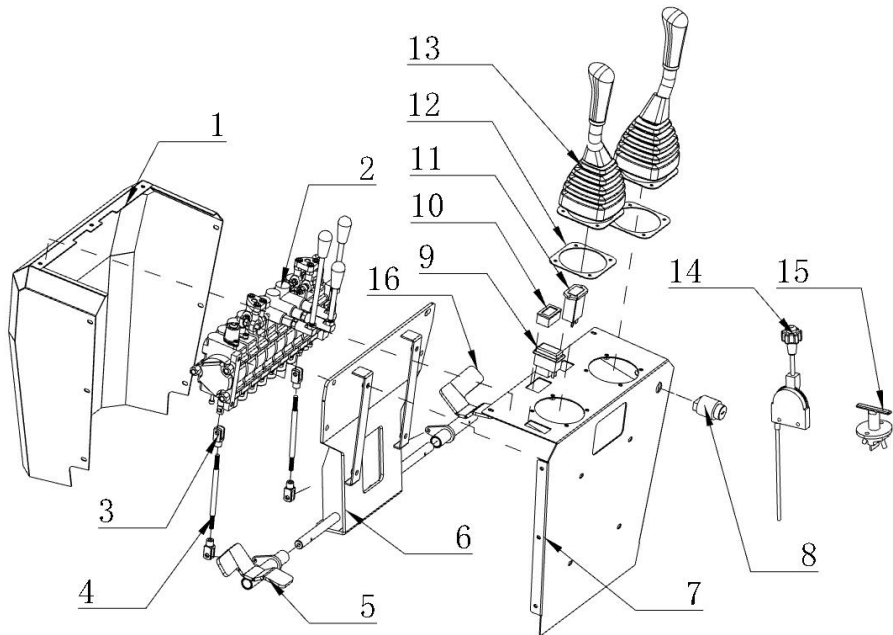
Widok rozstrzelony – zespół silnika



PART NO.	DESCRIPTION	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	KOOP Engine-KD192	1	6	Engine shock absorber	8
2	Dear pump	1	7	Air duct mounting plate1	1
3	Courier shellr	1	8	Air duct	1
4	Flywheel disc	1	9	Air duct mounting plate2	1
5	Engine mounting plate	1			



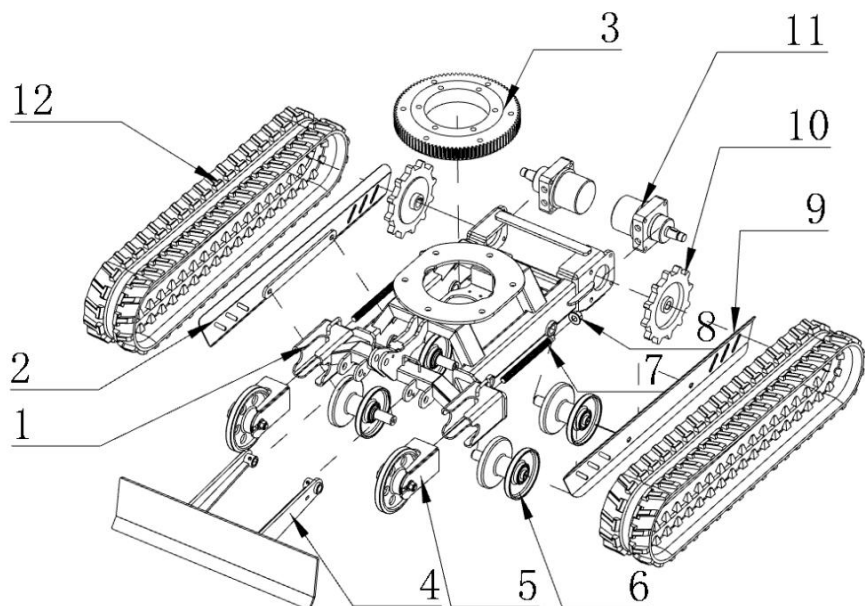
Widok rozstrzelony – osprzęt roboczy



PART NO.	DESCRIPTION	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Operate the front shell	1	9	Lamp switch	1
2	Master valve	1	10	voltmeter	1
3	Snap Y joint	4	11	timepiece	1
4	Joint lever	2	12	Clamp plate	2
5	Left pedal	1	13	Large handle	2
6	Main valve assembly	1	14	Throttle cable	1
7	Operate the back shell	1	15	Power switch	1
8	Start switch	1	16	Right pedal	1



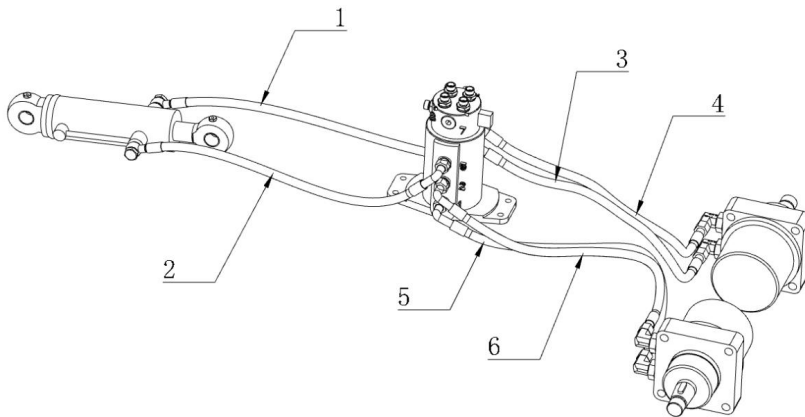
Widok rozstrzelony – elementy podwozia



PART NO.	DESCRIPTION	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Get off the rack	1	7	Lead screw	2
2	Right fender	1	8	Tightening nut	2
3	Rotary support	1	9	Left fender	1
4	Dozer blade	1	10	Rubber belt track	2
5	Steerable wheel	2	11	Walking motor	2
6	Thrust wheel	4	12	Rubber belt track	2



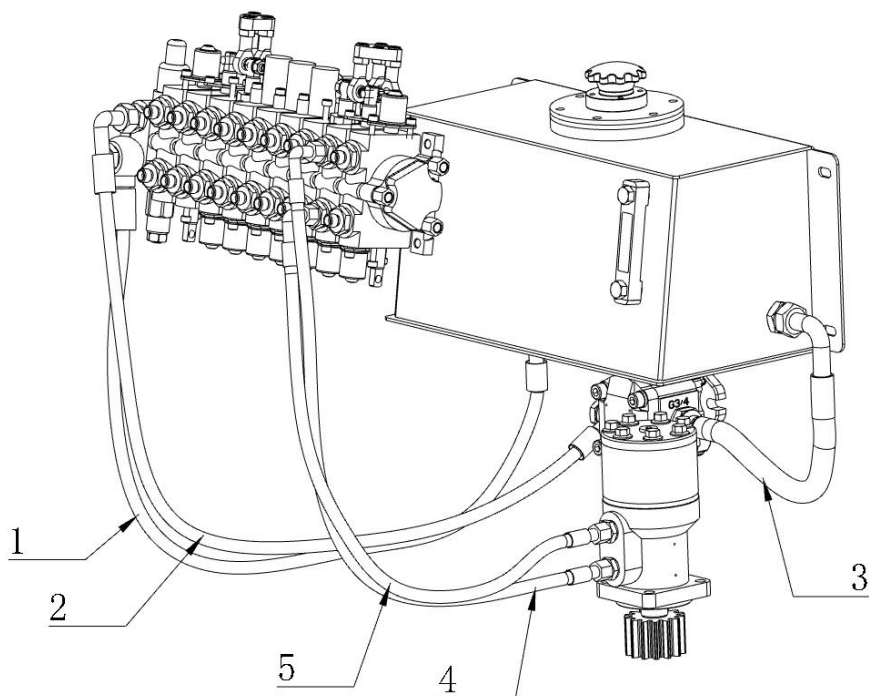
Widok rozstrzelony – zespół przewodów hydraulicznych



PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Push shovel cylinder tubing 1	1
2	Push shovel cylinder tubing 2	1
3	Right motor tubing 1	1
4	Right motor tubing 2	1
5	Left motor tubing 1	1
6	Left motor tubing 2	1



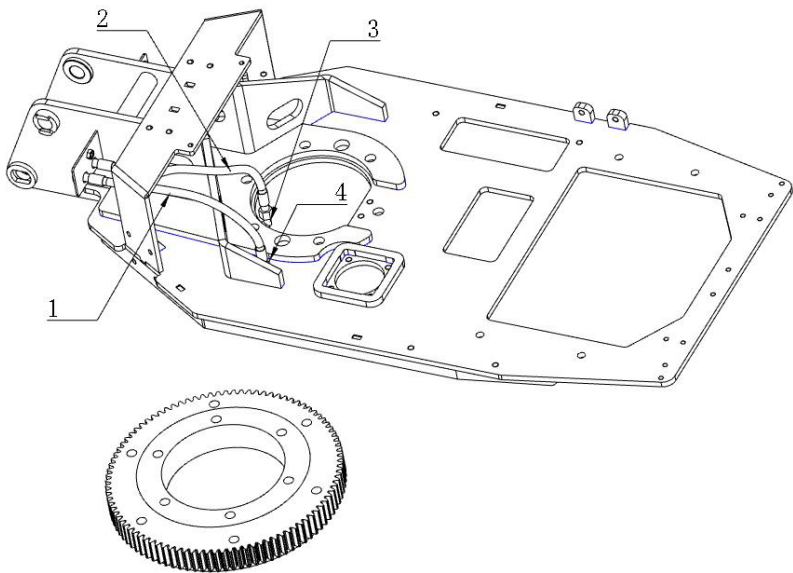
Widok rozstrzelony – zespół przewodów hydraulicznych (część zaworowa przedniej pokrywy) – 1



PART NO.	DESCRIPTION	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Hydraulic oil tank tubing 1	1	4	Rotary motor tubing 1	1
2	Gear pump tubing 1	1	5	Rotary motor tubing 2	1
3	Gear pump tubing 2	1			



Widok rozstrzelony – zespół przewodów smarowania (część ramy górnej)



PART NO.	DESCRIPTION	QTY	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Turn support inner ring butter tube	1	3	90° adjustable right Angle joint	1
2	Turn to support the outer butter tube	1	4	ED reducer connector	1



Neutralizacja

Zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niniejszy produkt nie może być usuwany razem z innymi odpadami komunalnymi.

Po zakończeniu okresu użytkowania urządzenie należy przekazać do odpowiedniego punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych. Obowiązek ten dotyczy zarówno użytkowników indywidualnych, jak i przedsiębiorstw.

Prawidłowa neutralizacja urządzenia umożliwia odzysk wartościowych surowców, ogranicza zużycie zasobów naturalnych oraz zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia środowiska substancjami niebezpiecznymi, które mogą znajdować się w komponentach elektronicznych.

Produkt ten oznaczony jest symbolem przekreślonego kontenera na odpady, co wskazuje na konieczność selektywnej zbiórki.

Nieprawidłowe usuwanie urządzenia, np. poprzez jego wyrzucenie do zwykłego kosza na śmieci, może prowadzić do nałożenia sankcji administracyjnych lub kar pieniężnych, zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi.

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat najbliższego punktu zbiórki, zasad recyklingu oraz obowiązków użytkownika końcowego, zalecamy kontakt z lokalnymi władzami samorządowymi, firmą zajmującą się gospodarką odpadami lub punktem sprzedaży urządzenia.

STRAIGHT TO THE PRO X LEAGUE!



TEAMTOOLS sp. z o.o.

ul. Gen. Mieczysława Boruty Spiechowicza 68

43-300 Bielsko-Biala

NIP: 937-274-89-81

telefon: +48 731 434 434

mail: rino@teamtools.pl

strona internetowa: www.rino.pl



MADE IN CHINA



RINO **pro** **X**

